

3.3.86 *Wesling* 4-5



KRONE Nr. 144-3

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

Scheibenmäher AM 166; AM 201; AM 241; AM 281

Gültig ab Masch.-Nr. 3950 - 5549 *13j.86*





KRONE

**Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle
Telefon (05977) 810, Telex 981648**

Werter Kunde!

Durch den Kauf des KRONE-Scheibenmähers haben Sie ein Mähwerk erworben, welches Ihnen große Arbeitsleistung, hohe Wirtschaftlichkeit und lange Lebensdauer gewährleistet. Ein weltweit bewährtes Gerät für den modernen Landwirt.

Vor Inbetriebnahme der Maschine sollten Sie diese kleine Betriebsanleitung sorgfältig durchlesen und die einzelnen Punkte beachten — es ist Ihr Vorteil.

Die Garantiebedingungen entnehmen Sie bitte unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.



KRONE

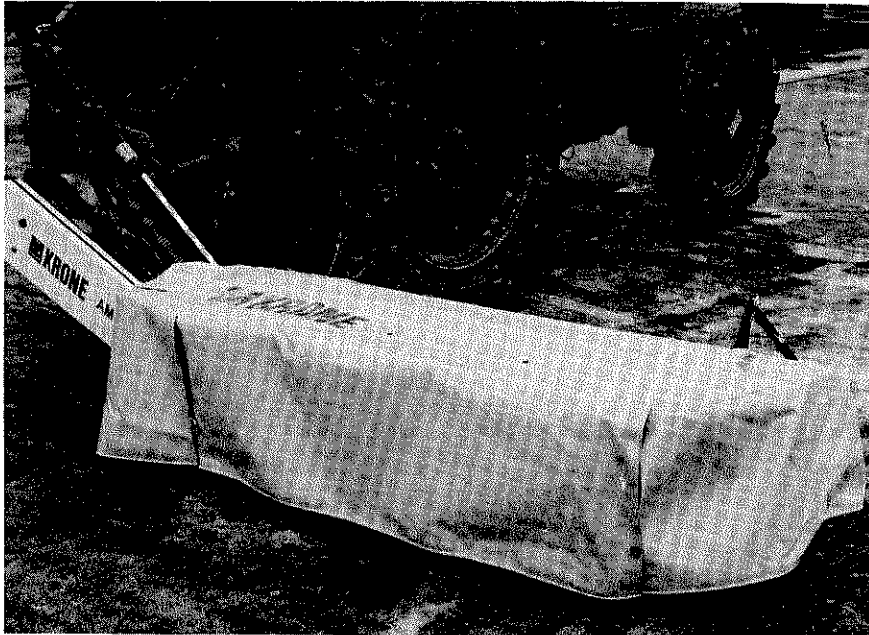
Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle
Telefon (05977) 810, Telex 981648

Bedienungsanleitung

Montageanleitung	6-14
Keilriemenspannung	10 + 20
Technische Daten	15
Kontroll-Liste, Sicherheitsvorkehrungen	16
Schmierplan	17
Einstellungen der Pfahlsicherung	18
Anbau an den Schlepper	19
Transportstellung	19
Maschine abgestellt	20
Praktischer Einsatz, Messerwechseln	21
Drehrichtungsänderung der Messerteller	22
Pflege und Wartung	24
Schwadblechmontage	25
Hochschnittkufe	26
Gelenkwelle, Betrieb und Wartung	27

Ersatzteil-Liste

Dreipunktbock/Hydraulik	28
Tragholm mit Zubehör	29
Hauptgetriebe	30
Mähholm (USA)	31
Mähholm	32
Unfallschutz	33
Unfallschutz für Schweden, England und Irland	34
Keilriemenschutz	35
Schwadblech	36
Gelenkwelle	37
Nummerisches Inhaltsverzeichnis	38



Montageanleitung Scheibenmäher AM

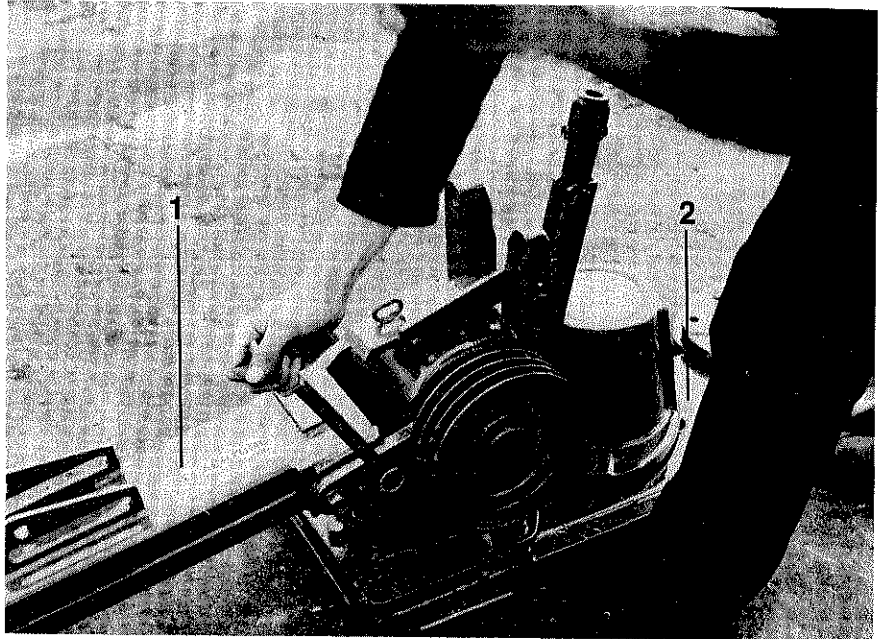


Die Lieferung des AM-Mähers erfolgt in einem stabilen Holzverschlag und dem lose mitgelieferten Rahmen für das Schutz Tuch.

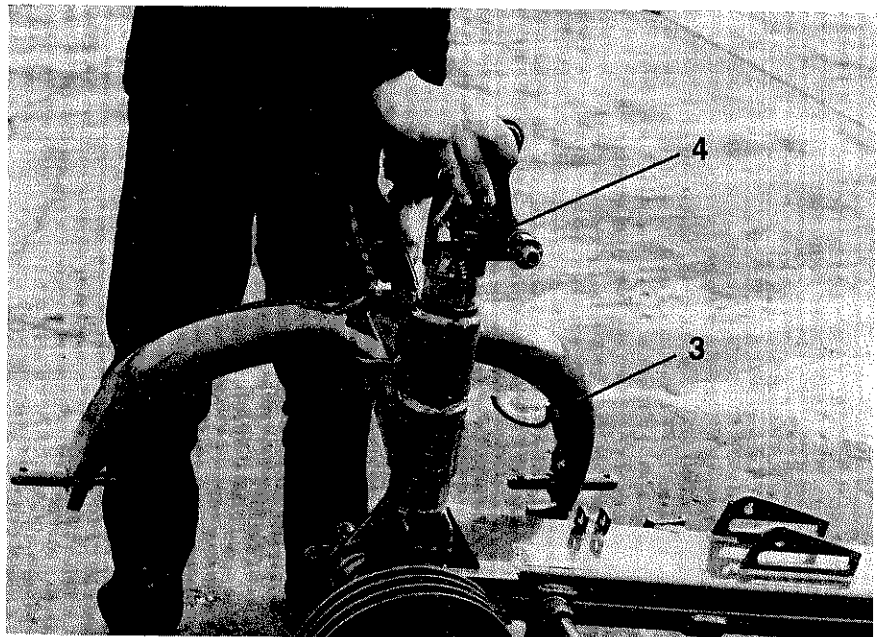


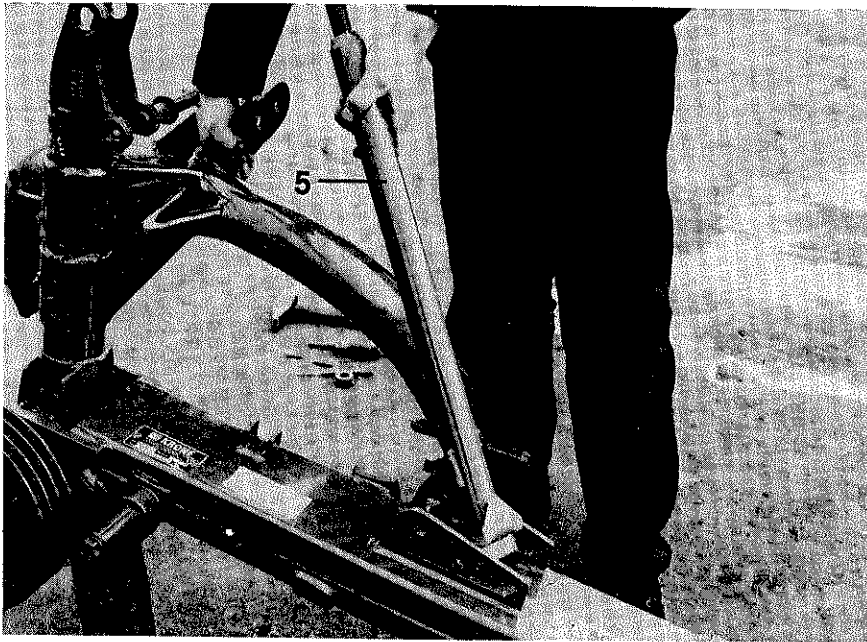
Die Einzelteile eines AM 201 aus der Kiste.

Tragholm (1) und Mähholm (2) am Scharnier mit Kugelbundmuttern M 18 x 1,5 befestigen.
Max. Anziehdrehmoment 325 Nm.



Dreipunktbock (3) und Kopfstück (4) montieren und mit Spannhülse 13 x 75 und Füllstift 8 x 75 befestigen.





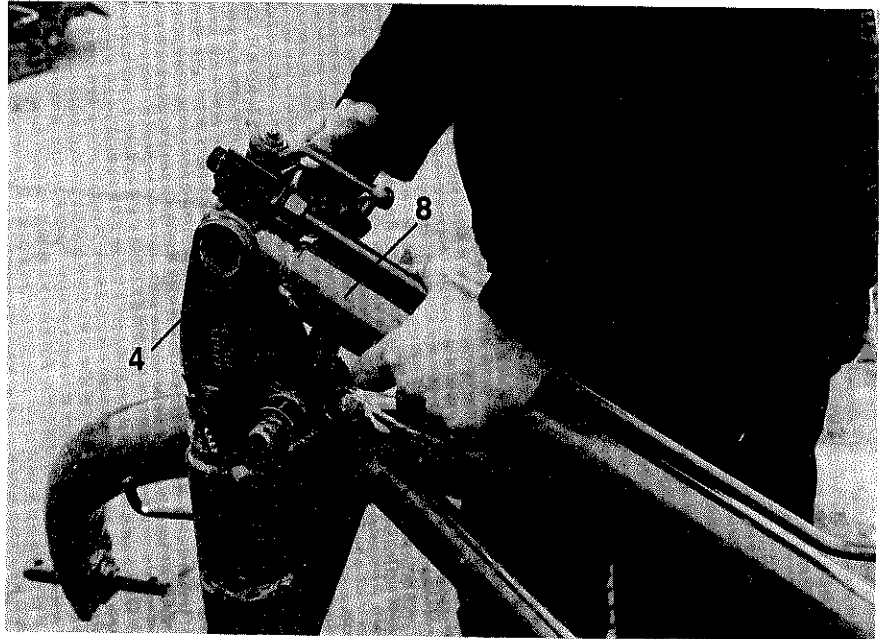
Tragholm durch Holzklotz abstützen und Gleitstange (5) montieren.



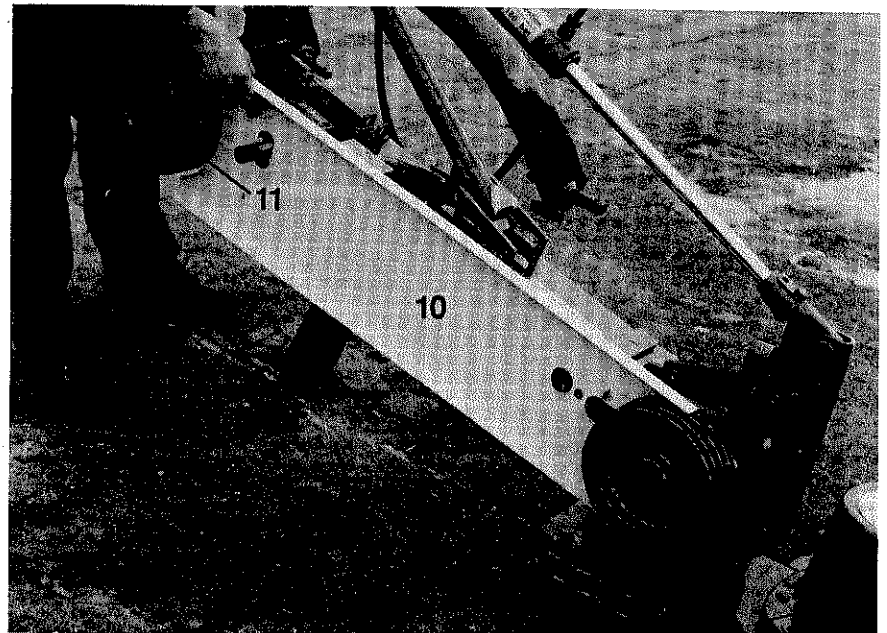
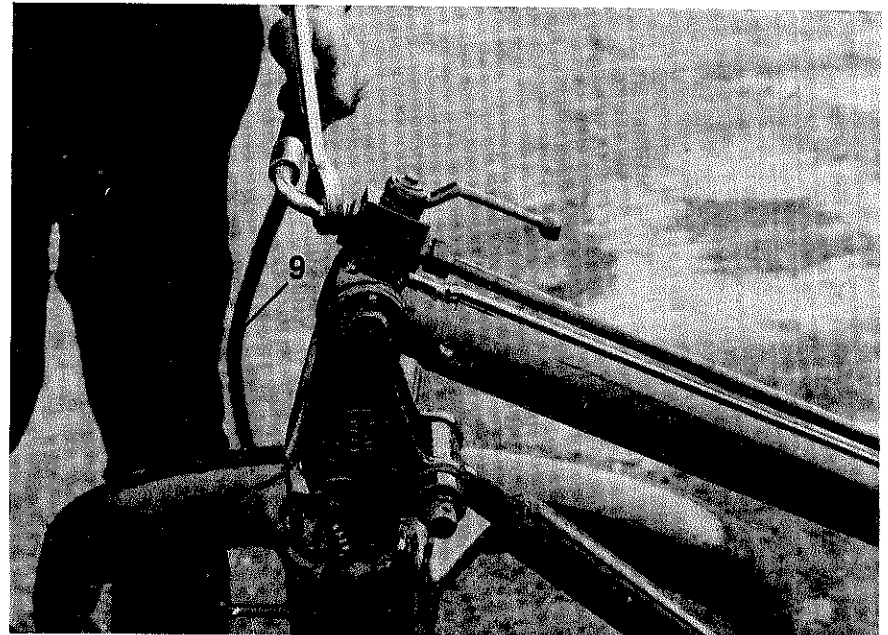
Kolbenstange (6) in Zylinderhalter (7) einführen und im unteren Loch mit Skt.-Schraube M 10 x 55 und Mutter befestigen. (Oberes Loch ist zum abfallenden Böschungsmähen.)

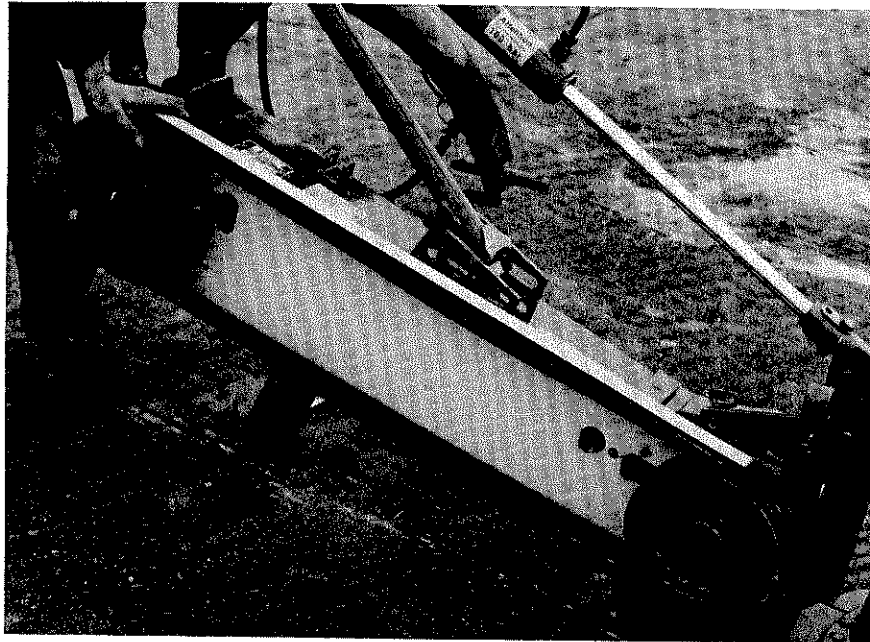


Zylinder (8) im Kopfstück (4) befestigen und Hydraulikschlauch (9) anschließen.



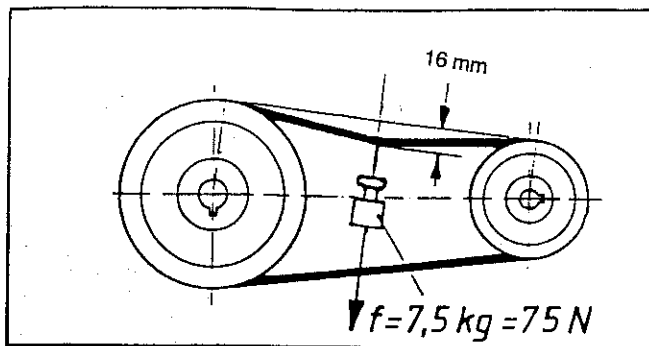
Keilriemenschutz (10) vorn aufstecken. Dabei muß Keilriemenlagerung (11) mit Scheibe angehoben werden.





Keilriemen aufziehen.

Riemenspannung!



Achskraft stat. 6080 N
Achskraft dyn. 6000 N

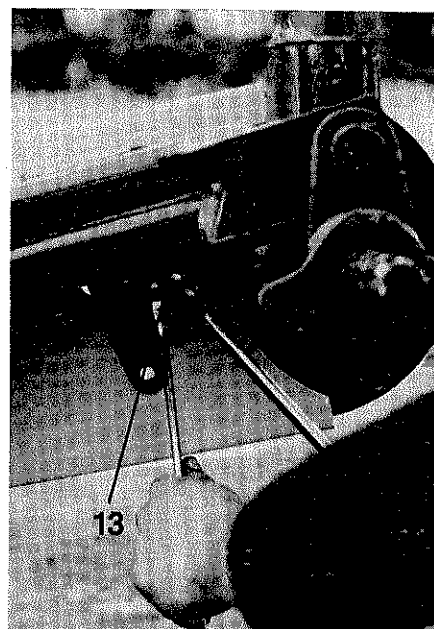
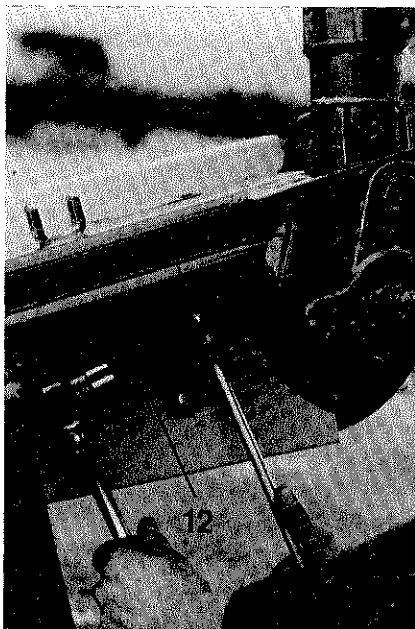
Wartung:

Es empfiehlt sich, die Keilriemenantriebe regelmäßig zu kontrollieren. Hierzu gehört auch, die Spannung **nach den ersten 4 Stunden** zu überprüfen und ggfs. zu korrigieren.

Fallen bei einem mehrrilligen Antrieb ein oder mehrere Keilriemen aus, so ist ein neuer Keilriemensatz zu montieren.

Keilriemen verschiedener Fabrikate dürfen nicht zu einem Riemensatz vereinigt werden.

Die Keilriemen benötigen keiner besonderen Pflege. Der Gebrauch von Riemenwachs und Riemenspray ist unbedingt zu vermeiden.

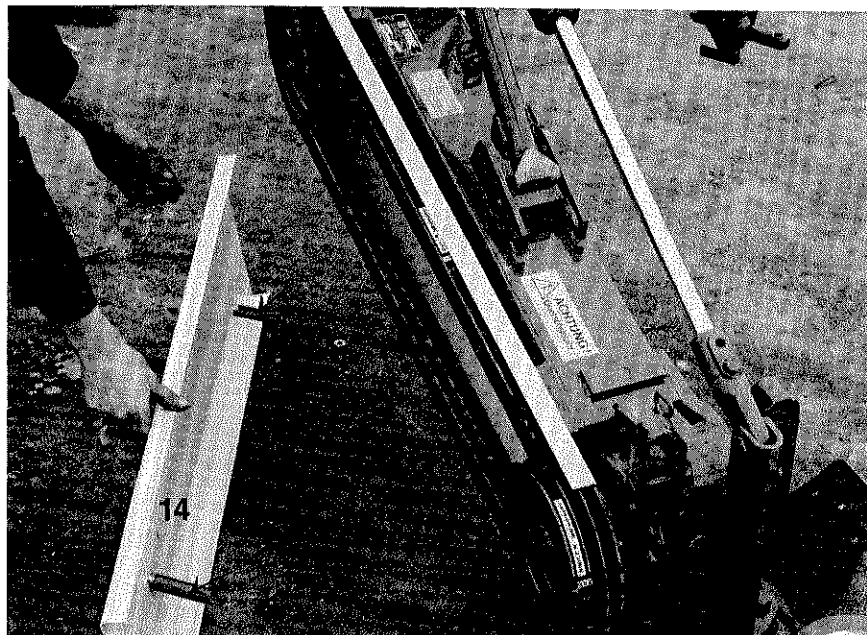


Mit Schraube (12) Keilriemen spannen, anschließend durch Kontern der Muttern (13) sichern.

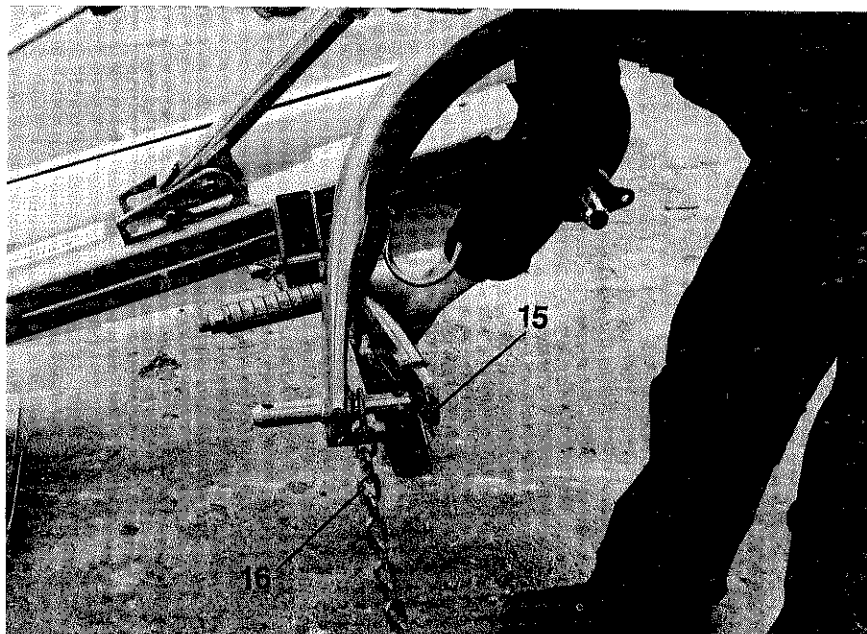
Äußeren Keilriemenschutz (14) mit drei Distanzbuchsen (s. Pfeil) und Schrauben M 16 x 25, M 12 x 100 und 16er Scheibe mit Federring verschrauben. Schrauben M 12 mit 13er Scheibe und Federring montieren.



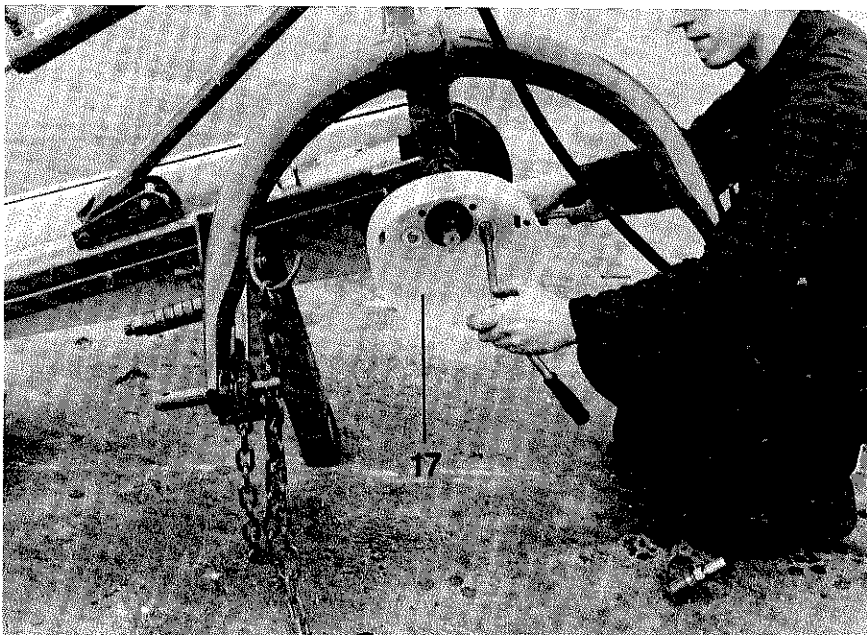
Schutz montiert.

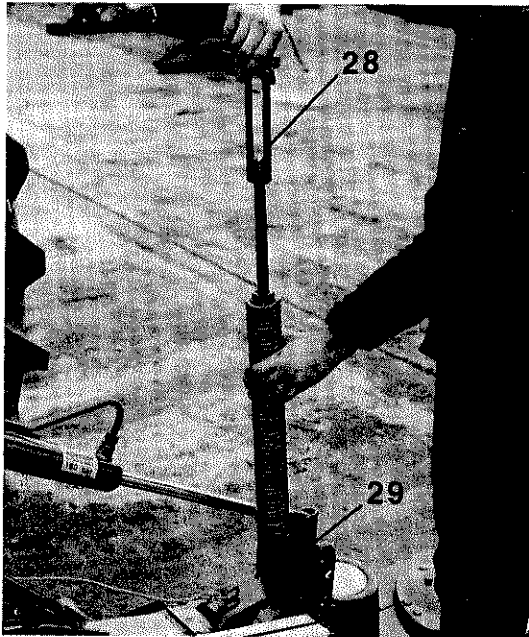


Pfahlsicherung (15) und Begrenzungskette (16) montieren.

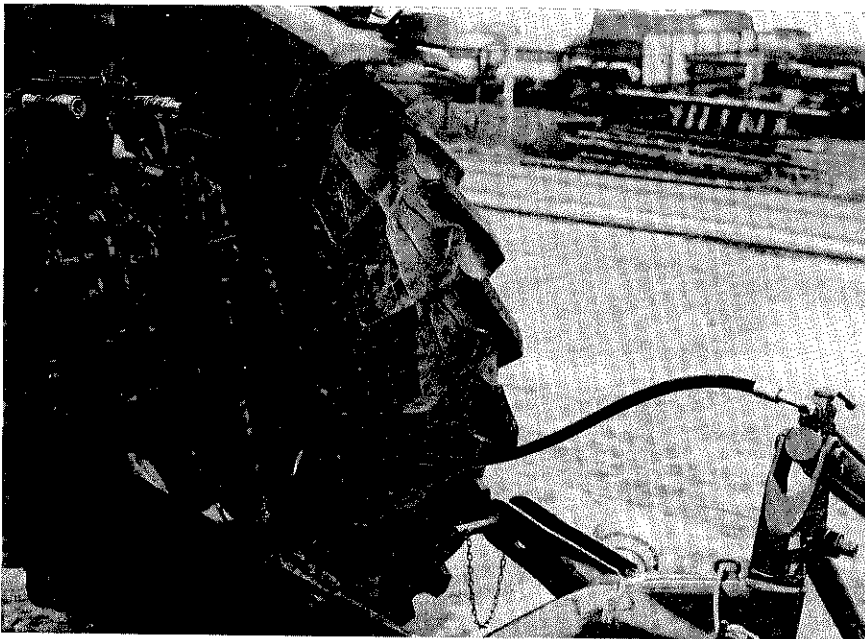


Schutztopf (17) mit 2 Schrauben M 10 x 25, Scheibe, Federring und Mutter montieren.

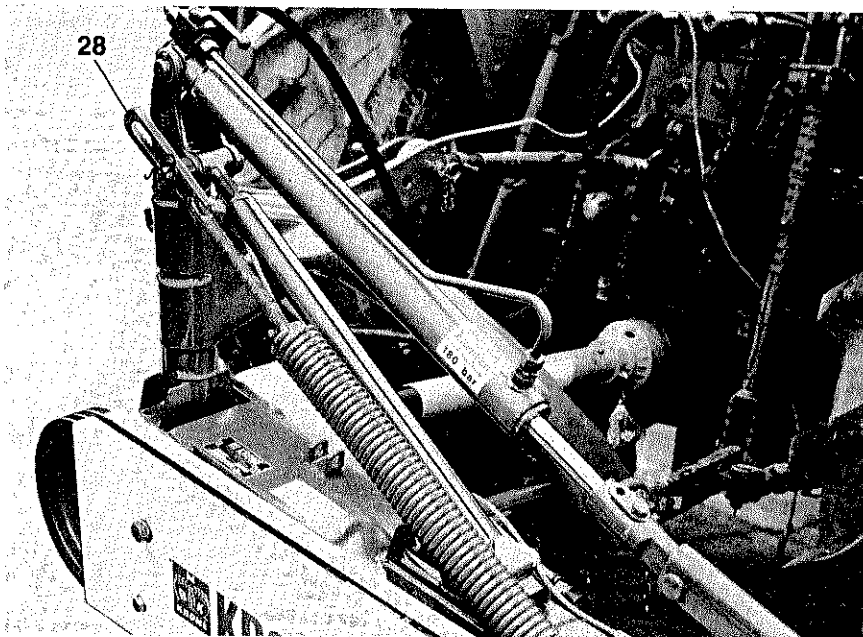




Entlastungsfeder mit Verstellstück (28) in Lasche (29) einhängen.
Federspannung den jeweiligen Bodenverhältnissen anpassen.



Hydraulikschlauch am einfach wirkenden Steuergerät anschließen, über dem Zylinder Dreipunktbock anheben und am Schlepper anbauen.



Mähholm über Hubzylinder ausheben und Verstellstück (28) am Kopfstück mit FEDERSTECKER und Scheibe befestigen.

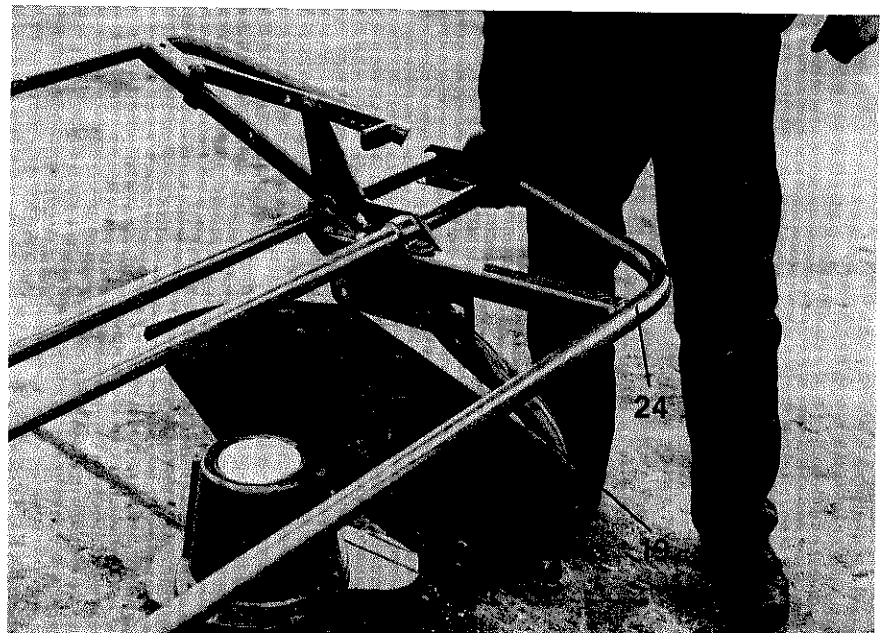
Montage des Leitblechs (18).

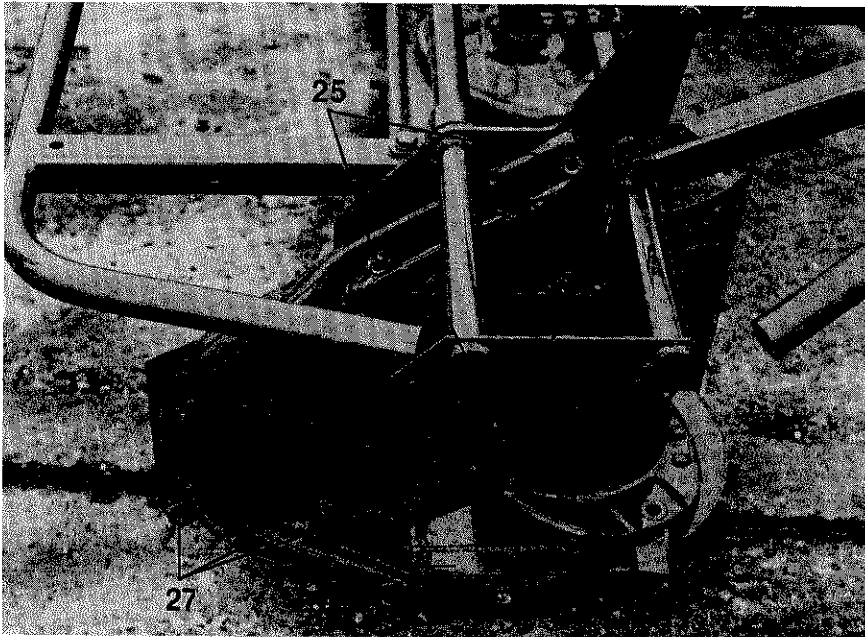


Stützrohr (19) mit Schraube (20) M 16 x 70 in Bohrungen einführen.
Leitblech (21) in Pfeilrichtung montieren.



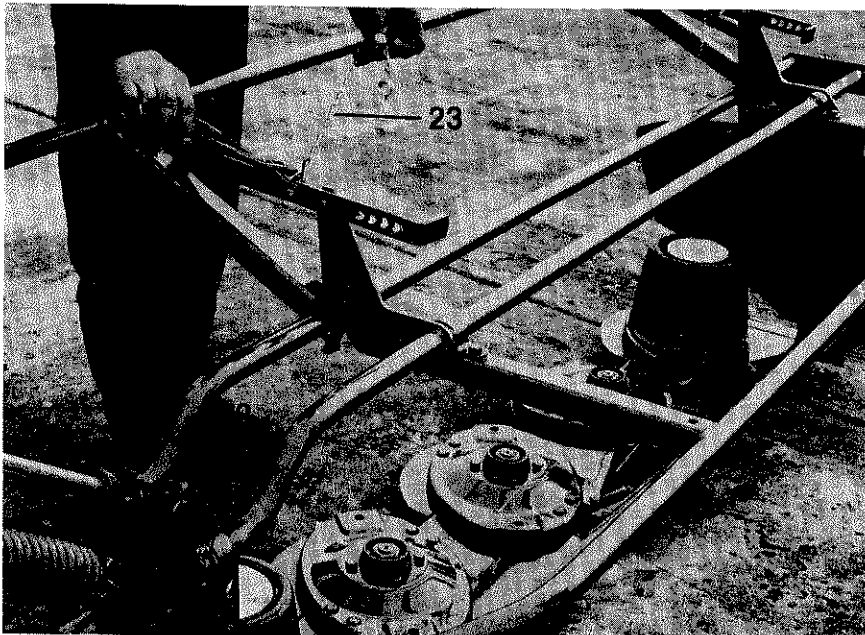
Montage: Rahmen (24), Stützrohr (19),
Leitblech (21).





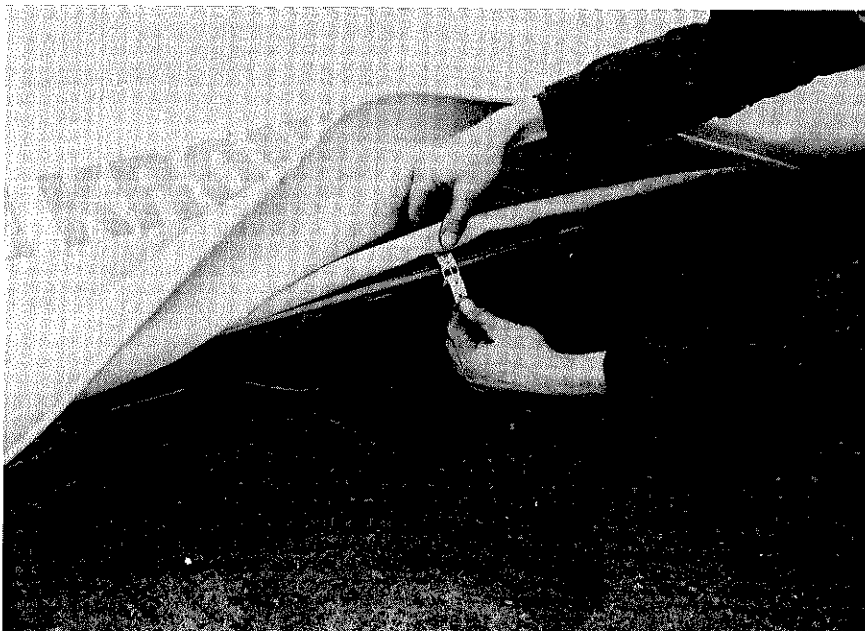
Zu montierende Flachrundschrauben:
 (25) M 12 x 30
 (26) M 10 x 25
 (27) M 10 x 20

**Wichtig! Halterung muß aufliegen
 siehe Pfeil.**

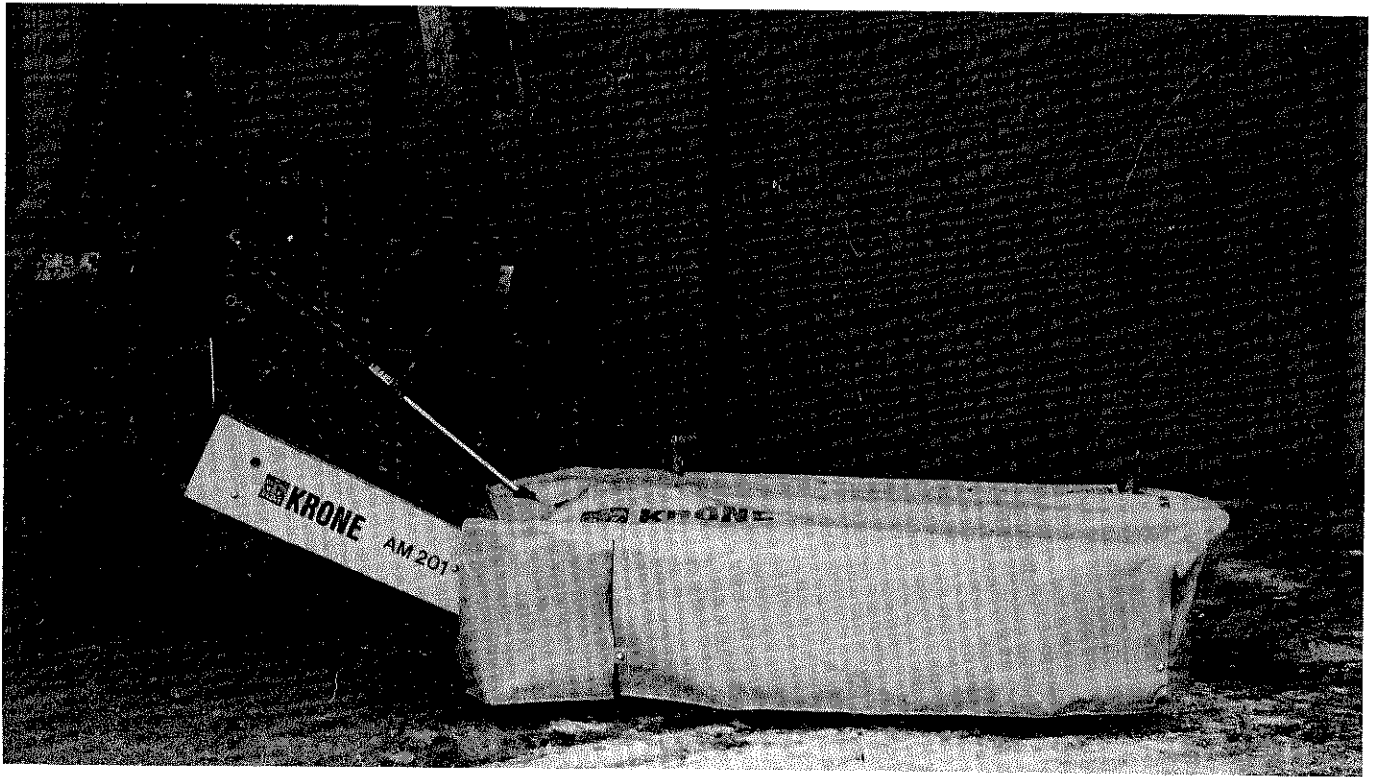


Halterung des Rahmen für Schutz Tuch
 mit Klappsplint (22) am Getriebe
 sichern.

Sicherungskette (23) mit Verstellhebel
 montieren.

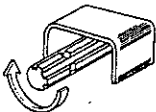


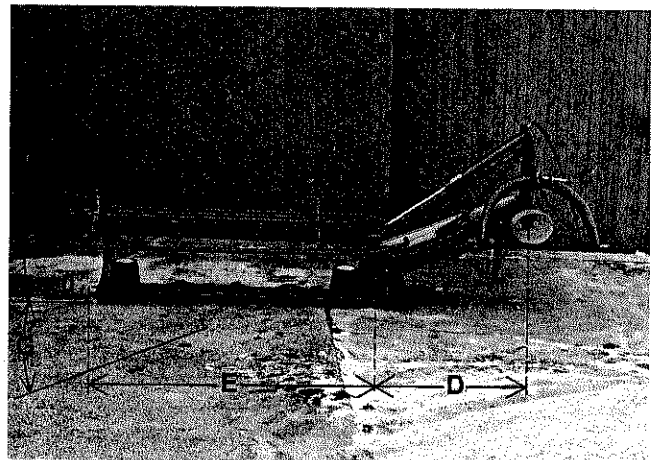
Schutzbefestigung mit Riemchen.



Gesamtansicht des Scheibenmähers AM 241.

Technische Daten

Type	A	B	C	D	Schnittbreite E	F	G	H	Anzahl der Messer pro Scheibe	Anzahl der Mäh-scheiben	Drehzahl der Mäh-scheiben	Zapfwelldrehzahl
AM 166	980	3360	1280	1140	1650	90 °	36 °	365 kg	2	4	3155 U/min	 540 U/min
AM 201		3750			2000			385 kg		5		
AM 241		4140			2400			405 kg		6		
AM 281		4530			2800			420 kg		7		





KRONE

Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle R. F. A.

Jahr

Type

Masch.-Nr.

Made in W.-Germany

Daten vom
Typenschild
hier eintragen!

Kontroll-Liste

Bevor Sie den KRONE-Scheibenmäher einsetzen, führen Sie unbedingt folgende Kontrolle durch. Haken Sie jeden einzelnen Punkt ab, nachdem er für zufriedenstellend befunden worden ist.

1. Serienmäßig werden unsere Getriebe mit Getriebeöl SAE 90 aufgefüllt. Überprüfen Sie den Ölstand im Getriebe. Falls erforderlich, Getriebeöl nachfüllen. Siehe Seite 17.

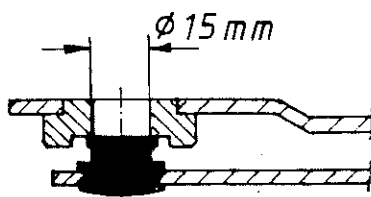
2. Alle Schmierstellen überprüfen, falls erforderlich, abschmieren.
3. Vergewissern Sie sich, ob alle Schmierstellen Fett abnehmen und ob alle Dichtungen einwandfrei abdichten.
4. Sämtliche Schrauben auf festen Sitz prüfen. Die Kontrolle ist nach zweistündiger Arbeitsdauer vor allem an den Messerbefestigungen zu wiederholen.
5. Vergewissern Sie sich, ob alle Schutzvorrichtungen angebracht sind.



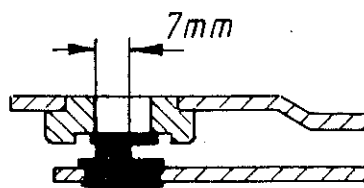
Zur Sicherheit und Unfallverhütung

Das Gerät darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden!

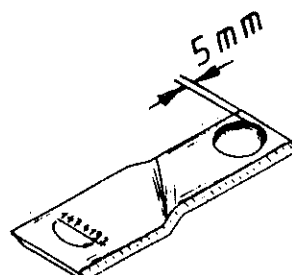
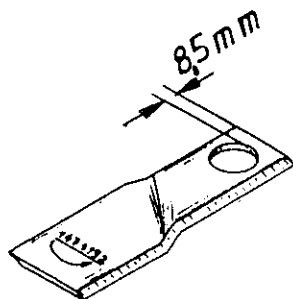
1. Jegliche Einstell- und Pflegearbeiten nur bei stillstehender Maschine durchführen. Schleppermotor stets abstellen. Nach Abschalten des Antriebs können die Arbeitswerkzeuge des Scheibenmähers nachlaufen, deshalb ist im Arbeitsbereich besondere Vorsicht geboten.
2. Schutzvorrichtungen nicht entfernen.
3. Verschlissene Schutztücher und beschädigte Schutzvorrichtungen sofort durch Originalteile ersetzen.
4. Personen aus dem Gefahrenbereich weisen, da Gefährdung durch fortgeschleuderte Fremdkörper. Besondere Vorsicht beim Mähen von steinigem Boden, in der Nähe von Wohngebieten, Straßen und Wegen.
5. **Achtung!** Jede Mähscheibe mit zwei gleich langen Messern bestücken (sonst Unwucht).
6. Beim Auswechseln der Mähmesser muß auf richtigen Sitz geachtet werden, damit diese frei beweglich sind.
7. Der Verschleiß der Messerhaltebolzen und Messer ist regelmäßig zu kontrollieren, wenn die Messerhaltebolzen auf ca. 7 mm und die Messer auf 5 mm abgenutzt sind, müssen die Messerhalter bzw. Messer ausgewechselt werden.



neu

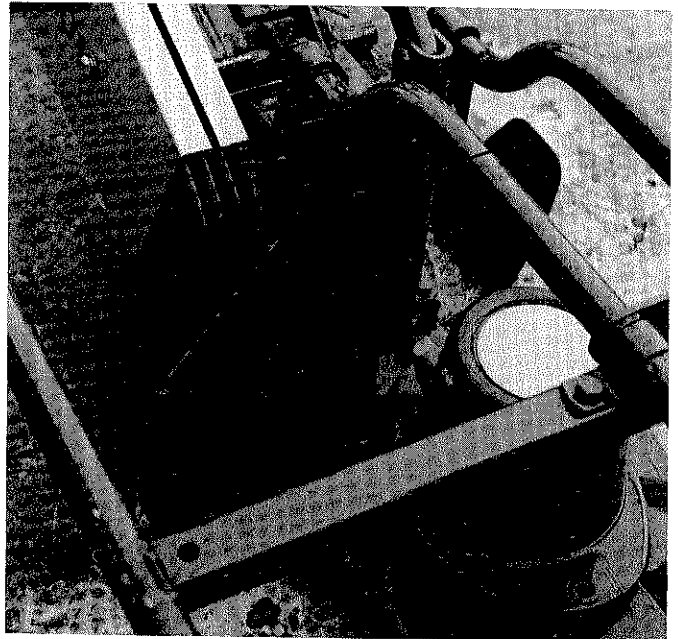
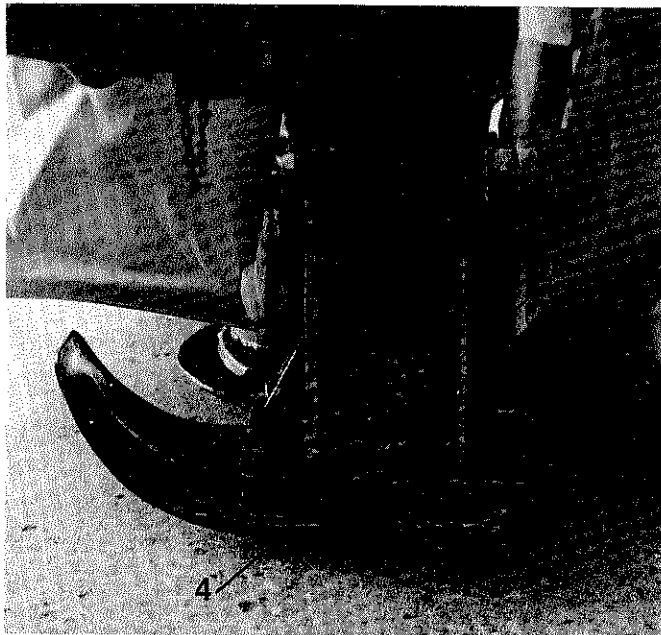



verschlissen

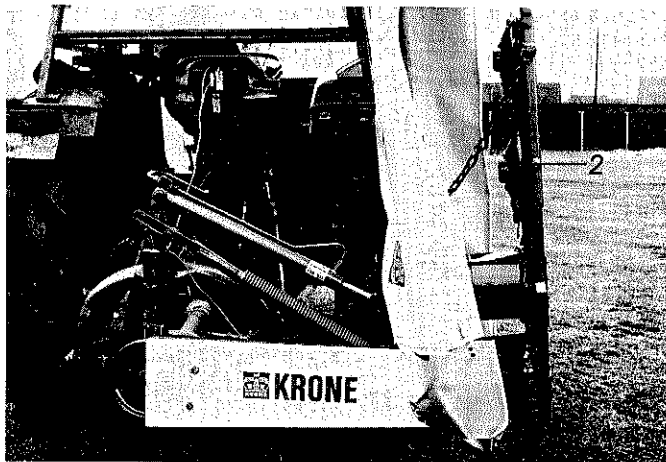


8. Hydraulikschlauch regelmäßig überprüfen, und bei Austausch nur vorgeschriebene Qualität verwenden.
9. Bei hydraulischem Ein- und Ausschwenken nicht zwischen Schlepper und Mähwerk treten.
10. Mähwerk bei ca. 100 mm Bodenabstand hydraulisch von Arbeits- in Transportstellung schwenken.
11. Immer Haltekette von der Antriebsgelenkwelle am Schlepper oder an der Maschine befestigen.
12. Antriebsgelenkwelle maschinenseitig Freilauf montieren.
13. Schmierplan genau beachten (Siehe Seite 17).

Schmierplan



Nach jedem Einsatz mit einem Lithumseifenfett ca. 3-5 g vorsichtig , nicht überfetten.
(1) Ölablaßschraube Getriebe,
(2) Kontrollschraube Getriebe,
(3) Belüftungsfiler und Öl-Einfüllschraube Getriebe,
(4) Belüftungsfiler und Abblaßschraube Mähholm.

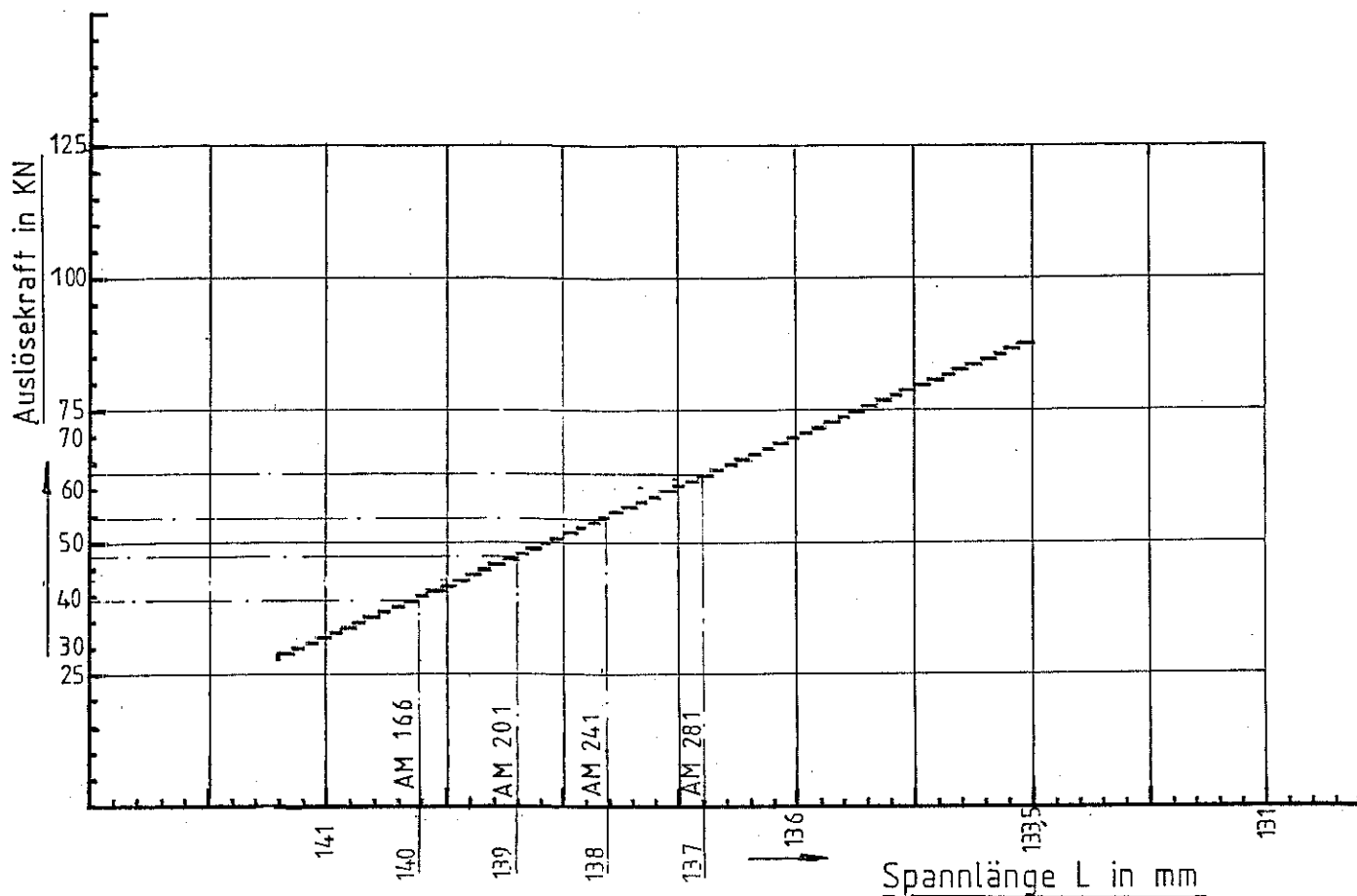


Ölkontrolle-Mähholm

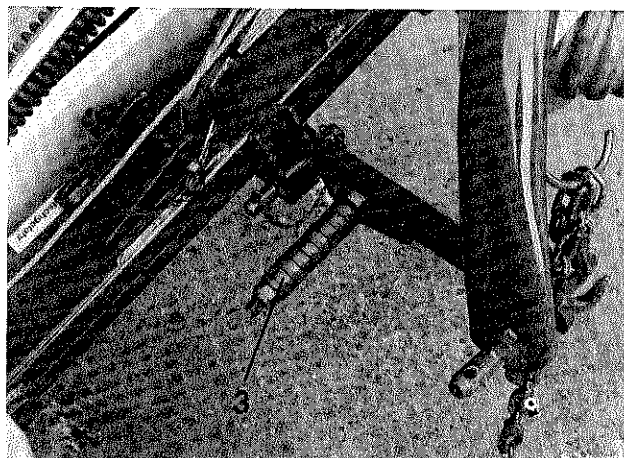
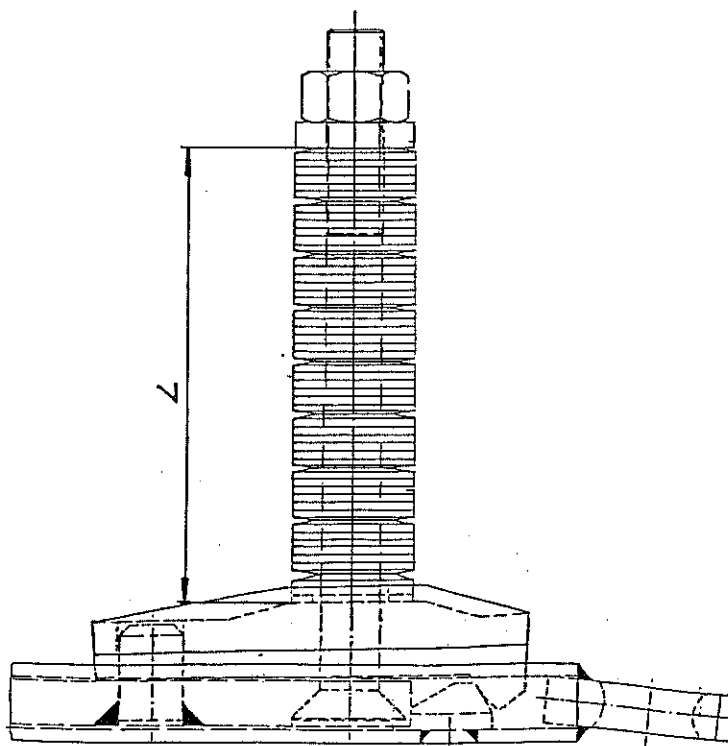
1. Maschine in Transportstellung bringen.
(Bild rechts)
2. Öl muß dann bis zur Kontrollschraube (2) stehen.

Grundregel: pro Kreisel ca. 1 ltr. Öl SAE 90.

Auslösekraftverlauf einer Pfahlsicherung
Kraft in KN über Vorspannlänge.



0-Länge des Federpaketes 143,5 mm



Auf richtige Montage der Pfahlsicherung (3) achten!

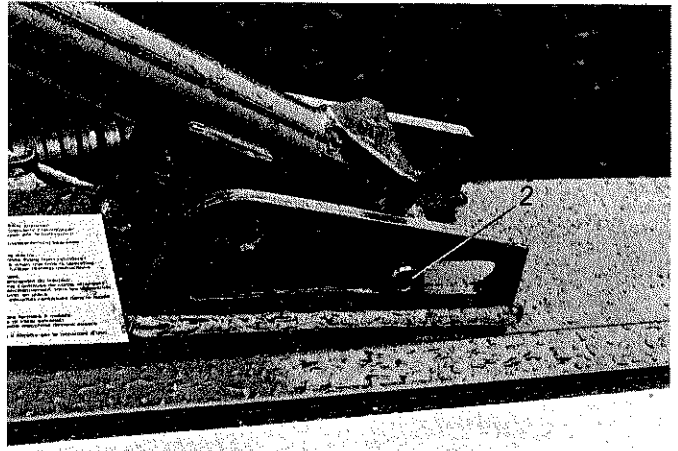
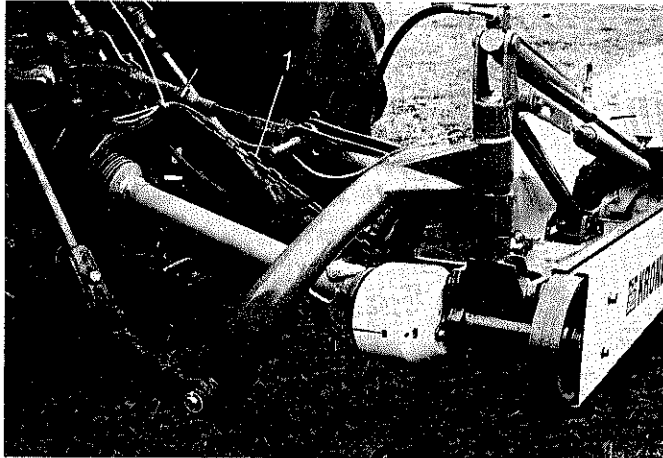
Anbau an den Schlepper

Hydraulikschlauch anschließen, Dreipunkbock kann zum Anbau an den Schlepper in die richtige Position gebracht werden.

Rechter Unterlenker vom Schlepper zuerst am Unterlenkerzapfen des Dreipunktbockes anschließen, dann linken Unterlenker aufschieben und sichern.

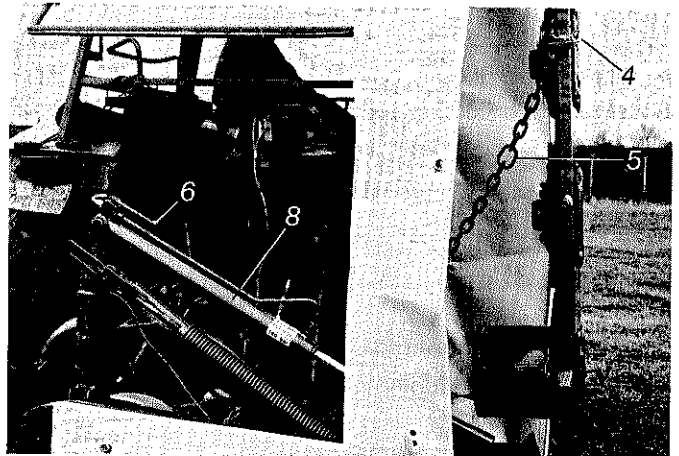
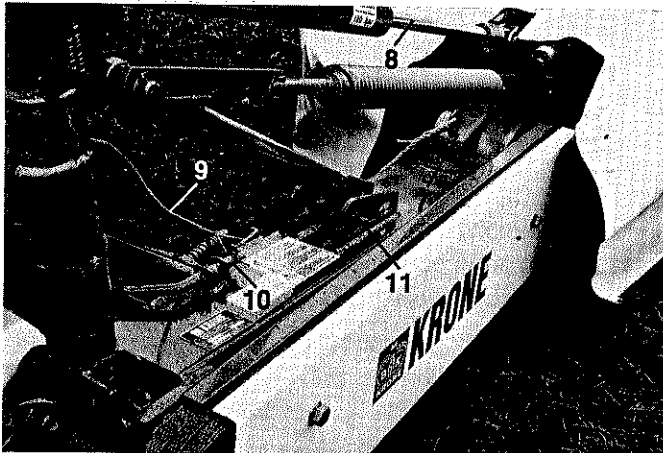
Oberlenker anbringen und so einstellen, daß der Scheibenmäher waagrecht zum Boden bzw. leicht nach vorn geneigt ist.

Wichtig: Unterlenker am Schlepper durch die Begrenzungsketten oder -stangen festsetzen, damit Maschine bei Transport oder bei der Mäharbeit nicht ausschwenkt.



Begrenzungskette (1) so anbringen, daß der Führungsbolzen (2) in Arbeitsstellung mittig im Langloch steht.

AM in Transportstellung.

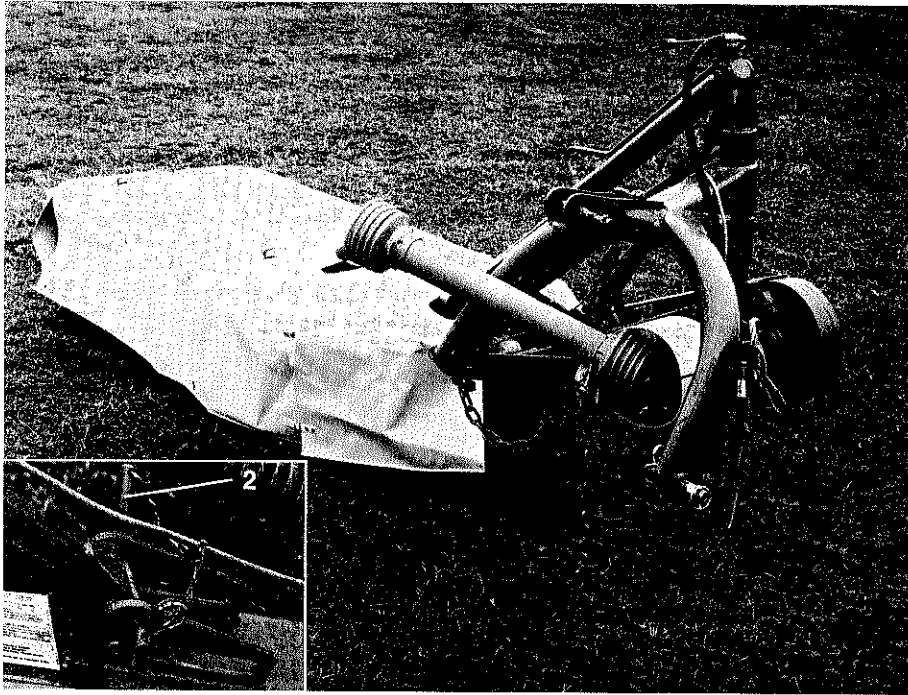


Seil (9) vom Schlepper aus anziehen, damit Klinke (7) entriegelt, dann Zugzylinder (8) betätigen, Absperrhahn (6) schließen, Kette (5) einhängen und mit Federstecker (4) verriegeln.

Steckbolzen (10) in Bohrung (11) arretieren.

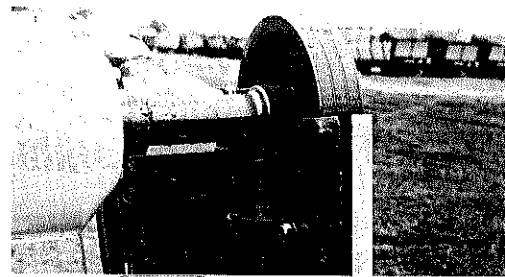
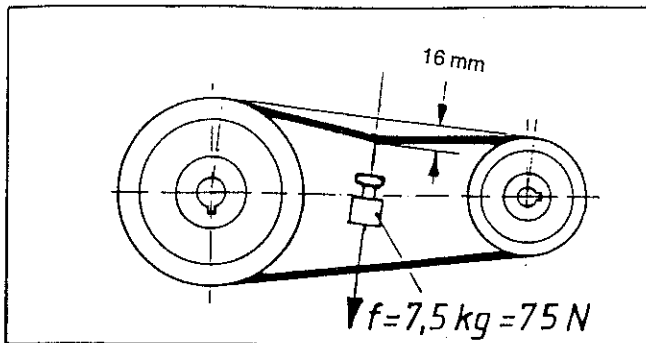
Schlepperhydraulik auf Heben stellen.

Maschine abgestellt



Absperrhahn (1) schließen.
Steckbolzen (2) dient
zum Abstellen der Maschine.

Riemenspannung!



Keilriemen spannen über Spanschraube (1)

Achskraft stat. 6080 N

Achskraft stat. 6800 N für AM 281

Wartung:

Es empfiehlt sich, die Keilriemenantriebe regelmäßig zu kontrollieren. Hierzu gehört auch, die Spannung **nach den ersten 4 Stunden** zu überprüfen und ggfs. zu korrigieren.

Fallen bei einem mehrrolligen Antrieb ein oder mehrere Keilriemen aus, so ist ein neuer Keilriemensatz zu montieren.

Keilriemen verschiedener Fabrikate dürfen nicht zu einem Riemensatz vereinigt werden.

Die Keilriemen benötigen keiner besonderen Pflege. Der Gebrauch von Riemenwachs und Riemenspray ist unbedingt zu vermeiden.

Ersatzteilbestellung

Bitte Maschinentyp, Baujahr und Maschinenummer angeben. Ersatzteilnummer und Anzahl der Ersatzteile genau aufführen. Bezeichnung des gewünschten Teiles angeben (evtl. Skizze). Gewünschte Versandart (z.B. Expressgut, Frachtgut, Postversand oder anders) angeben.

Genaue Adresse (Postleitzahl) angeben.

Bei Bahnversand Bahnstationen angeben.

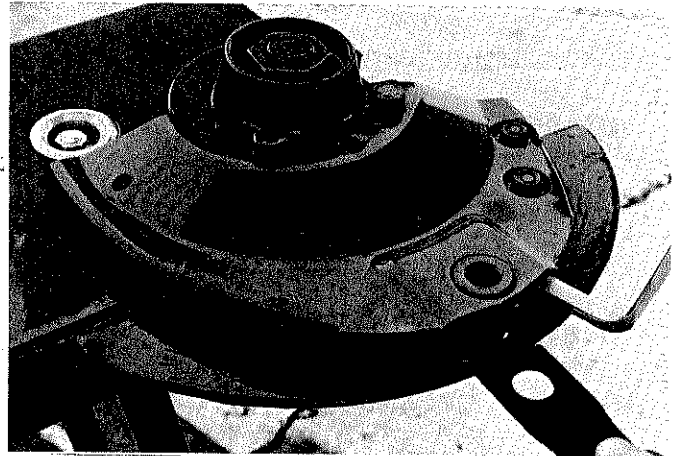
Nur Original-KRONE-Ersatzteile verwenden!

Hinweise auf den praktischen Einsatz.

Jede Mähscheibe mit zwei gleich langen und gedrehten Messern bestücken. Abgenutzte oder beschädigte Messer durch **Original-KRONE-Messer** ersetzen. Grundsätzlich **alle Messer** an den Mähscheiben anbringen, da sonst Gefahr und Mähwerkschäden durch Unwucht entstehen. Beide Messerschneiden können durch Umdrehen der Messer voll genutzt werden.

Beschädigte oder abgenutzte Messerhalterungen sind durch einen **kompletten Satz** auszutauschen (s. Seite 16).

Nur mit voller Zapfwellendrehzahl (540 U/min) in das zu mähende Gut fahren.



Einfaches Messerwechseln durch Messerschnellverschluß.

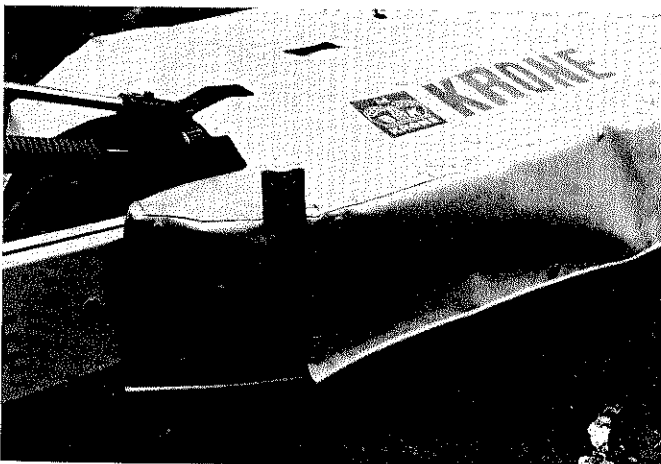


Am Feldende nur Zugzylinder betätigen. Hydraulik für Unterlenker bleibt unberührt.

Achtung!

Obige Punkte sind genau zu beachten. Nichtbeachtung führen zu Störungen. Bei Störungen sofort anhalten, um die Ursache zu beheben. Durch fehlende oder verschlissene Teile an den Mähscheiben tritt durch die hohe Drehzahl eine starke Unwucht auf, die zur Beschädigung an der Maschine führen kann.

Nach den ersten Betriebsstunden (ca. 2 Std.) sämtliche Schrauben und Muttern nachziehen. Entlastungsfeder für den Getriebehelm mittels Gewindespindel so einstellen, daß je nach Bodenverhältnissen der Auflagedruck angepaßt wird.

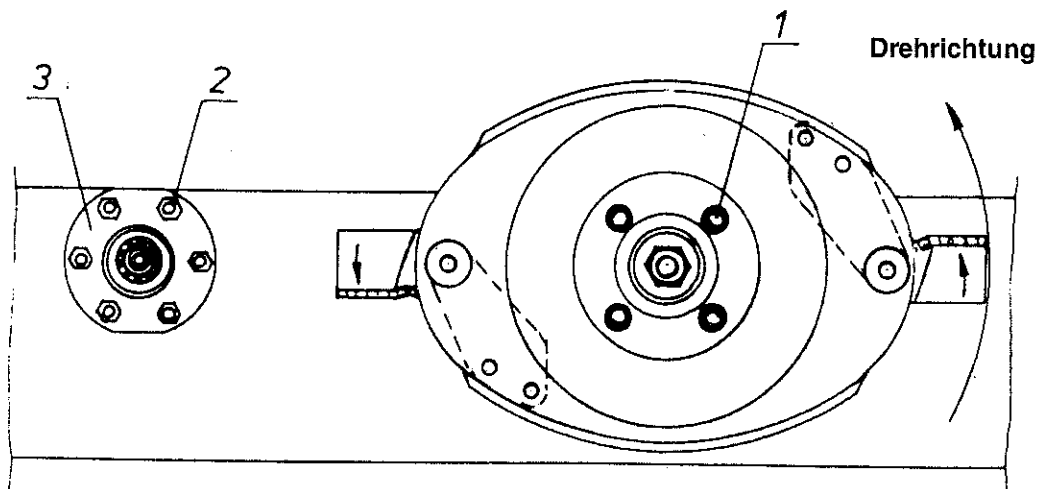


Beleuchtungshalter für AM.



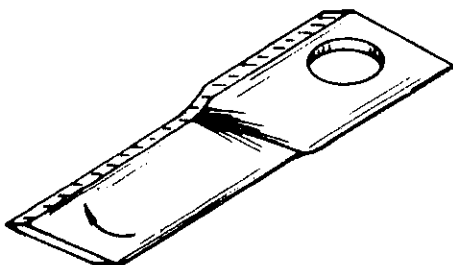
Die Drehrichtungsänderung der Messerteller wird wie folgt vorgenommen:

1. 6kt.-Schraube M 10 x 20 (1) herausdrehen und Messerteller entfernen.
2. 6kt.-Muttern NM 10 (2) abschrauben.
3. Exzentergehäuse (3) abheben und um 180° versetzt wieder aufstecken. Ritzel greift dann in das Gegenrad ein.
4. **WICHTIG!** 6kt.-Muttern NM 10 (2) wieder aufschrauben und mit Drehmomentschlüssel auf 2,9 kpm anziehen.
5. Messerteller mit Federring und 6kt.-Schrauben (1) wieder aufschrauben (Drehrichtung beachten, s. Abb. unten).
6. Die neue Drehrichtung des Messertellers erfordert das Auswechseln der Messer und des Messertellers bei Messerschnellverschluß. Dabei ist die angegebene Drehrichtung auf den Messern zu beachten (siehe unten).

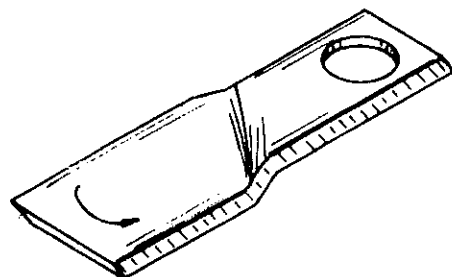


Alle Messerteller lassen sich in der Drehrichtung auf vorher beschriebene Weise ändern.

Messer für rechtsdrehenden Messerteller!



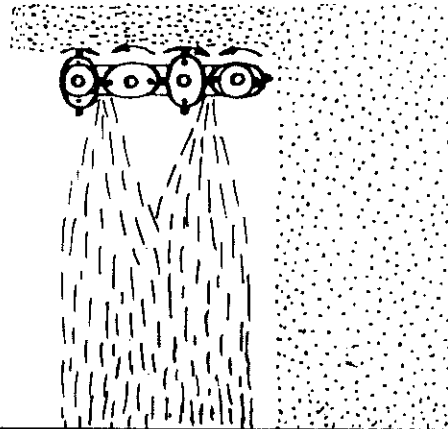
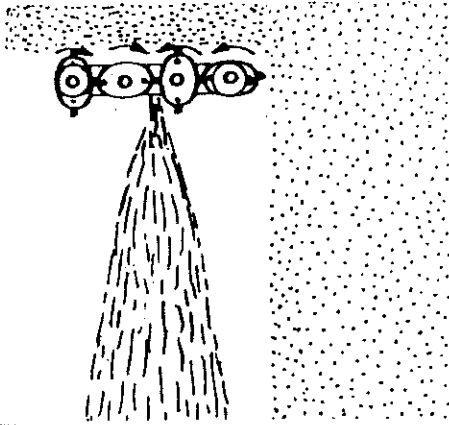
Messer für linksdrehenden Messerteller!



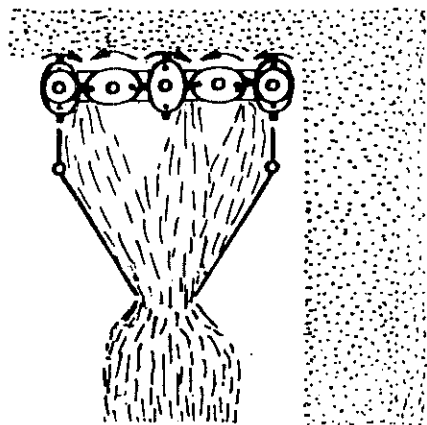
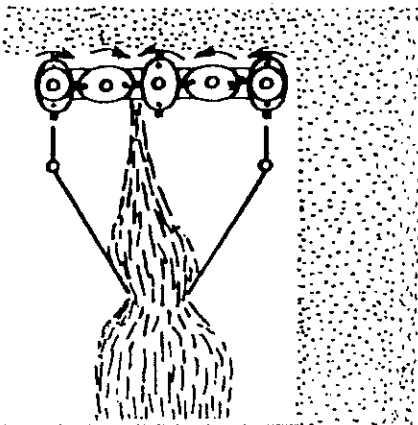
Serienausführung

breitgestreutes Schwad

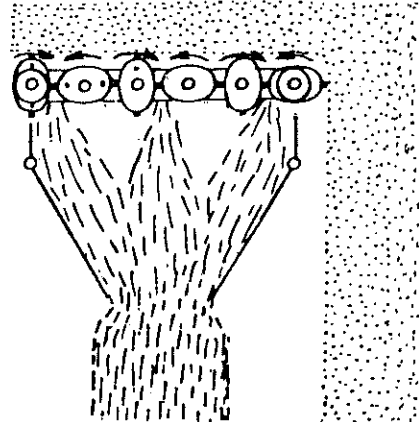
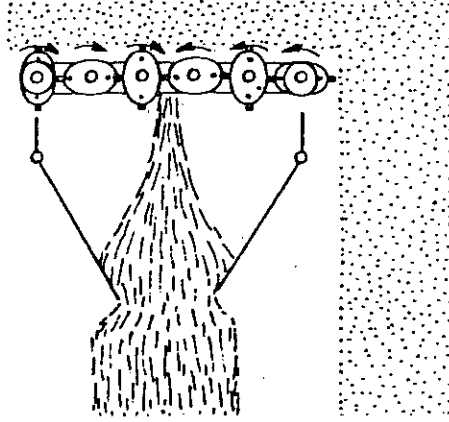
AM166



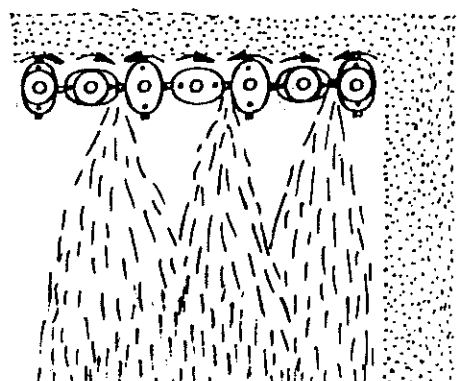
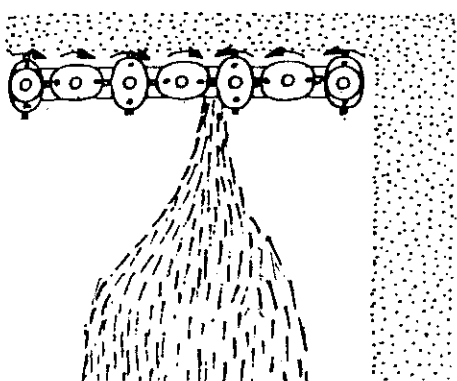
AM201



AM241



AM281



445 616 2

Pflege und Wartung

Scheibenmäher täglich gründlich abschmieren.

Abgenutzte oder beschädigte Messer sofort durch Original-KRONE-Messer ersetzen. **Gegenüberliegende Messer** immer mitwechseln, da sonst eine Unwucht entsteht. Messer und Messerhalterung häufig kontrollieren.

Schiebe- und Schutzrohre der Gelenkwellen säubern, jeglichen Grat entfernen, Rohre gut einfetten, damit Schiebewirkung erhalten bleibt.

Beschädigte oder abgenutzte Schutzvorrichtung sofort durch Originalteile erneuern.

Schmierplan genau beachten (s. Seite 17).

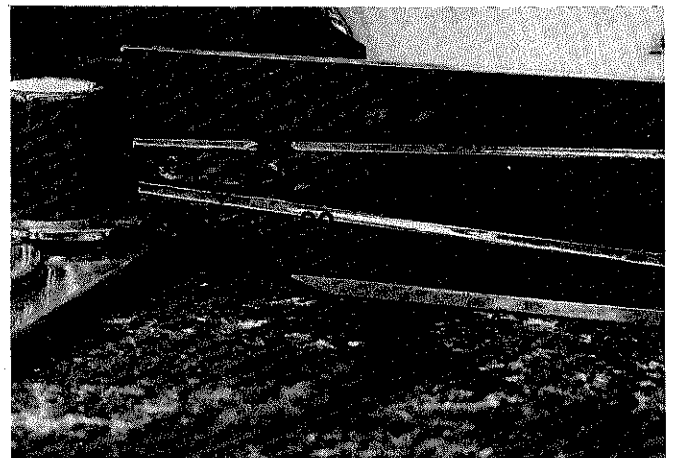
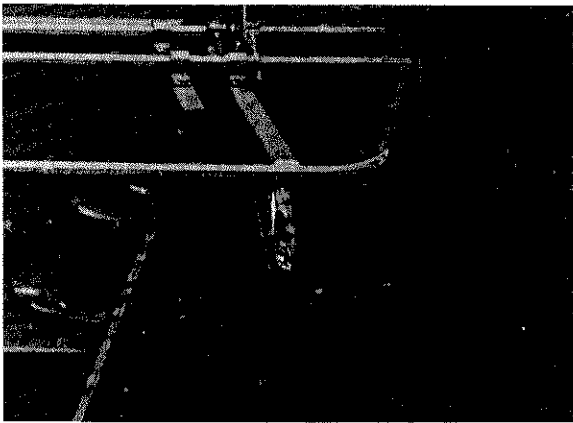
Winterwartung:

Maschine von Schmutz und Grasresten säubern. Zapfwellenprofil und sämtl. blanke Stellen einfetten. Defekte Teile erneuern, Schrauben nachziehen. Maschine unter Dach stellen. Gelenkwellen und sämtliche Gelenke abschmieren. Druck vom Zylinder ablassen.

Schwadblechmontage

Wichtig!

Optimale Einstellung beachten.

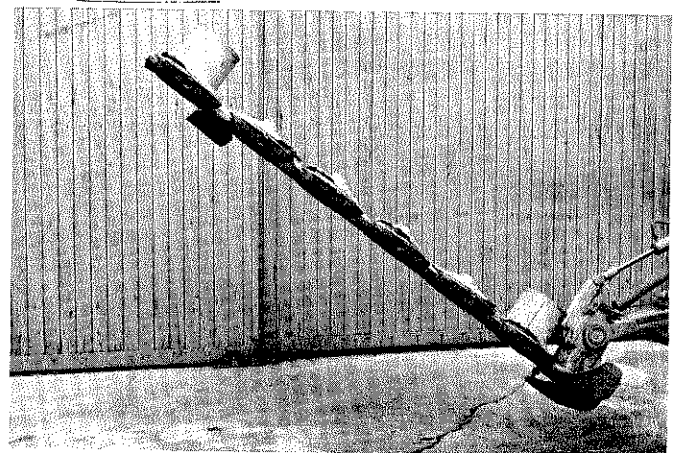
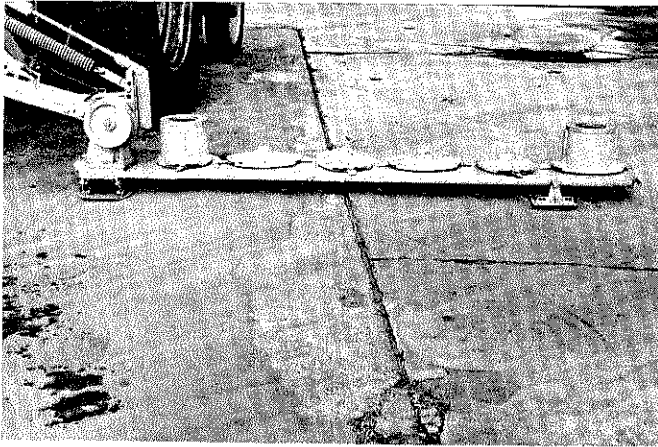


Loch mit Schlitz in Kunststoffplane einbringen, nachdem Schwadblechstellung durch ersten Probeinsatz festgelegt ist.

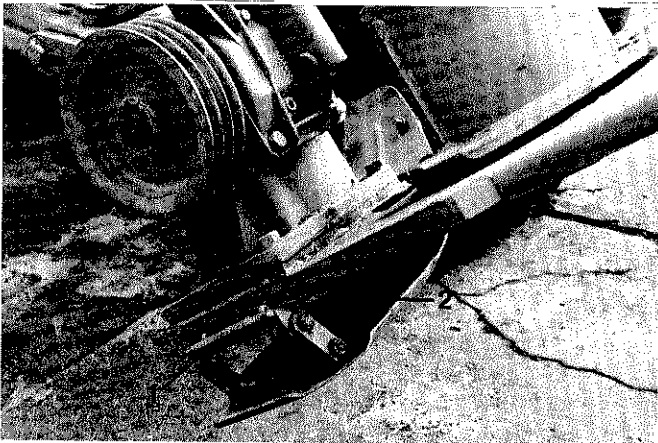
Eingestanztes Loch verhindert das Einreißen der Kunststoffplane.



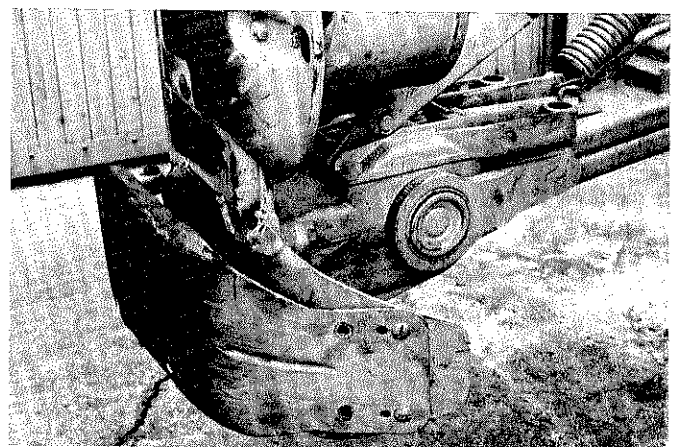
Hochschnittkufe



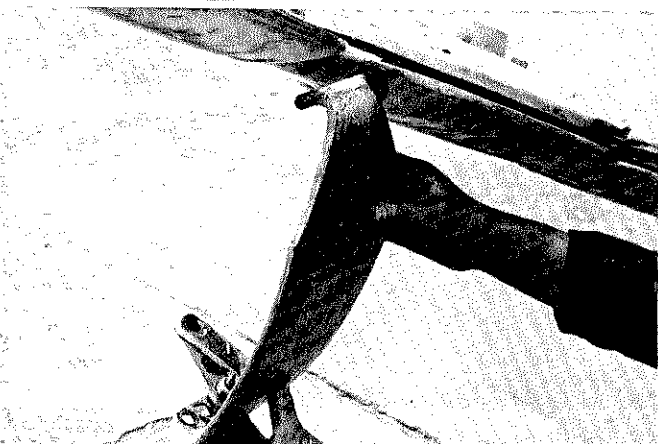
Hochschnittkufe ist in drei Höhen einstellbar: 125, 100 und 75 mm.



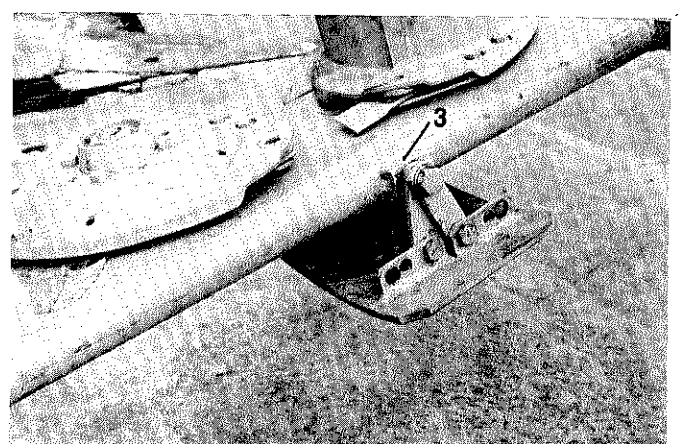
Haltekonsole (1) mit Schraube M 8 x 25 an Innenkufe (2) verschrauben.



Schnitthöhe ist über die Bohrungen einstellbar.



Hochschnittkufe zwischen den beiden Gleitkufen rechts außen montieren und ausrichten.

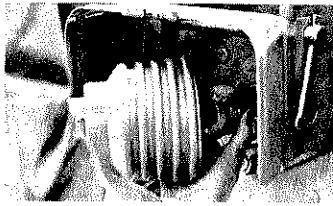


Gewindeplatte (3) mit Mähholm verschweißen. Über die drei Bohrungen ist die gewünschte Schnitthöhe zu erreichen.

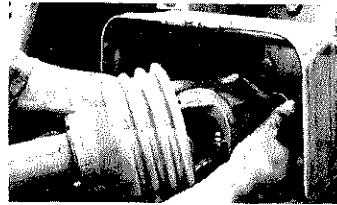
Schutztücher sind zur besseren Übersicht entfernt worden.

Betrieb und Wartung

Kuppeln

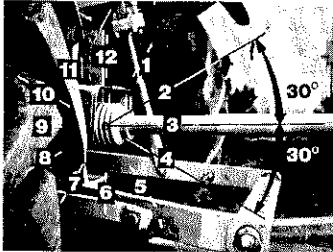


Zapfwelle reinigen.
Schiebestift drücken.

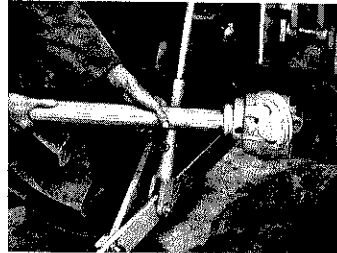


Ziehverschluß
verschieben.
Je nach Ausführung
ziehen oder drücken.

Gelenk- abwinkelung



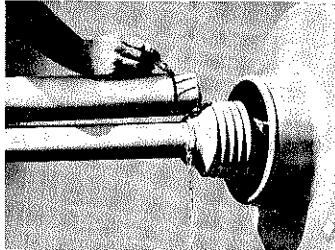
Bei großen
Abwinkelungen
Antrieb
abschalten.



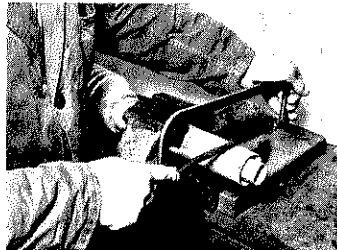
Weitwinkel- Gleichlaufgelenkwelle

Gelenkabwinkelung
in Bewegung und
im Stillstand max. 70°,
Schwenkbereich
überprüfen.

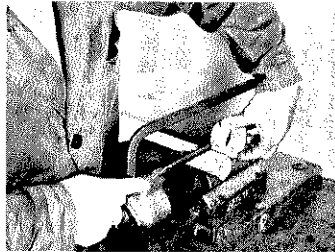
Länge anpassen



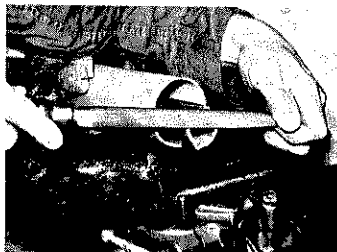
Zur Längen Anpassung
Gelenkwellenhälften
nebeneinander halten
und anzeichnen.



Unfallschutzrohre
abtrennen.

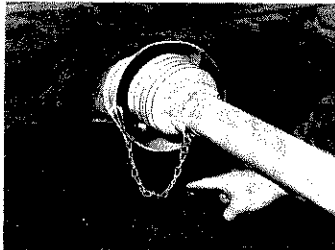


Schiebep Profile
in gleichem Maße
wie Schutzrohre
kürzen.



Trenngrat und
Späne entfernen.

Unfallschutz

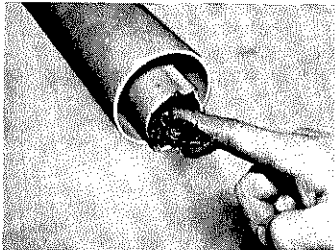


Haltekette
lose einhängen.
Schwenkbereich
beachten.

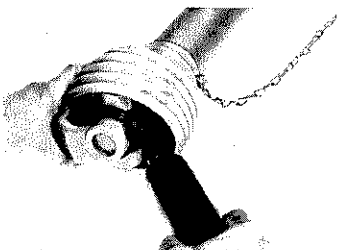
**Nur mit
geschützter
Gelenkwelle
arbeiten!**

Für einen
ausreichenden
Ergänzungsschutz
über der Zapfwelle
ist zu sorgen.

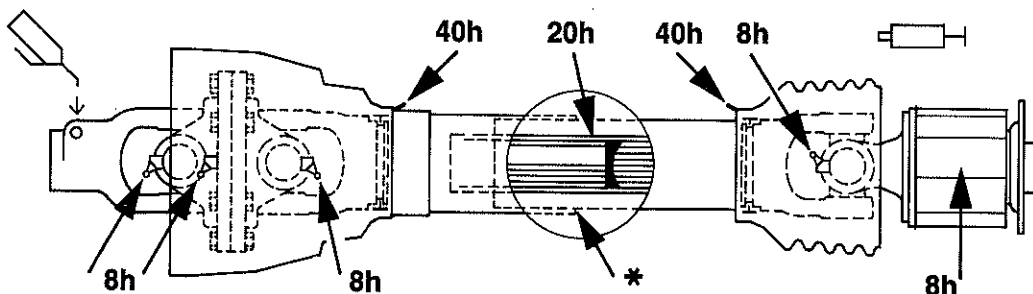
Schmierung



Äußeres Schiebep Profil
innen fetten.



Gelenk zum
Abschmieren
abwinkeln.



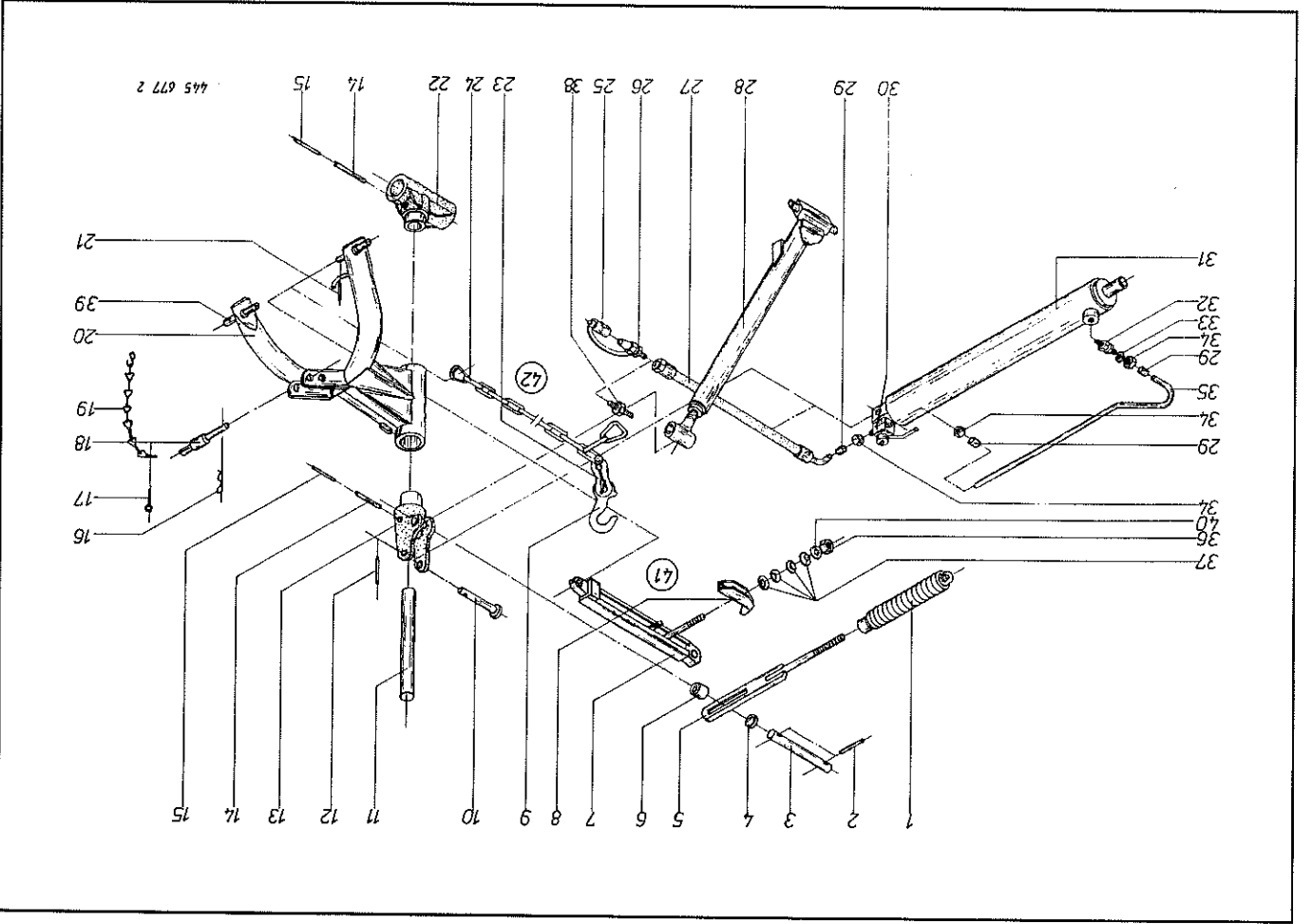
Schmierplan

h = Betriebsstunden

* Im Winterbetrieb sind die Schutzrohre zu fetten, um ein Festfrieren zu verhindern!

Bel Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

Abb.	Best.-Nr.	Bezeichnung	III.	Part.-No.	Designation	Best.-Nr.	Bezeichnung	III.	Part.-No.	Designation
1	144 450 0	Zugfeder (AM 166/201/241)	23	922 604 0	Verbindungsglied					
2	912 616 0	Spannhülse 5 x 40	24	144 613 3	Rundstahlkette					
3	916 308 0	Bolzen	25	921 171 0	Staubmuffe NW 10					
4	910 512 0	Scheibe 22	26	921 145 0	Kupplungsstecker NW 10					
5	144 621 0	Verstellstück	27	921 004 0	Hochdruckschlauch 1600 lg.					
6	144 611 0	Distanzhülse	28	144 086 4	Gleitstange					
7	144 785 1	Pfahlsicherung	29	921 046 0	Schneidring L 12					
8	144 770 2	Klinke	30	921 122 0	Kugelhahn M 18 x 1,5					
9	922 609 0	Osenhaken	31	144 105 0	Hydraulik-Zylinder kpl. (Abb. 29-35)					
10	916 117 0	Bolzen	32	921 407 0	Dichtungssatz					
11	144 553 0	Welle	33	921 058 0	Einschraubstützen L 12 M					
12	912 644 0	Spannhülse 6 x 40	34	921 042 0	Überschneidmutter AL 12					
13	144 550 1	Kopfstück	35	144 103 0	Hydraulikkohr					
14	912 780 0	Spannhülse 13 x 75	36	908 721 0	6kt.-Mutter NM 20					
15	912 681 0	Spannhülse 8 x 75	37	909 000 0	Tellerfeder					
16	917 104 0	Federstecker	38	921 200 0	Einschraubstützen 3/8" NPT AKL-12 NPT					
17	912 071 0	Spilnt 4 x 50	39	144 802 0	Unterlenkerzapfen					
18	144 141 0	Oberer Dreipunktboizen (m. Abb. 16, 17, 19)	40	910 650 0	Scheibe					
19	922 650 0	Knotenkette m. S-Haken	41	144 789 1	Pfahlsicherung kpl. (Abb. 7, 8, 36, 37)					
20	144 654 3	Dreipunktboock	42	144 615 2	Kette m. Begrenzungshaken kpl. (Abb. 9, 23, 24)					
21	912 744 0	Spannhülse 12 x 40								
22	144 555 1	Fußstück								



Dreipunktboock/Hydraulik



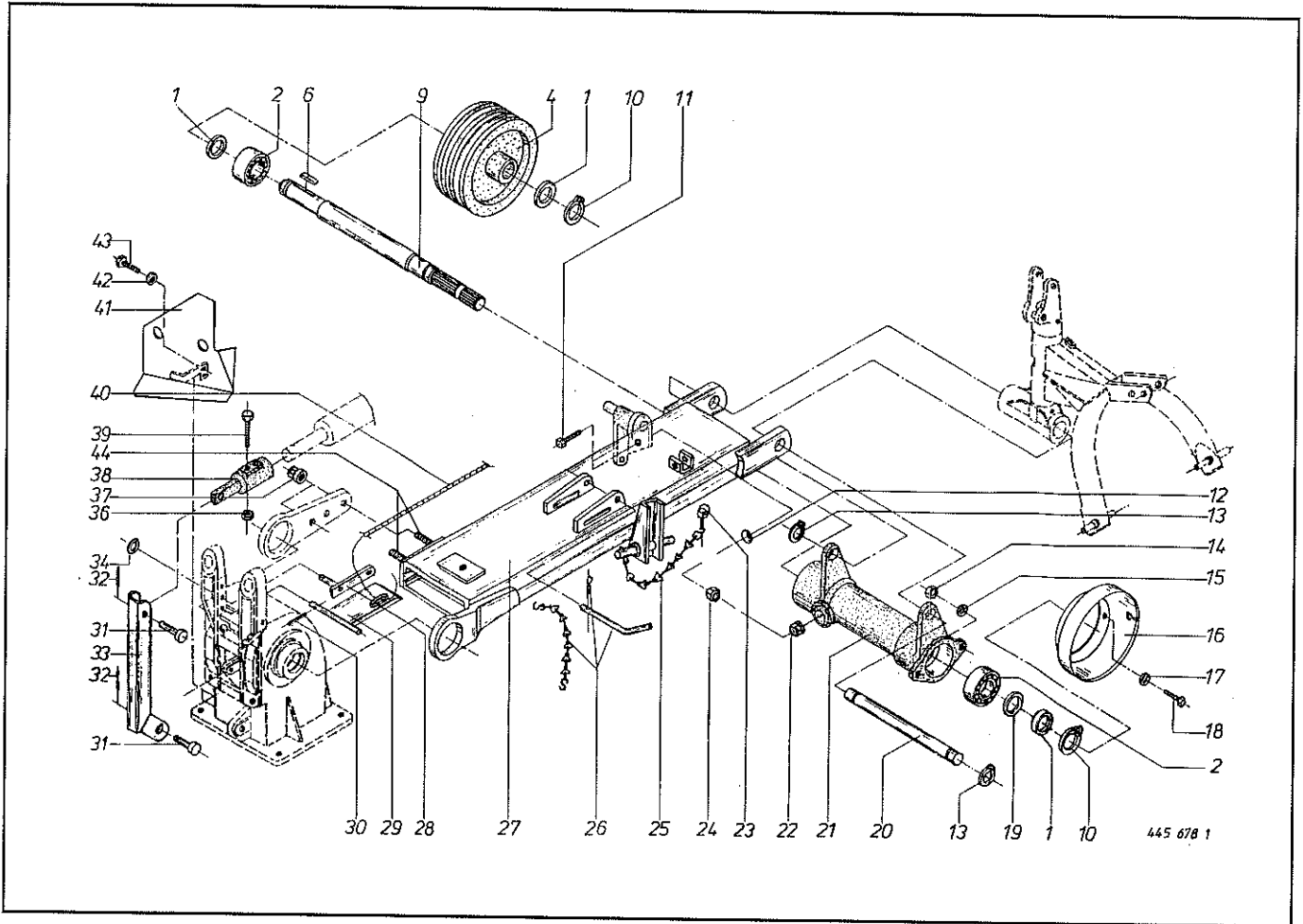
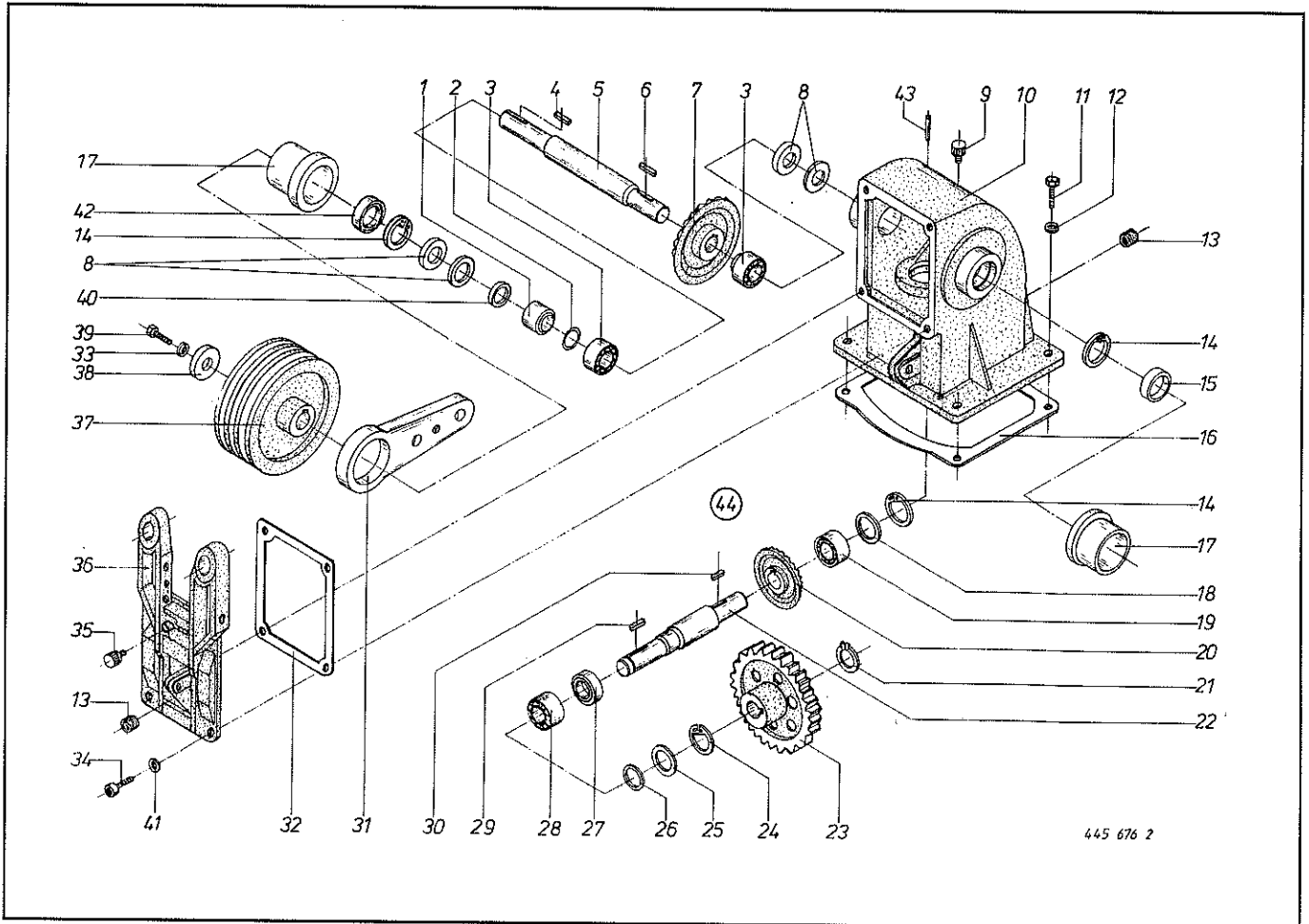


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	910 727 0	Stützscheibe 35 x 45 x 2,5	23	917 010 0	Klappsplint
2	930 537 0	Rillenkugellager 6207-2 RS	24	908 020 0	6kt.-Mutter M 16
4	143 523 0	Keilriemenscheibe (3rillig)	25	922 651 0	Knotensicherungskette
	151 329 0	Keilriemenscheibe (4rillig) AM 281	26	144 588 0	Steckbolzen mit Kette kpl.
6	915 123 0	Paßfeder B 10 x 8 x 40	27	144 774 2	Tragholm
9	144 537 0	Durchtriebswelle	28	144 618 0	Federentlastung
10	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5	29	144 597 1	Klinke
11	900 353 0	6kt.-Schraube M 16 x 150	30	912 641 0	Spannhülse 6 x 30
12	910 214 0	Kugelfederring C 16,5	31	916 082 0	Bolzen
13	911 545 0	Seegerring A 40 x 1,75	32	912 613 0	Spannhülse 5 x 30
14	908 212 0	6kt.-Mutter M 10	33	144 817 2	U-Bügel
15	910 111 0	Federring A 10	34	911 522 0	Seegerring A 20 x 1,2
16	270 193 2	Schutztopf	36	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10
17	910 353 0	Scheibe 11 x 34 x 3	37	910 225 0	Radmutter A 18 x 1,5
18	900 636 0	6kt.-Schraube M 10 x 25	38	144 608 0	Zylinderhalter
19	911 134 0	Paßscheibe 35 x 45 x 1	39	901 622 0	6kt.-Schraube M 10 x 55
	911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5	40	144 415 1	Kunststoffseil
	911 132 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,3	41	144 819 1	Leitblech
20	144 539 0	Achse	42	910 111 0	Federring A 10
21	144 524 3	Keilriemenlagerung	43	900 277 0	6kt.-Schraube M 10 x 20
22	909 114 0	Hutmutter M 16	44	910 257 0	Radbolzen RE 18 x 1,5

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 676 2

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 567 1	Distanzbuchse	25	910 964 0	Paßscheibe 63 x 80 x 1
2	937 525 0	O-Ring 30 x 2		910 963 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,5
3	932 106 0	Kegelrollenlager 30207 A		910 962 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,3
4	915 123 0	Paßfeder B 10 x 8 x 40	26	911 134 0	Paßscheibe 35 x 45 x 1
5	144 565 1	Getriebewelle		911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5
6	915 122 0	Paßfeder A 10 x 8 x 40		911 132 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,3
7	144 021 2	Kegelrad Z = 34, m = 4,5	27	936 362 0	Simmerring 40 x 80 x 13 B 2
8	910 915 0	Paßscheibe 56 x 72 x 2	28	930 567 0	Rillenkugellager 6307-2 RS
	910 914 0	Paßscheibe 56 x 72 x 1	29	915 124 0	Paßfeder A 10 x 8 x 45
	910 913 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,5	30	915 116 0	Paßfeder A 10 x 8 x 36
	910 912 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,3	31	144 773 1	Scharnierplatte
9	919 821 0	Belüftungsfiter 0,2 bar	32	144 909 0	Getriebedichtung
10	144 907 1	Getriebegehäuse	33	910 111 0	Federring A 10
11	900 336 0	6kt.-Schraube M 16 x 35	34	903 208 0	Zylinderschraube M 16 x 30
12	910 014 0	Federring B 16	35	919 802 0	Belüftungsfiter
13	906 040 0	Verschlußschraube M 18 x 1,5	36	144 908 0	Getriebedeckel
14	911 668 0	Seegerring J 72 x 2,5	37	144 514 0	Keilriemenscheibe (3rillig) AM 166/201/241
15	925 203 0	Verschlußdeckel		151 211 0	Keilriemenscheibe (4rillig) AM 281
16	144 335 1	Dichtung	38	910 639 0	Scheibe 11 x 55 x 5
17	143 043 0	Kragenbuchse	39	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
18	910 913 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,5	40	911 136 0	Paßscheibe 35 x 45 x 2
	910 912 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,3		911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5
19	930 137 0	Rillenkugellager 6207	41	910 014 0	Federring B 16
20	144 020 1	Kegelrad Z = 27, m = 4,5	42	936 190 0	Simmerring 50 x 72 x 8 B 2
21	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5	43	915 766 0	Zylinderstift 12 m 6 x 36
22	144 566 0	Getriebewelle	44	144 921 0	Hauptgetriebe kpl. (ohne Abb. 4, 11, 12, 16, 17, 31, 37)
23	144 339 1	Stirnrad Z = 59, m = 3,25		926 101 0	Getriebeöl SAE 90
24	911 673 0	Seegerring J 80 x 2,5			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

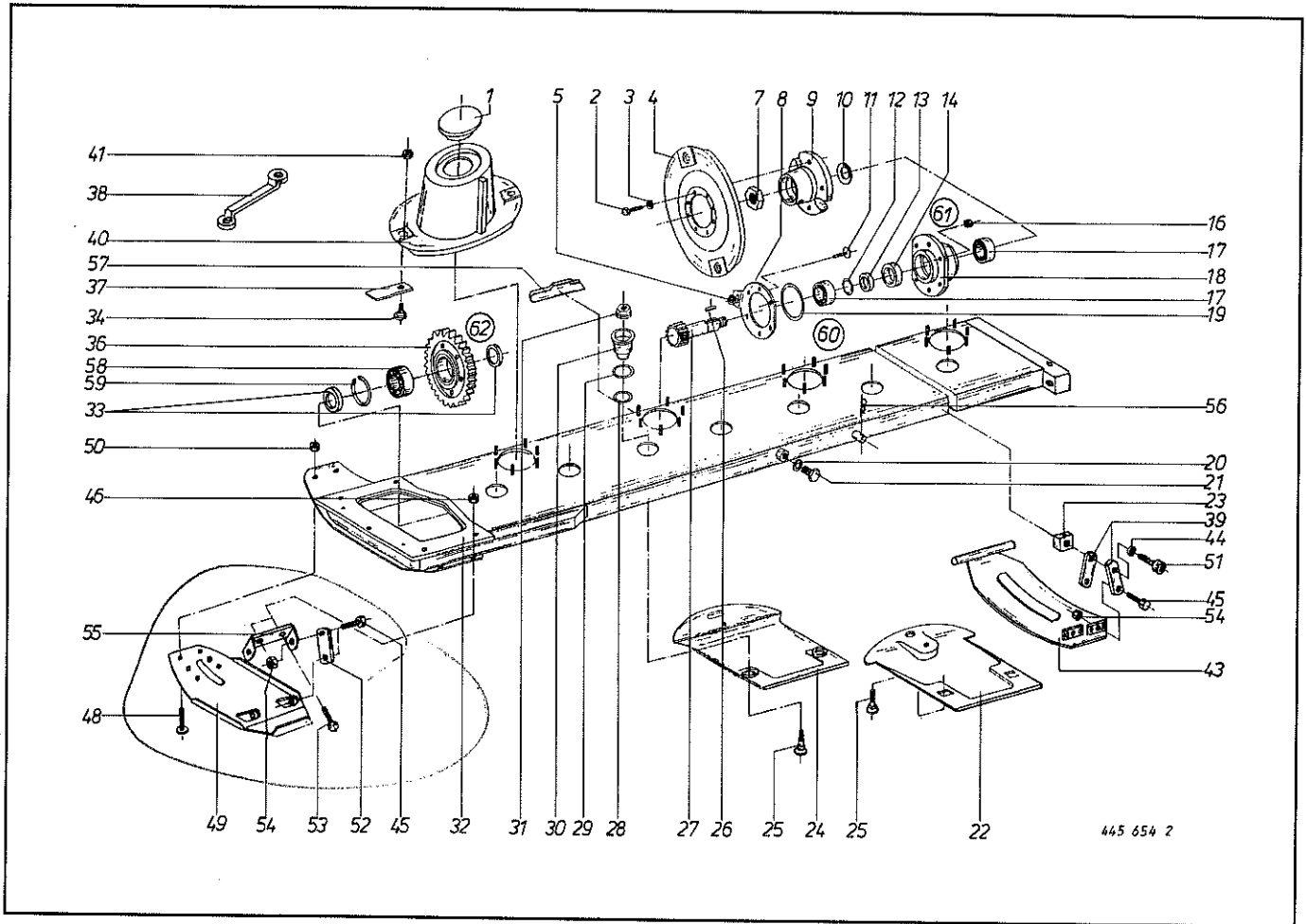


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	925 115 0	Verschlußdeckel	33	144 238 3	Scheibe 40 x 50 x 4,5
2	900 277 0	6kt-Schraube M 10 x 20	34	141 053 2	Messerschraube
3	910 111 0	Federring A 10	36	144 082 3	Stirnrad 59 Zähne
4	144 059 2	Messerteller	37	144 826 0	Messer rechts
5	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10		144 825 0	Messer links
7	908 536 0	6kt.-Mutter BM 27 x 1,5	38	925 303 0	Doppelringschlüssel SW 17/19
8	144 325 1	Kufenhalter	39	144 756 0	Verstellhebel
9	144 138 3	Kreiselnabe	40	144 769 1	Mähtrommel
10	909 935 0	Tellerfeder	41	909 602 0	Tensilokmutter M 12
11	904 045 0	Senkschraube M 10 x 25	43	144 760 0	Gleitkufe f. Hochschnitt
	904 046 0	Senkschraube M 10 x 30	44	910 037 0	Federring B 16
12	937 525 0	O-Ring 30 x 2	45	900 656 0	6kt.-Schraube M 12 x 30
13	144 140 2	Distanzring	46	908 706 0	6kt.-Mutter VM 8
14	936 150 0	Simmerring 40 x 55 x 7	48	904 753 0	Flachrundschaube M 10 x 30
16	908 758 0	6kt.-Mutter NM 10	49	144 766 1	Hochschnittkufe
17	930 536 0	Rillenkugellager 6206 - 2 RS	50	908 212 0	6kt.-Mutter M 10
18	144 495 2	Lagergehäuse	51	903 208 0	Zylinderschraube M 16 x 30
19	937 553 0	O-Ring 78,5 x 6	52	144 762 0	Lasche
20	937 721 0	Dichtring 16 x 22 x 1,5	53	900 616 0	6kt.-Schraube M 8 x 25
21	906 007 0	Verschlußschraube M 16 x 1,5	54	908 711 0	6kt.-Mutter VM 12
22	144 313 1	Gleitkufe	55	144 764 0	Halter
23	144 758 0	Gewindeplatte	56	917 105 0	Federstecker 5
24	144 535 1	Gleitkufe f. Klemmtopf	57	144 346 0	Stoßkante
25	904 779 0	Flachrundschaube M 12 x 45	58	930 900 0	Rillenkugellager 6208 N
26	915 105 0	Paßfeder B 10 x 8 x 25	59	144 236 2	Federring
27	144 139 3	Ritzelwelle 16 Zähne	60	144 485 1	Mähholm kpl. (AM 166)
28	937 523 0	O-Ring 28 x 3,5			ohne Abb. 1-4, 22, 23, 34, 37-39 und 40-56
29	937 533 0	O-Ring 40 x 2			Mähholm kpl. (AM 201)
30	144 494 2	Klemmtopf			ohne Abb. 1-4, 22, 23, 34, 37-39 und 40-56
31	909 602 0	Tensilokmutter M 12			Mähholm kpl. (AM 241)
32	144 528 1	Mähholm (AM 166)			ohne Abb. 1-4, 22, 23, 34, 37-39 und 40-56
	144 529 1	Mähholm (AM 201)			Mähholm kpl. (AM 281)
	144 530 1	Mähholm (AM 241)			ohne Abb. 1-4, 22, 23, 34, 37-39 und 40-56
	144 531 1	Mähholm (AM 281)	61	144 533 0	Lagergehäuse kpl. (Abb. 27, 12-14 und 17, 18)
			62	144 237 3	Stirnrad 59 Zähne kpl. (Abb. 36, 58, 59)

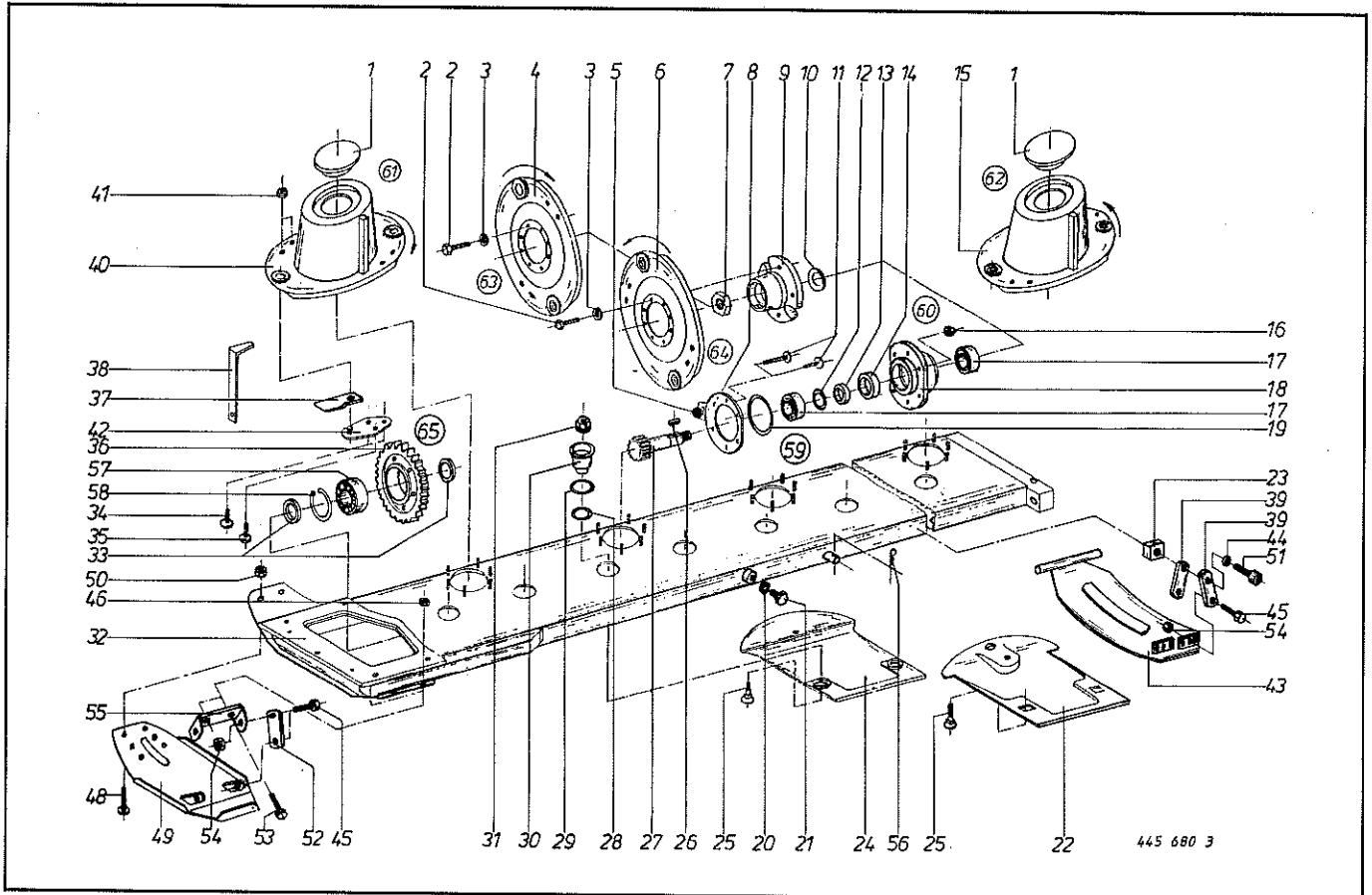


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	925 115 0	Verschlussdeckel	37	147 302 3	Messer, rechts
2	900 277 0	6kt.-Schraube M 10 x 20	38	147 419 3	Messer, links
3	910 111 0	Federring A 10	39	144 521 0	Messerschlüssel
4	144 679 1	Messerteller, rechts drehend	39	144 756 0	Verstellhebel
5	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10	40	144 787 1	Mähtrommel, rechts drehend
6	144 678 1	Messerteller, links drehend	41	909 601 0	6kt.-Mutter M 10
7	908 536 0	6kt.-Mutter BM 27 x 1,5	42	144 682 0	Messerträger
8	144 325 1	Kufenhalter	43	144 760 0	Gleitkufe für Hochschnitt
9	144 138 3	Kreiselnabe	44	910 037 0	Federring B 16
10	909 935 0	Tellerfeder 60 x 30,5 x 1	45	900 656 0	6kt.-Schraube M 12 x 30
11	904 045 0	Senkschraube M 10 x 25	46	908 706 0	6kt.-Mutter VM 8
	904 046 0	Senkschraube M 10 x 30 f. Verschleißkufe	48	904 753 0	Flachrundschaube M 10 x 30
12	937 525 0	O-Ring 30 x 2	49	144 766 1	Hochschnittkufe
13	144 140 2	Distanzring	50	908 212 0	6kt.-Mutter M 10
14	936 150 0	Simmerring 40 x 55 x 7	51	903 208 0	Zylinderschraube M 16 x 30
15	144 786 1	Mähtrommel, links drehend	52	144 762 0	Lasche
16	908 758 0	6kt.-Mutter NM 10	53	900 616 0	6kt.-Schraube M 8 x 25
17	930 536 0	Rillenkugellager 6206-2 RS	54	908 711 0	6kt.-Mutter VM 12
18	144 495 2	Lagergehäuse	55	144 764 0	Halter
19	937 553 0	O-Ring 78,5 x 6	56	917 105 0	Federstecker 5
20	937 721 0	Dichtring 16 x 22 x 1,5	57	930 900 0	Rillenkugellager 6208 N
21	906 007 0	Verschlusschraube M 16 x 1,5	58	144 236 2	Federring
22	144 313 1	Gleitkufe	59	144 912 0	Mähholm kpl. (AM 166) ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37-39 und 40-56
23	144 758 0	Gewindeplatte			Mähholm kpl. (AM 201) ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37-39 und 40-56
24	144 853 0	Gleitkufe f. Klemmtopf			Mähholm kpl. (AM 241) ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37-39 und 40-56
25	904 779 0	Flachrundschaube M 12 x 45			Mähholm kpl. (AM 281) ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37-39 und 40-56
26	915 105 0	Paßfeder B 10 x 8 x 25			Mähholm kpl. (AM 281) ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37-39 und 40-56
27	144 139 3	Ritzelwelle 16 Zähne	60	144 533 0	Lagergehäuse kpl.
28	937 523 0	O-Ring 28 x 3,5	61	144 677 0	Mähtrommel, re. drehend kpl. (Abb. 34, 35, 40-42)
29	937 533 0	O-Ring 40 x 2	62	144 676 0	Mähtrommel, li. drehend kpl. (Abb. 15, 34, 35, 41, 42)
30	144 494 2	Klemmtopf	63	144 675 0	Mähteller, re. drehend kpl. (Abb. 4, 34, 35, 41, 42)
31	909 602 0	Tensilokmutter M 12	64	144 674 0	Mähteller, li. drehend kpl. (Abb. 6, 34, 35, 41, 42)
32	144 528 1	Mähholm (AM 166)	65	144 237 3	Stirnrad kpl. (Abb. 36, 57, 58)
	144 529 1	Mähholm (AM 201)			
	144 530 1	Mähholm (AM 241)			
	144 531 1	Mähholm (AM 281)			
33	144 238 3	Scheibe 40 x 50 x 4,5			
34	904 045 0	Senkschraube M 10 x 25			
35	904 043 0	Senkschraube M 10 x 16			
36	144 082 3	Stirnrad			

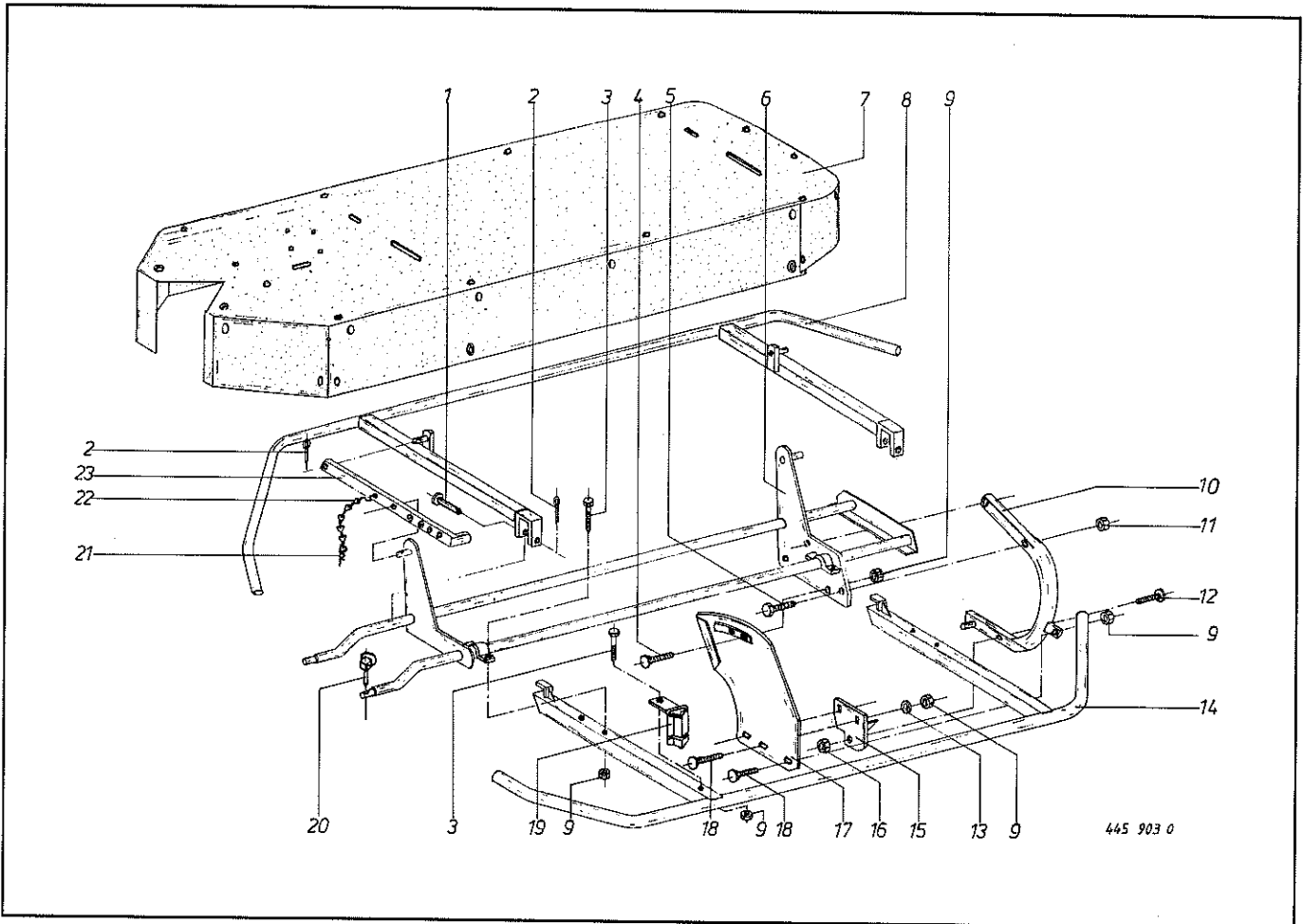


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	441 096 0	Halbrundniet 10 x 60/55	10	144 803 0	Stützrohr X
2	912 063 0	Splint 4 x 20	11	908 711 0	6kt.-Mutter VM 12
3	901 064 0	6kt.-Schraube M 10 x 60	12	904 782 0	Flachrundschraube M 16 x 70
4	904 850 0	Flachrundschraube M 10 x 25	13	910 506 0	Scheibe 14 x 24 x 2,5
5	900 656 0	6kt.-Schraube M 12 x 30	14	144 874 1	Hinterer Rahmen (AM 166)
6	144 865 2	Mittlerer Rahmen (AM 166)		144 875 1	Hinterer Rahmen (AM 201)
	144 866 2	Mittlerer Rahmen (AM 201)		144 876 1	Hinterer Rahmen (AM 241)
	144 867 2	Mittlerer Rahmen (AM 241)		144 877 1	Hinterer Rahmen (AM 281)
	144 868 2	Mittlerer Rahmen (AM 281)	15	144 904 0	Leitblechhalter
7	144 843 1	Kunststoffplane (AM 166)	16	908 716 0	6kt.-Mutter VM 16
	144 844 1	Kunststoffplane (AM 201)	17	144 890 1	Leitblech
	144 845 1	Kunststoffplane (AM 241)	18	904 751 0	Flachrundschraube M 10 x 20
	144 846 2	Kunststoffplane (AM 281)	19	144 842 0	Beleuchtungshalter (nur für Deutschland)
8	144 870 2	vorderer Rahmen (AM 166)	20	917 010 0	Klappstecker 9 x 40
	144 871 2	vorderer Rahmen (AM 201)	21	917 103 0	Federstecker 3,2
	144 872 2	vorderer Rahmen (AM 241)	22	922 651 0	Knotensicherungskette
	144 873 2	vorderer Rahmen (AM 281)	23	144 854 1	Verstellhebel
9	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10			

x Für Umbauzwecke muss
144 9160 geliefert werden!
siehe Rundschreiben!

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

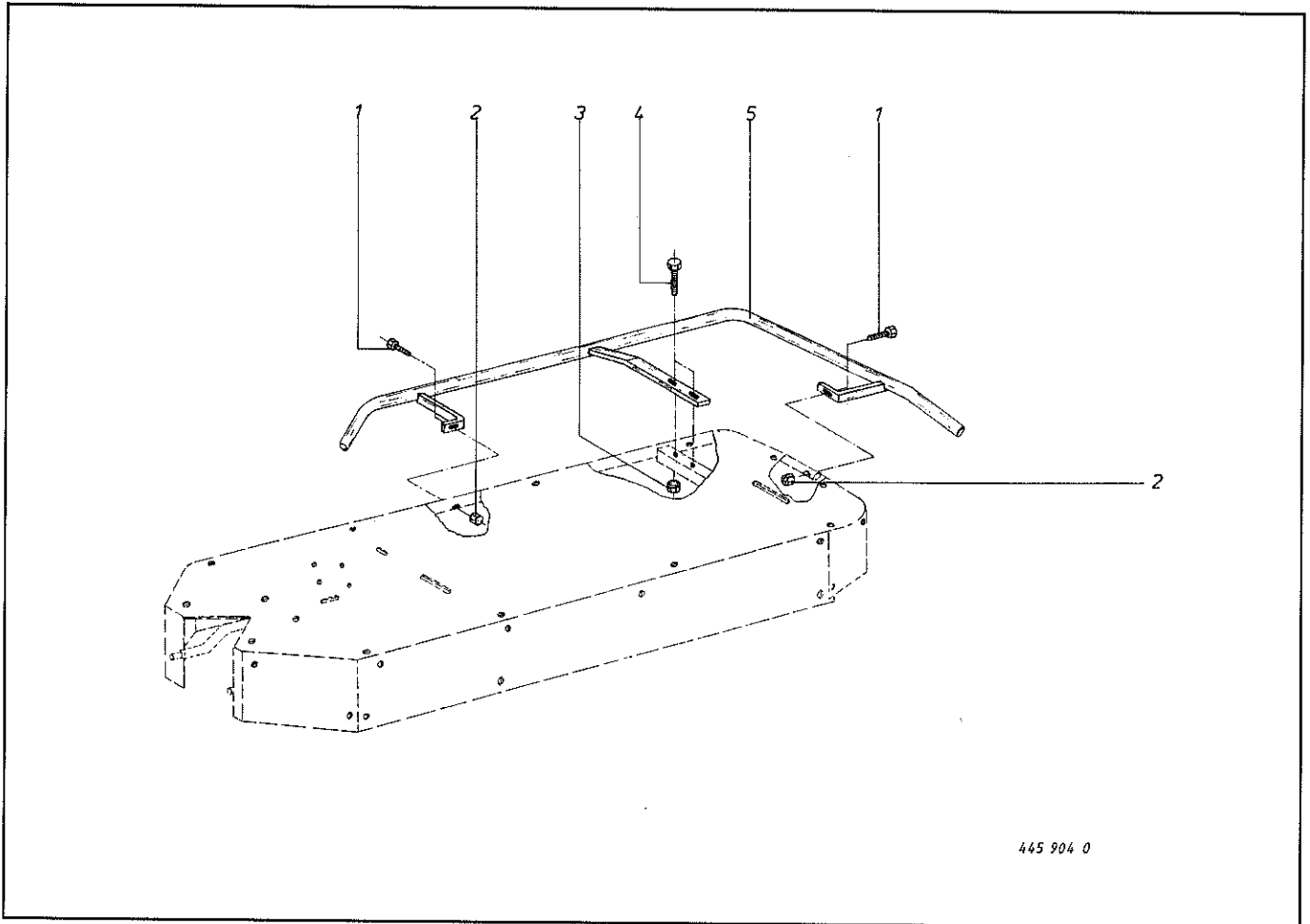
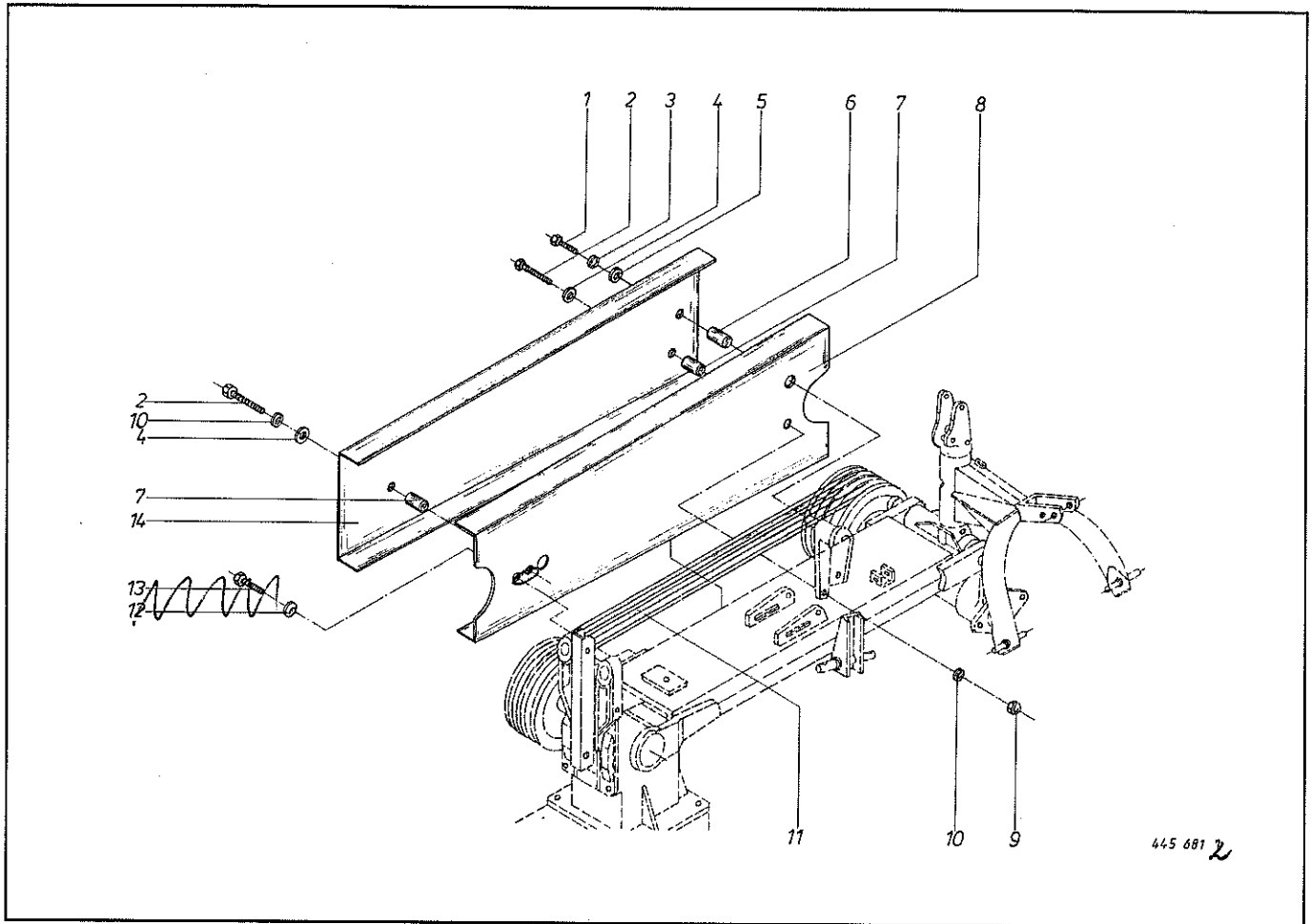


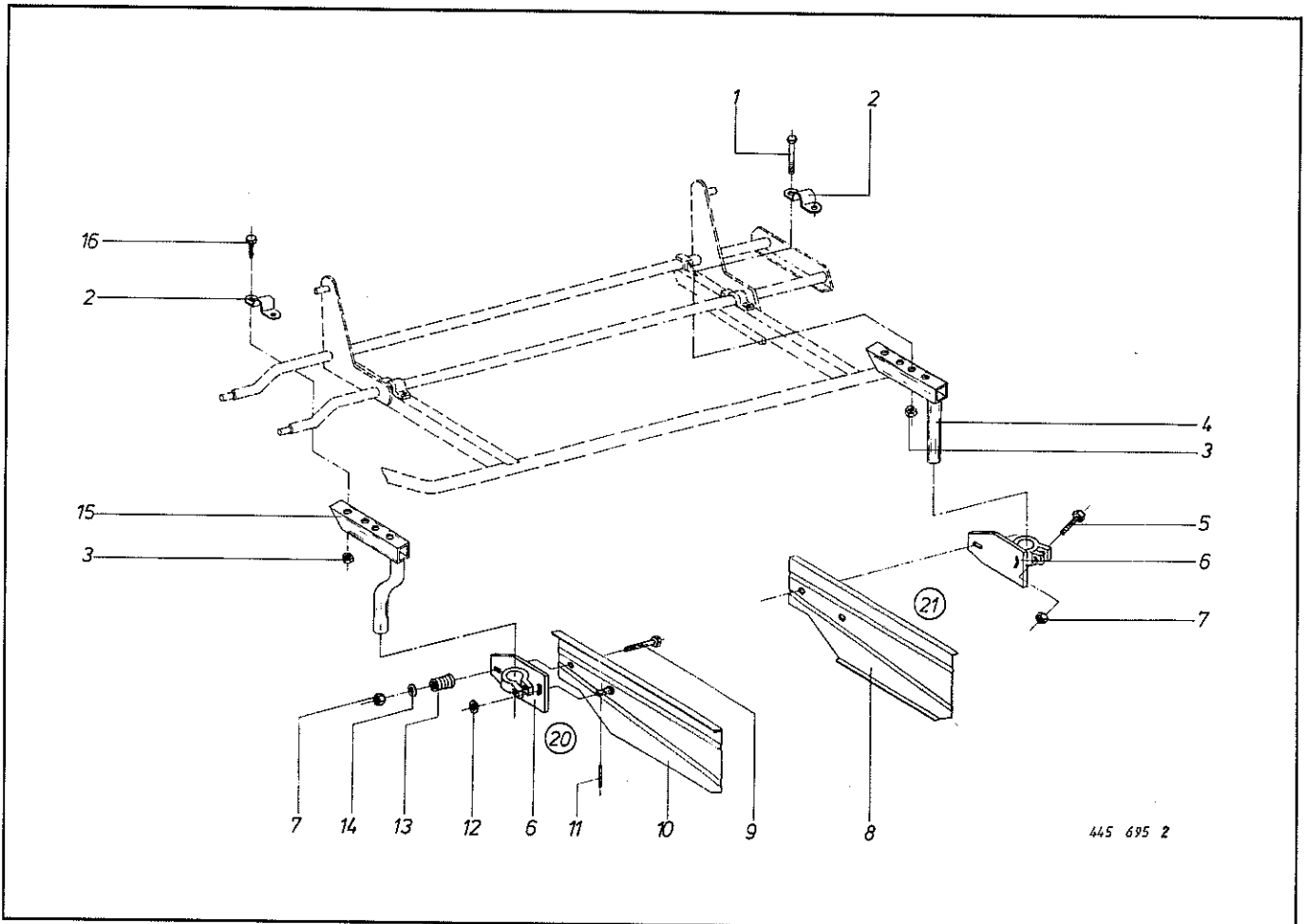
Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	901 412 0	6kt.-Schraube M 6 x 50	5	144 895 0	Rohrbügel vorne (AM-166)
2	908 704 0	6kt.-Mutter VM 6		144 896 0	Rohrbügel vorne (AM 201)
3	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10		144 897 0	Rohrbügel vorne (AM 241)
4	901 435 0	6kt.-Schraube M 10 x 60		144 898 0	Rohrbügel vorne (AM 281)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



AM 166/201/ 241				AM 281			
Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	900 673 0		6kt.Schraube M 16 x 25	7	144 628 0		Distanzrohr 21,3 x 16 x 75
2	901 460 0	900 675 0	6kt.-Schraube M 16 x 40	8	144 624 2	144 917 0	Distanzrohr 21,3 x 16 x 94
3	910 037 0	901 462 0	6kt.-Schraube M 12 x 100	9	908 215 0	144 920 0	Schutz vorne
4	910 506 0	910 037 0	6kt.-Schraube M 12 x 120	10	910 035 0	908 215 0	Schutz vorne
5	910 621 0	910 506 0	Federring B 16	11	921 600 0	910 035 0	6kt.-Mutter M 12
6	144 627 0	910 621 0	Scheibe 14 x 24 x 2,5			921 607 0	Federring B 12
		144 918 0	Scheibe 17,5 x 35 x 2				Keilriemensatz (3 Stck.)
			Distanzrohr 42,3 x 35,8 x 75				Keilriemensatz (4 Stck.)
			Distanzrohr 44,5 x 31,9 x 94	12	910 214 0	910 214 0	Federring C 16,5
				13	900 336 0	900 336 0	6kt.-Schraube M 16 x 35
				14	144 625 0		Schutz hinten
						144 919 0	Schutz hinten

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

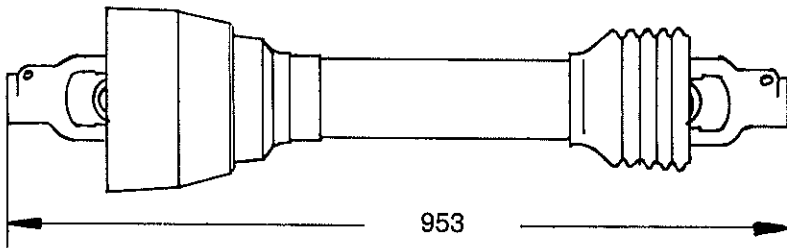


445 695 2

Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part.-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	901 435 0	6kt.-Schraube M 10 x 60	9	901 087 0	6kt.-Schraube M 12 x 80
2	144 847 0	Rohrschelle 1"	10	144 734 1	Schwadblech li.
3	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10	11	912 613 0	Spannhülse 5 x 30
4	144 809 0	Schwadblechhalter rechts	12	910 511 0	Scheibe 18
5	901 086 0	6kt.-Schraube M 12 x 75	13	015 242 0	Druckfeder
6	144 892 0	Pendelplatte	14	910 506 0	Scheibe 14
7	908 711 0	6kt.-Mutter VM 12	15	144 807 0	Schwadblechhalter li.
8	144 735 1	Schwadblech re.	16	900 636 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
			20	144 893 0	Schwadblech links, kpl. (ohne Abb. 1, 4 + 8)
			21	144 894 0	Schwadblech rechts, kpl. (ohne Abb. 10, 15 u. 16)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

By-Py-Gelenkwelle: 8 1R4 071 91 007 001



austauschbar mit
Walterscheid-Gelenkwelle

Ersatz für: 949 087 0

für Type: AM 166/201/241/281
TA2 166/TA2 191

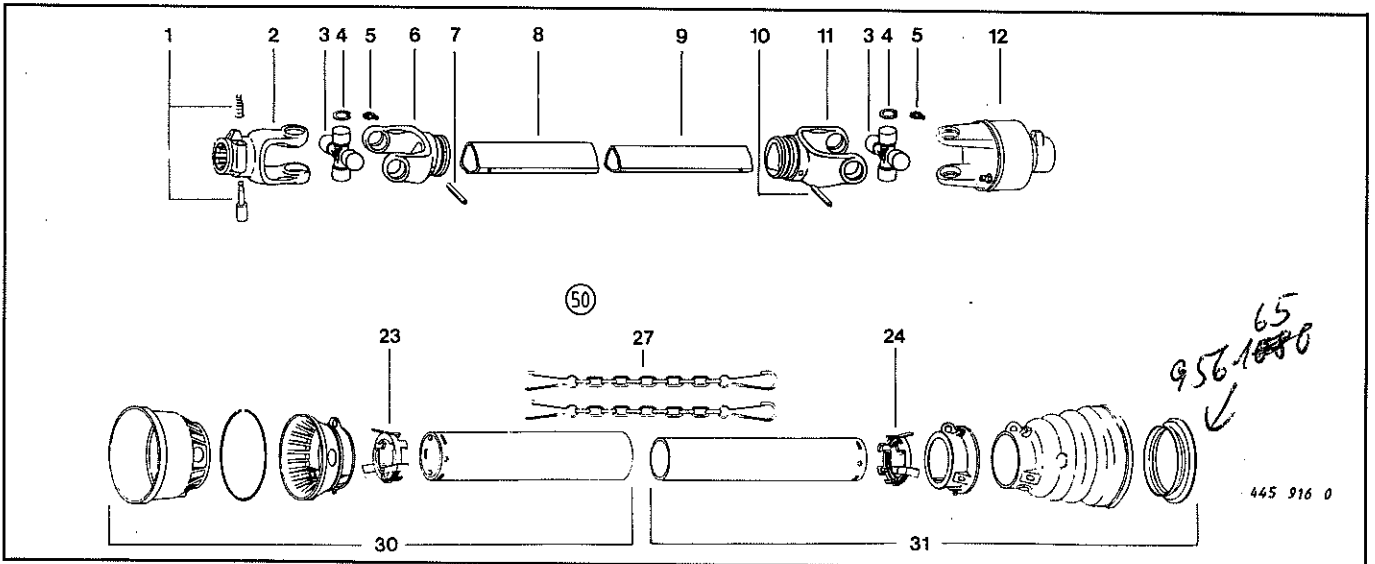


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	956 111 0	Schiebestift mit Feder	10	912 677 0	Spannstift
2	956 113 0	Außengabel	11	956 117 0	Innengabel für Innenrohr
3	956 426 0	Kreuzgarnitur kpl.	12	956 118 0	Freilauf kpl.
4	956 430 0	Sicherungsring	23	956 119 0	Lauftring für Außenrohr
5	919 003 0	Schmiernippel	24	956 120 0	Lauftring für Innenrohr
6	956 114 0	Innengabel mit Außenrohr	27	949 852 0	Haltekette
7	912 678 0	Spannstift	30	956 121 0	Gelenkwellenschutzhälfte außen kpl.
8	956 115 0	Außenrohr 570 lang	31	956 122 0	Gelenkwellenschutzhälfte innen kpl.
9	956 116 0	Innenrohr 570 lang	50	956 015 0	Gelenkwelle komplett



Rohrlänge anpassen!
Siehe Seite 27

Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.
15 242 0	9	13	144 674 0	5	64	144 920 0	8	8	909 900 0	1	37	917 010 0	2	23
141 053 2	4	34	144 675 0	5	63	144 921 0	3	44	909 114 0	2	22	917 010 0	6	20
143 043 0	3	17	144 676 0	5	62	147 302 3	5	37	909 601 0	5	41	917 103 0	6	21
143 523 0	2	4	144 677 0	5	61	147 419 3	5	37	909 602 0	4	31	917 104 0	1	16
144 020 1	3	20	144 678 1	5	6	151 211 1	3	37	909 602 0	4	41	917 105 0	4	56
144 021 2	3	7	144 679 1	5	4	151 329 1	2	4	909 602 0	5	31	917 105 0	5	56
144 059 2	4	4	144 682 0	5	42	270 193 1	2	16	909 935 0	4	10	919 802 0	3	35
144 082 3	4	36	144 734 1	9	10	340 687 1	1	33	909 935 0	5	10	919 821 0	3	9
144 082 3	5	36	144 735 1	9	8	441 096 0	6	1	910 014 0	3	12	921 004 0	1	27
144 086 4	1	28	144 756 0	4	39	900 277 0	2	43	910 014 0	3	41	921 042 0	1	34
144 103 0	1	35	144 756 0	5	39	900 277 0	4	2	910 035 0	8	10	921 046 0	1	29
144 105 0	1	31	144 758 0	4	23	900 277 0	5	2	910 037 0	4	44	921 058 0	1	32
144 138 3	4	9	144 758 0	5	23	900 279 0	3	39	910 037 0	5	44	921 122 0	1	30
144 138 3	5	9	144 760 0	4	43	900 336 1	3	11	910 037 0	8	3	921 145 0	1	26
144 139 3	4	27	144 760 0	5	43	900 336 1	8	13	910 111 0	2	15	921 171 0	1	25
144 139 3	5	27	144 762 0	4	52	900 353 0	2	11	910 111 0	2	42	921 200 0	1	38
144 140 2	4	13	144 762 0	5	52	900 616 0	4	53	910 111 0	3	33	921 497 0	1	31
144 140 2	5	13	144 764 0	4	55	900 616 0	5	53	910 111 0	4	3	921 600 0	8	11
144 141 0	1	18	144 764 0	5	55	900 636 0	2	18	910 111 0	5	3	921 607 0	8	11
144 236 2	4	59	144 766 1	4	49	900 636 0	9	16	910 214 0	2	12	922 604 0	1	23
144 236 2	5	58	144 766 1	5	49	900 656 0	4	45	910 214 0	8	12	922 609 0	1	9
144 237 3	4	62	144 769 1	4	40	900 656 0	5	45	910 225 0	2	37	922 650 0	1	19
144 237 3	5	65	144 770 2	1	8	900 656 0	6	5	910 257 0	2	44	922 651 0	2	25
144 238 3	4	33	144 773 1	3	31	900 673 0	8	1	910 353 0	2	17	922 651 0	6	22
144 238 3	5	33	144 774 2	2	27	900 675 0	8	1	910 506 0	6	13	925 115 0	4	1
144 313 1	4	22	144 785 1	1	7	901 064 0	6	3	910 506 0	8	4	925 115 0	5	1
144 313 1	5	22	144 786 1	5	15	901 086 0	9	5	910 506 0	9	14	925 203 0	3	15
144 325 1	4	8	144 787 1	5	40	901 087 0	9	9	910 511 0	9	12	925 303 0	4	38
144 325 1	5	8	144 789 1	1	41	901 412 0	7	1	910 512 0	1	4	926 101 0	3	44
144 335 1	3	16	144 802 0	1	39	901 435 0	7	4	910 621 0	8	5	930 137 0	3	19
144 339 1	3	23	144 803 0	6	10	901 435 0	9	1	910 639 0	3	38	930 536 0	4	17
144 346 0	4	57	144 807 0	9	15	901 460 0	8	2	910 650 0	1	40	930 536 0	5	17
144 415 1	2	40	144 809 0	9	4	901 462 0	8	2	910 727 0	2	1	930 537 0	2	2
144 426 1	4	60	144 812 0	1	1	901 622 0	2	39	910 912 0	3	8	930 567 0	3	28
144 427 1	4	60	144 817 2	2	33	903 208 0	3	34	910 912 0	3	18	930 900 0	4	58
144 450 0	1	1	144 819 1	2	41	903 208 0	4	51	910 913 0	3	8	930 900 0	5	57
144 453 1	4	60	144 825 1	4	37	903 208 0	5	51	910 913 0	3	18	932 106 0	3	3
144 485 1	4	60	144 826 0	4	37	904 043 0	5	35	910 914 0	3	8	936 150 0	4	14
144 494 2	4	30	144 842 0	6	19	904 045 0	4	11	910 915 0	3	8	936 150 0	5	14
144 494 2	5	30	144 843 1	6	7	904 045 0	5	11	910 962 0	3	25	936 190 0	3	42
144 495 2	4	18	144 844 1	6	7	904 045 0	5	34	910 963 0	3	25	936 362 0	3	27
144 495 2	5	18	144 845 1	6	7	904 046 0	4	11	910 964 0	3	25	937 523 0	4	28
144 514 0	3	37	144 846 2	6	7	904 046 0	5	11	911 132 0	2	19	937 523 0	5	28
144 521 0	5	38	144 847 0	9	2	904 751 1	6	18	911 132 0	3	26	937 525 0	3	2
144 524 3	2	21	144 853 0	5	24	904 753 0	4	48	911 133 0	2	19	937 525 0	4	12
144 528 1	4	32	144 854 1	6	23	904 753 0	5	48	911 133 0	3	26	937 525 0	5	12
144 528 1	5	32	144 865 2	6	6	904 779 0	4	25	911 133 0	3	46	937 533 0	4	29
144 529 1	4	32	144 866 2	6	6	904 779 0	5	25	911 134 0	2	19	937 533 0	5	29
144 529 1	5	32	144 867 2	6	6	904 782 0	6	12	911 134 0	3	26	937 553 0	4	19
144 530 1	4	32	144 868 2	6	6	904 850 0	6	4	911 136 0	3	40	937 553 0	5	19
144 530 1	5	32	144 870 2	6	8	906 007 0	4	21	911 522 0	2	34	937 721 0	4	20
144 531 1	4	32	144 871 2	6	8	906 007 0	5	21	911 541 0	2	10	937 721 0	5	20
144 531 1	5	32	144 872 2	6	8	906 040 0	3	13	911 541 0	3	21	949 852 0	10	27
144 533 0	4	61	144 873 2	6	8	908 020 0	2	24	911 545 0	2	13	956 015 0	10	50
144 533 0	5	60	144 874 1	6	14	908 212 0	2	14	911 668 0	3	14	956 111 0	10	1
144 535 1	4	24	144 875 1	6	14	908 212 0	4	50	911 673 0	3	24	956 113 0	10	2
144 537 0	2	9	144 876 1	6	14	908 212 0	5	50	912 063 0	6	2	956 114 0	10	6
144 539 0	2	20	144 877 1	6	14	908 215 0	8	9	912 071 0	1	17	956 115 0	10	8
144 550 1	1	13	144 890 1	6	17	908 536 0	4	7	912 613 0	2	32	956 116 0	10	9
144 553 0	1	11	144 892 0	9	6	908 536 0	5	7	912 613 0	9	11	956 117 0	10	11
144 555 1	1	22	144 893 0	9	20	908 704 0	7	2	912 616 0	1	2	956 118 0	10	12
144 565 1	3	5	144 894 0	9	21	908 706 0	4	46	912 641 0	2	30	956 119 0	10	23
144 566 0	3	22	144 895 0	7	5	908 706 0	5	46	912 644 0	1	12	956 120 0	10	24
144 567 1	3	1	144 896 0	7	5	908 708 0	2	36	912 681 0	1	15	956 121 0	10	30
144 588 0	2	26	144 897 0	7	5	908 708 0	4	5	912 744 0	1	21	956 122 0	10	31
144 597 1	2	29	144 898 0	7	5	908 708 0	5	5	912 780 0	1	14	956 426 0	10	3
144 608 0	2	38	144 904 1	6	15	908 708 0	6	9	915 105 0	4	26	956 430 0	10	4
144 611 0	1	6	144 907 1	3	10	908 708 0	7	3	915 105 0	5	26			
144 613 3	1	24	144 908 0	3	36	908 708 0	9	3	915 116 0	3	30			
144 615 2	1	42	144 909 0	3	32	908 711 0	4	54	915 122 0	3	6			
144 618 1	2	28	144 912 0	5	59	908 711 0	5	54	915 123 0	2	6			
144 621 0	1	5	144 913 0	5	59	908 711 0	6	11	915 123 0	3	4			
144 624 2	8	8	144 914 0	5	59	908 711 0	9	7	915 124 0	3	29			
144 625 0	8	14	144 915 0	5	59	908 716 1	6	16	915 766 0	3	43			
144 627 0	8	6	144 917 0	8	7	908 721 0	1	36	916 082 0	2	31			
144 628 0	8	7	144 918 0	8	6	908 758 0	4	16	916 117 0	1	10			
144 554 3	1	20	144 919 0	8	14	908 758 0	5	16	916 308 0	1	3			

Das weitere



PROGRAMM

KRONE-Produkte für den Bereich Landmaschinen

Transporttechnik

Stallungstreuer „Optimat“
Einachs-Dreiseitenkipper
Zweiachs-Dreiseitenkipper

Erntetechnik

Turbomäher TA/TF
Scheibenmäher AM
Schneid-Lade- und Dosierwagen Turbo
Rundballenpressen KR
Mais-Chopper

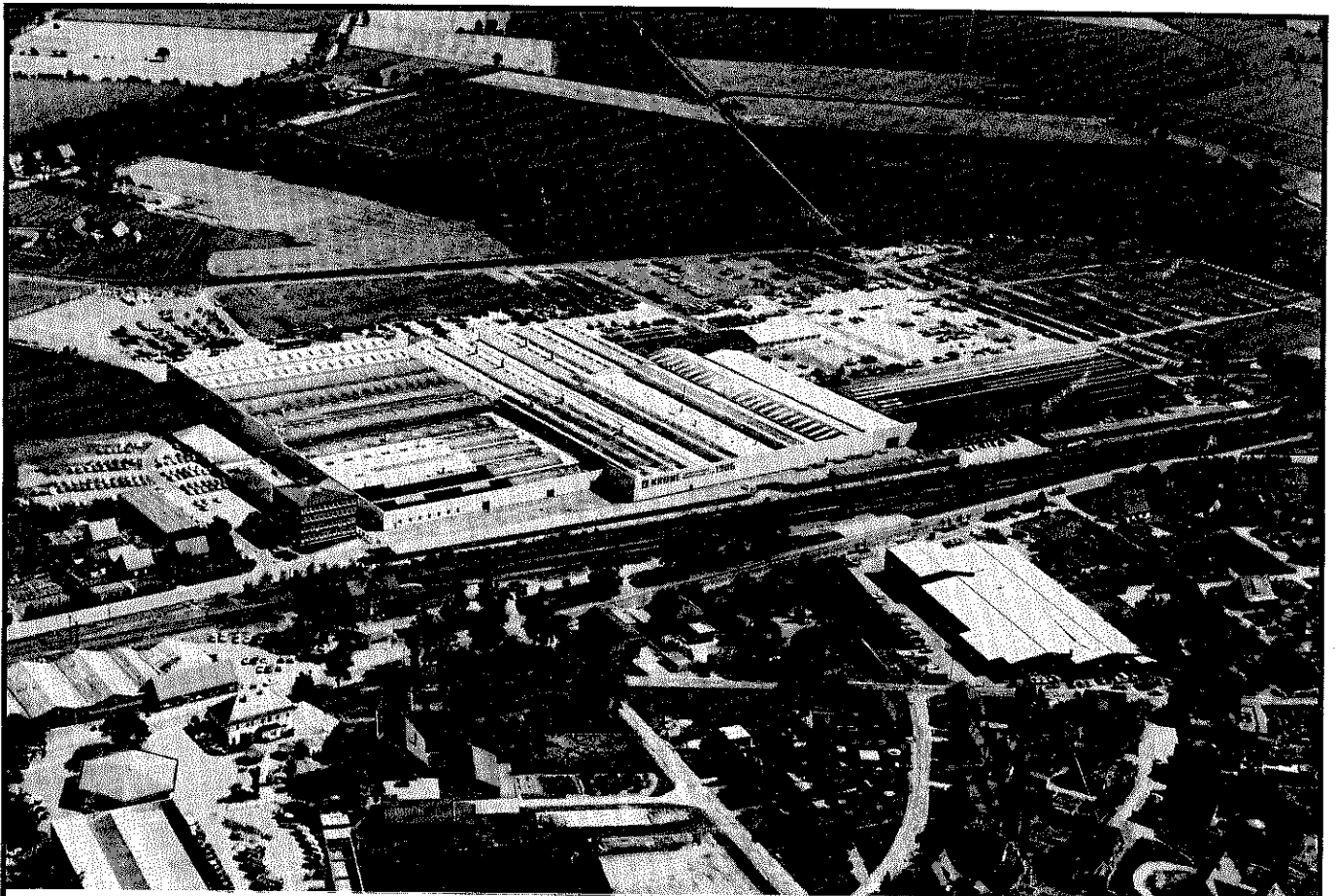
Bodenbearbeitung

KRONEvatoren
KRONErotoren (Kreiseleggen)
Baukasten-Volldrehpflüge

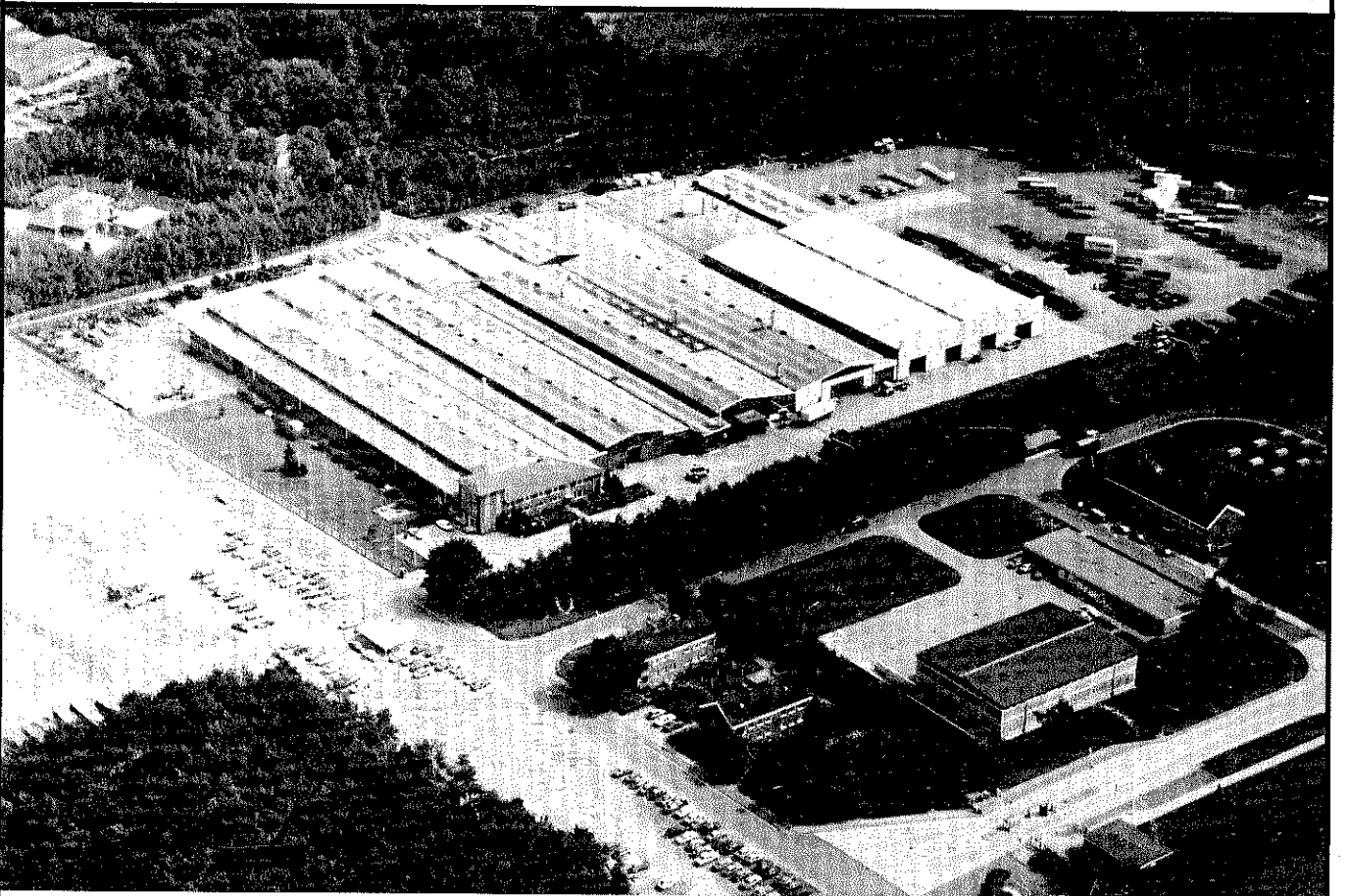
KRONE-Produkte für den Bereich Nutzfahrzeuge

Pritschen-Anhänger
Pritschen-Sattelauflieger
Wechselpritschen und luftgefederte Fahrgestelle dazu
Container Fahrgestelle
Anhänger und Auflieger mit Kofferaufbauten

... denn Krone-Produkte schaffen es immer



Unser Hauptwerk in Spelle, Gesamtfläche 300 000 m², überdachte Fläche 100 000 m²



Unser Werk II in Werlte, Gesamtfläche 110 000 m², überdachte Fläche 45 000 m²