



KRONE

Nr.
280-4

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste Rundballenpresse

KR 150 ab Masch.-Nr. 5110

Bj. 82

KR 180 ab Masch.-Nr. 1060



Inhalt Betriebsanleitung

Seite

Übersicht der KRONE-Rundballenpresse	4
Technische Daten	6
Anbau an den Schlepper	7
Gelenkwelle	8
Hydraulik	9
Pick-up	9
Bindegarn und Bindegarnmechanismus	10
Zur Sicherheit und Unfallverhütung	11
Vor dem ersten Einsatz	11
Praktischer Einsatz	12
Überlastsicherungen	13
Kettenspannung	13
Schmierplan	14
Was kann man tun, wenn ...	15
Abstellen der Rundballenpresse und Überwinterung	16

Inhalt Ersatzteilliste

Gehäuse und Deichsel	17
Walzen	18
Achsstummel und Reifen	19
Stützfuß	20
Rollbodenantrieb	21
Rollbodenachse	22
Getriebe	23
Rollbodenantrieb und Abschaltung	24
Walzenantrieb	25
Pick-up-Antrieb	26
Pick-up	27
Bindevorrichtung	28
Bindefadenführung und Schneidvorrichtung	29
Hydraulik	30
Rollbodenschutz	31
Beleuchtung	32
Numerisches Ersatzteilverzeichnis	34

Übersicht der KRONE-Rundballenpresse

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1 – Deichsel mit Kupplungsteil | 9 – Hydraulikzylinder |
| 2 – Hydraulikschläuche | 10 – Sicherheitsstütze |
| 3 – Garnbehälter | 11 – Steuergerät mit Dreiwegehahn |
| 4 – Bindeautomat mit Bedienungsseil | 12 – Überlastsicherung |
| 5 – Elevatorkette | 13 – Umlenkhebel zum Ausschalten der Elevatorkette |
| 6 – Manometer | 14 – Antrieb Elevatorkette |
| 7 – Antrieb für Walzen und Pick-up | 15 – Ballenzähler |
| 8 – Pick-up | |



Technische Daten

	KR 180	KR 150
Länge	3650 mm	3410 mm
Breite	2450 mm	2100 mm
Höhe	2400 mm	2100 mm
Spur	2150 mm	1850 mm
Bereifung	11.5/80-15/8 ply	10.0/75-15/6 ply
Pick-up-Breite	1572 mm	1362 mm
Garn	400-600 m/kg	400-600 m/kg
Gewicht ca.	1870 kg	1470 kg
Ballenmaße	Ø 1800 x 1500 mm	Ø 1500 x 1200 mm
Leistungsbedarf ca.	34 kW/45 PS	29 kW/40 PS

Straßen-Verkehrs-Zulassungs-Ordnung

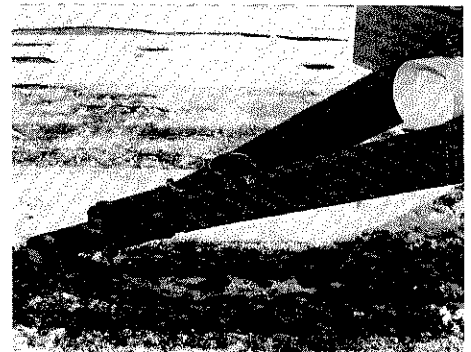
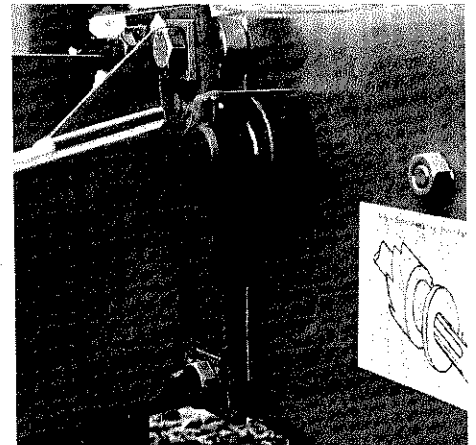
Nach § 41 StVZO darf die KR 150 nur hinter Schleppern mit einem Leergewicht von mind. 1480 kg und die KR 180 hinter Schleppern mit mindestens 1870 kg gefahren werden.

Anbau an den Schlepper

1. Maschine an die Ackerschiene oder an das Zugpendel des Schleppers so ankuppeln, daß die Unterkante des Rahmens in etwa waagrecht ist (Abb. 1).

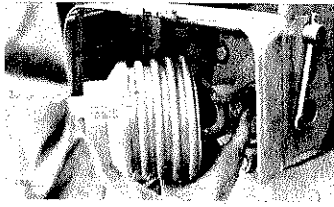
Sollte es erforderlich sein, müssen die mitgelieferten Ausgleichstücke zwischen Deichsel und Vorderträger geschraubt werden (Abb. 2). Bei Schleppern mit Zuggabel Zugöse nach Abb. 3 umschauben.

2. Stützfuß in höchster Stellung einriegeln und Stützteller fest unter die Deichsel drehen.
3. Beleuchtungskabel anschließen. Rücklichter, Blink- und Bremslichter überprüfen.
4. Hydraulikschläuche anschließen (s. S. 9).
5. Bedienungsseil zum Auslösen des Bindevorganges so am Schlepper befestigen, daß es vom Schlepplersitz leicht zu erreichen ist, bei Kurvenfahrten aber nicht spannt.
6. Gelenkwelle anschließen.



Betrieb und Wartung

Kuppeln

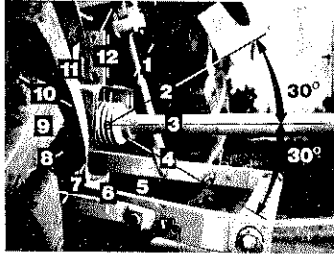


Zapfwelle reinigen.
Schiebestift drücken.

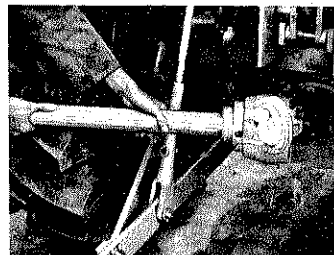


Ziehverschluß
verschieben.
Je nach Ausführung
ziehen oder drücken.

Gelenk- abwinkelung



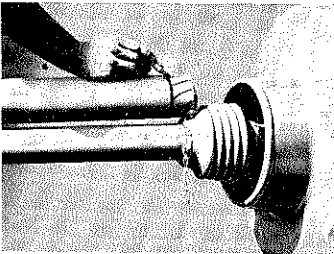
Bei großen
Abwinkelungen
Antrieb
abschalten.



Weitwinkel- Gleichlaufgelenkwelle

Gelenkabwinkelung
in Bewegung und
im Stillstand max. 70°;
Schwenkbereich
überprüfen.

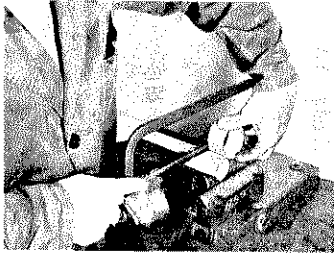
Länge anpassen



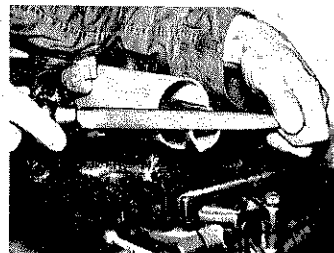
Zur Längen Anpassung
Gelenkwelnhälften
nebeneinander halten
und anzeichnen.



Unfallschutzrohre
abtrennen.

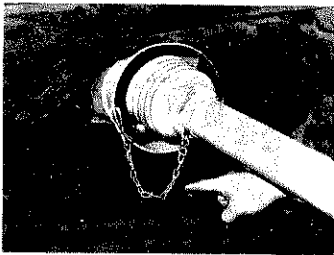


Schiebep Profile
in gleichem Maße
wie Schutzrohre
kürzen.



Trennrat und
Späne entfernen.

Unfallschutz

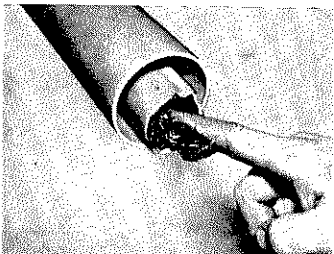


Haltekette
lose einhängen.
Schwenkbereich
beachten.

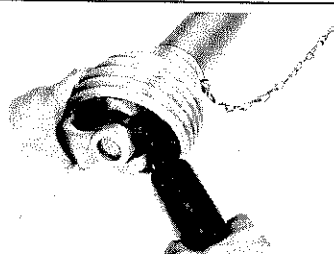
**Nur mit
geschützter
Gelenkwelle
arbeiten!**

Für einen
ausreichenden
Ergänzungsschutz
über der Zapfwelle
ist zu sorgen.

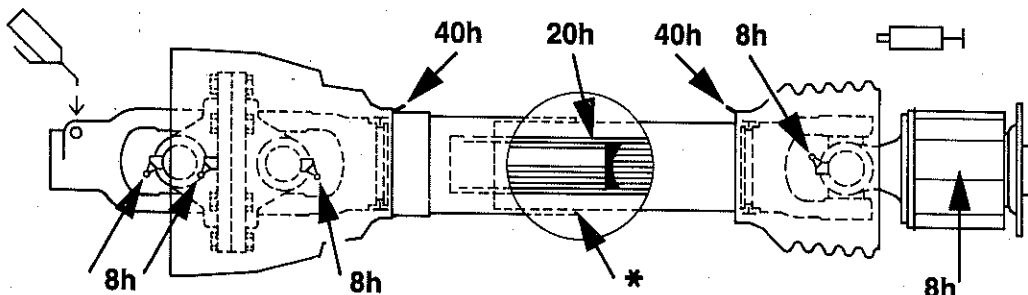
Schmierung



Äußeres Schiebepprofil
innen fetten.



Gelenk zum
Abschmieren
abwinkeln.



Schmierplan

h = Betriebsstunden

* Im Winterbetrieb sind die Schutzrohre zu fetten, um ein Festfrieren zu verhindern!

Hydraulik

Die KRONE-Rundballenpresse ist serienmäßig mit zwei Hydraulikschläuchen und einem Dreiwegehahn ausgerüstet.

Schlauch 1 ist zum Schließen der Presse.

Schlauch 2 ist zum Öffnen der Presse, zum Anheben und Absenken der Pick-up je nach Stellung des Dreiwegehahns.

Befindet sich der Hebel des Dreiwegehahns in Position

A, so kann die Presse geöffnet und geschlossen werden. Die Pick-up bleibt in ihrer Position.

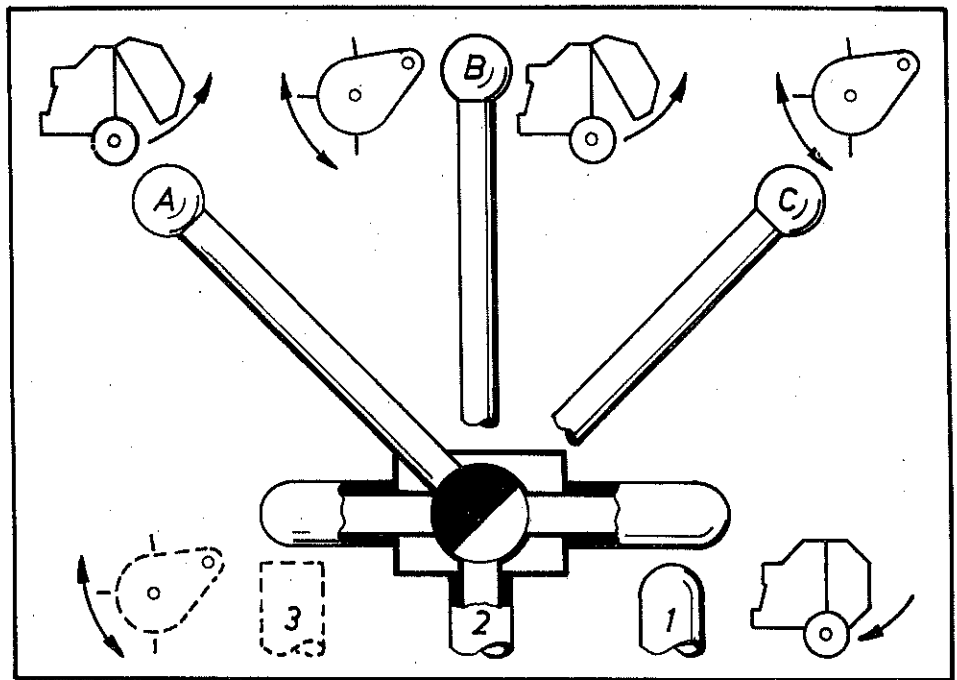


Abb. 4

B, so wird die Pick-up beim Öffnen der Presse angehoben, beim Schließen wieder abgesenkt.

C, so kann die Pick-up angehoben und abgesenkt werden, ohne daß die Presse sich öffnet oder schließt.

Hat der Schlepper ein weiteres Steuerventil und drei Hydraulikanschlüsse, so ist es ratsam, die Presse mit einem 3. Schlauch auszurüsten (Anschluß vorhanden, s. Abb. 4, Pos. 3). Es können dann alle Funktionen vom Schlepper aus vorgenommen werden. Der Dreiwegehahn bleibt dann immer in Position A.

Pick-up

Weil die Pick-up in der Nähe der Laufräder angeordnet ist, sind keine zusätzlichen Tasträder erforderlich.

Die Einsatzhöhe der Pick-up kann vorgewählt werden. Die Vorwahl, nur bei angehobener Pick-up, wird durch einen Steckbolzen (a) vorgenommen (s. Abb. 5).

Die Einsatzhöhe ist so zu wählen, daß die Pick-up das Gut sauber aufnimmt, die Zinken aber nicht in den Boden greifen.

Die Pick-up muß im angehobenen Zustand fest unter dem Rahmen liegen. Gegebenenfalls müssen die Anhängeseile durch die seitlichen Seilklemmen gekürzt werden.

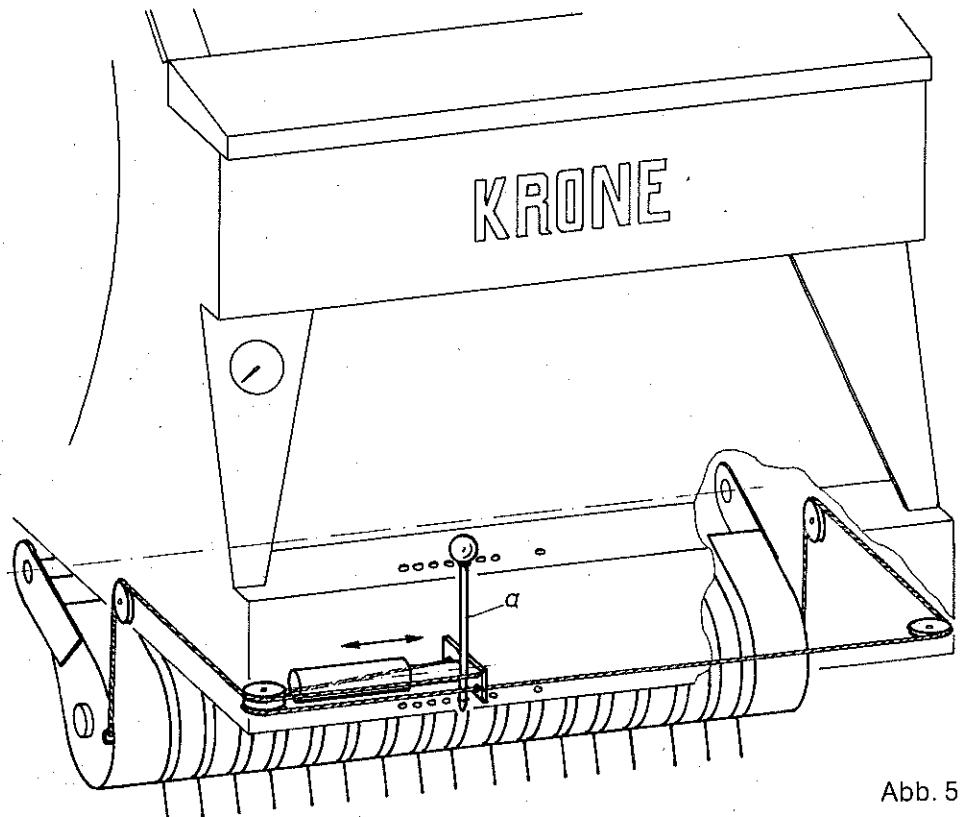


Abb. 5

Bindegarn und Bindegarnmechanismus

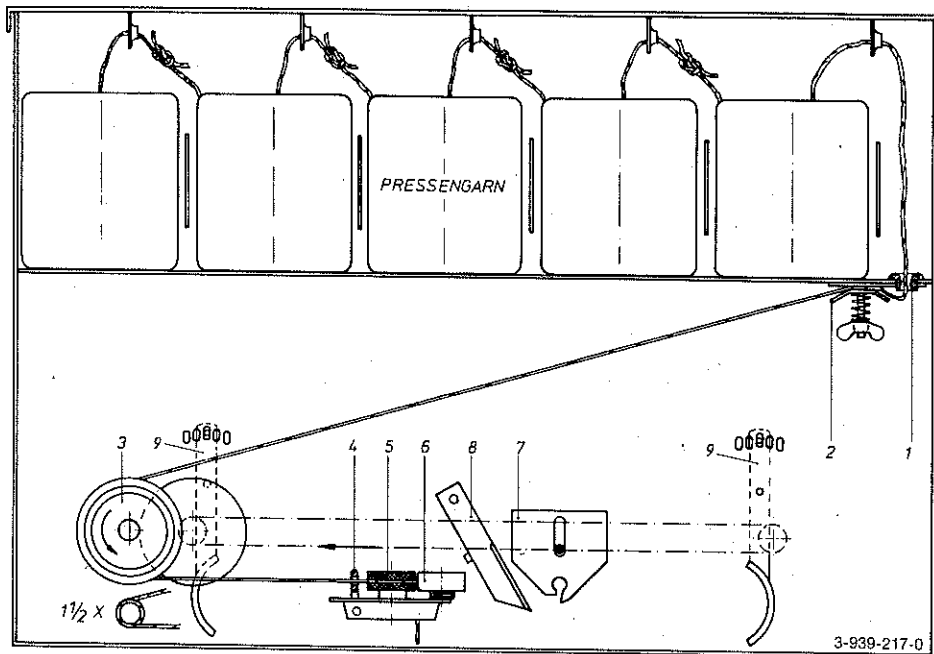


Abb. 6

Werden die Rundballen im Freien gelagert, Kunststoff-Garn 400-600 m/kg verwenden.

Bei Unterdach-Lagerung kann auch Sisal-Garn 150-330 m/kg verwandt werden. Der Bindegarnbehälter faßt bei der KR 180 sechs, bei der KR 150 fünf Rollen.

1. Das Bindegarn wird nach Abb. 6 aufrecht in den Behälter gestellt und eingefädelt.

2. Das Garn wird durch die Ösen am Deckel des Bindegarnbehälters geführt und miteinander verbunden.

3. Das Garn wird durch die Garnführung 1 und die Garnbremse 2 geführt.
4. Die Stufenrolle 3 wird $1\frac{1}{2}$ mal umschlungen.
5. Garn durch Öse 4 und zwischen den Rollen 5 und 6 in Richtung Preßkammer führen, dort durch die letzte Garnführung etwa 10 cm durchhängen lassen.
6. Die Garnfangvorrichtung 7 soll in der Ausgangsposition ca. 200 mm von den Rollen entfernt stehen und muß sich bei Linksdrehung der Stufenrolle auch nach links bewegen.
7. Sollte die Startereinrichtung das Bindegarn nicht vorschieben, muß geprüft werden, ob das Bindegarn hakt oder die Rolle 6 genug Federkraft hat; ggfs. nachspannen.
8. Durch Verlegen des Garns auf der Stufenrolle 3 kann der Abstand der Garnwicklungen um den Ballen verlängert werden:
Großer Rollendurchmesser = enge Wicklung für kurzes Gut
Kleiner Rollendurchmesser = weite Wicklung für langes Gut
9. Mit der Fadenbegrenzung 9 läßt sich der Abstand des Garns zur Ballenkante verstellen.

Zur Sicherheit und Unfallverhütung

1. Arbeiten an der Maschine nur bei abgeschaltetem Schlepper durchführen.
2. Alle Schutzvorrichtungen müssen immer vorschriftsmäßig montiert sein.
3. Schutzrohre der Gelenkwelle durch Anbringen der Halteketten gegen Mitdrehen sichern.
4. Funktion der Beleuchtung prüfen.
5. Nicht unter die geöffnete hintere Klappe treten. Sollte dieses unumgänglich sein, unbedingt vorher beide Sicherheitsstützen an die Hydraulikzylinder klappen.
6. **Achtung!** Das Gerät darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden.

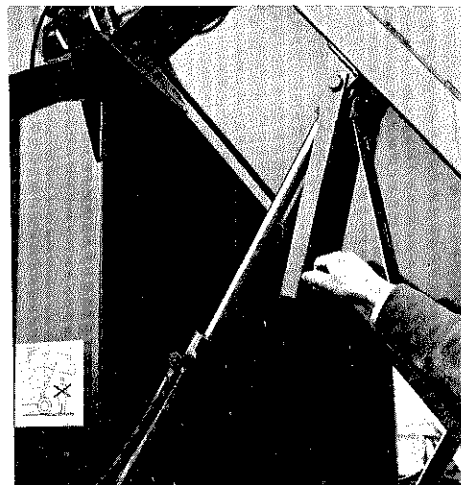


Abb. 7

Vorsicht!

Verstopfungen im Einzugsbereich **nur bei abgestelltem Schleppermotor** von Hand beseitigen. Näheres unter „Was kann man tun, wenn . . .“ (s. Seite 15).

7. Den Bereich hinter der Maschine beim Ausstoßen des Ballens meiden. Personen aus dem Gefahrenbereich weisen.
8. Die Rundballen an Hängen so ablegen und sichern, daß ein Abrollen ausgeschlossen ist.
9. Beim Transportieren der Ballen mit dem Frontlader
 - a) Personen aus dem Arbeitsbereich weisen,
 - b) lange Zinken verwenden,
 - c) zum Transportieren nur so weit ausheben, wie es unbedingt erforderlich ist.
10. Beim Stapeln der Ballen Roll- und Kippgefahr vermeiden.

Vor dem ersten Einsatz

Bevor Sie die Rundballenpresse einsetzen, führen Sie unbedingt folgende Kontrollen durch:

1. Alle Schmierstellen sind mit Fett bzw. Öl gefüllt.
Aus Sicherheitsgründen dennoch alle Schmierstellen überprüfen und gegebenenfalls nachschmieren bzw. nachfüllen (s. Schmierplan).
2. Alle Schrauben und Muttern auf festen Sitz überprüfen und eventuell nachziehen.
3. Maschine einige Minuten probelaufen lassen; Zapfwellendrehzahl 400-500 U/min. Danach die Ballenpresse noch einmal überprüfen und, falls erforderlich, Schrauben und Muttern nachziehen und Kettenspannungen überprüfen (s. Seite 13 + 14).
4. Maschine öffnen und schließen. Prüfen, ob alle Ölleitungen und Verschraubungen dicht sind.

Praktischer Einsatz

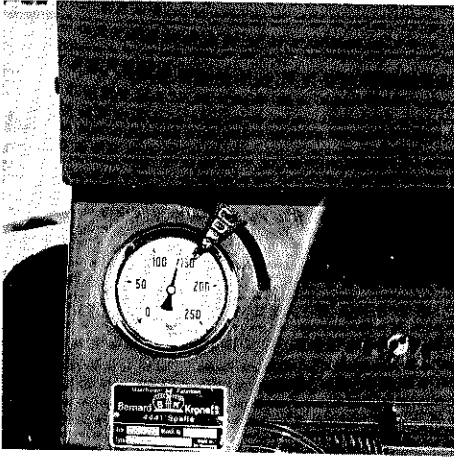


Abb. 8

1. Mit der Schlepperhydraulik den Druck zum Schließen der Klappe auf etwa 130 bar bringen. Ein Überdruckventil im Steuerblock ist entsprechend eingestellt.
2. Zapfwelle einschalten und Pick-up auf passende Höhe bringen.
3. Schwad mittig überfahren. Der Schwad sollte gleichmäßig und nicht zu stark sein. Je gleichmäßiger der Schwad ist, je sauberer ist die Arbeit. Ideal ist, wenn die Schwadbreite gleich Ballenbreite ist.
4. Bei zu breiten Schwaden drückt der Ballen zu fest an den Seitenwänden der Presse. Er läßt sich dadurch schlechter ausstoßen.

5. Bei zu schmalen Schwaden ist es vorteilhaft, den Aufnahmebereich der Pick-up durch Rechts- und Linksfahren zu ändern. Dadurch wird der Ballen gleichmäßig fest. Keine Schlangenlinien fahren, sondern eine längere Strecke links und dann rechts.

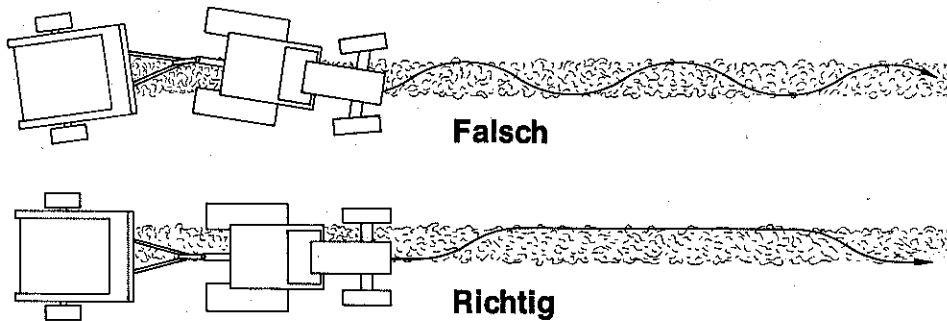


Abb. 9

6. Die Fahrgeschwindigkeit sollte immer dem Ladegut und der Schwadstärke angepaßt werden und zwischen 5-12 km/h liegen. Langsam mit der Befüllung beginnen, bis das Gut eine rollende Bewegung macht. Danach volle Geschwindigkeit, bis der Kraftbedarf merklich ansteigt, dann einen kleineren Gang einlegen und pressen, bis das Manometer etwa 170 bar anzeigt.

Anmerkung:

Nicht alle zu pressenden Güter sind gleich. Der Druck von 170 bar ist ein Richtwert. Trockenes Gut läßt sich höher verdichten, feuchtes Gut niedriger. Ermitteln Sie daher den richtigen Enddruck, indem Sie die Presse einmal bis zum Ansprechen einer Überlastsicherung fahren, jedoch nicht höher als 200 bar pressen. Stellen Sie dann den Zeiger „Stop“ 10 bar niedriger ein als auf dem vom Manometer angezeigten Druck.

7. Bevor man anhält, Bedienungsseil des Starters ziehen, bis der rollende Ballen das hereinschießende Garn erfaßt und mitnimmt. Damit ist der Bindevorgang eingeleitet und läuft nun automatisch ab. Die Garnfangvorrichtung erfaßt das Garn und wickelt den Ballen von der Mitte beginnend nach links, dann über die gesamte Breite nach rechts und wieder bis zur Mitte. Hier wird das Garn von dem Messer 8 (s. Seite 10, Abb. 6) abgeschnitten.
Danach steht der Bidegarnmechanismus für den nächsten Vorgang bereit.
8. Während der Ballen umwickelt wird, setzen Sie einige Meter zurück, um den Ballen auszustoßen. Sie erhalten so einen sauberen Anfang für die Aufnahme des nächsten Ballens.
9. Zur Ballenablage Zapfwelle auskuppeln, Klappe öffnen und Zapfwelle einkuppeln. Die Wickelkette wird automatisch ausgeschaltet, die Walzen befördern den Ballen hinaus.
10. **Achtung!** Zum Schließen der Klappe so weit vorfahren, daß die Klappe nicht auf den abgelegten Ballen drückt. Zur Schonung des Antriebes ist es sinnvoll, beim Schließen der Klappe die Zapfwelldrehzahl auf 200-300 U/min zu reduzieren.
Der Vorgang ist beendet, und der nächste Ballen kann aufgenommen werden.

Überlastsicherungen

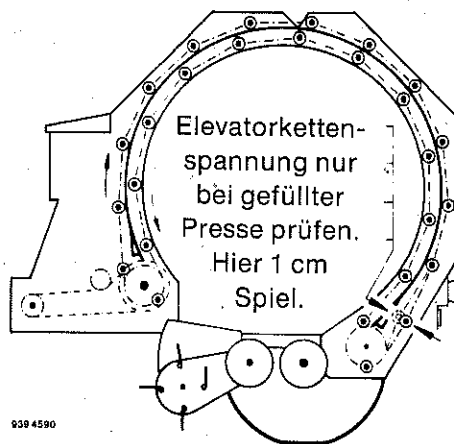
Die KRONE-Rundballenpresse hat drei Überlastsicherungen:

1. Die Überlastsicherung der Gelenkwelle spricht an, wenn die Presse zu voll gepreßt ist oder ein zu großer Teil vom Schwad aufgenommen wurde.
Die Zapfwelle muß sofort ausgekuppelt werden. Durch langsames Einkuppeln der Zapfwelle versuchen, die Presse wieder in Gang zu bringen.
2. Die Überlastsicherung für die Walzen und Pick-up befindet sich am Getriebe im Vorderträger. Sie spricht an, wenn
 - a) ein fester Gegenstand zwischen die Walzen kommt,
 - b) bei übermäßig dickem Schwad,
 - c) die Pick-up zu tief auf dem Boden liegt oder
 - d) die Presse übervoll ist.
3. Sollten die beiden vorher genannten Überlastsicherungen aus irgendwelchen Gründen nicht ansprechen, reagiert bei einem Druck von etwa 220 bar im Hydrauliksystem ein Überdruckventil. Die Presse öffnet sich ein wenig, und das neu aufgenommene Gut wird direkt hinter den Walzen auf das Feld abgelegt.

Kettenspannung

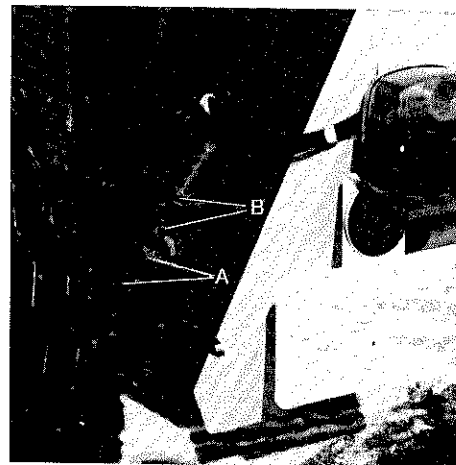
Beim Formen des ersten Ballens muß unbedingt die Spannung der Elevatorkette überprüft werden.

Das Prüfen der Elevatorkettenspannung muß bei gefüllter Presse vorgenommen werden (Manometeranzeige etwa 160 bar). Die Spannung ist in Ordnung, wenn ein Spiel von 1 cm an der in Abb. 10 dargestellten Stelle vorhanden ist.



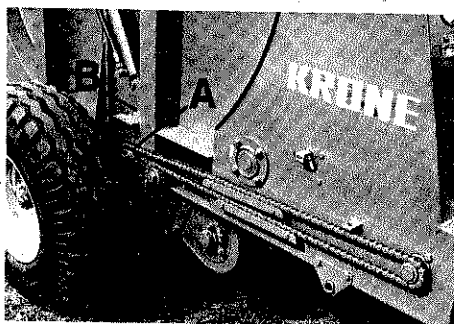
Elevatorketten

Abb. 10



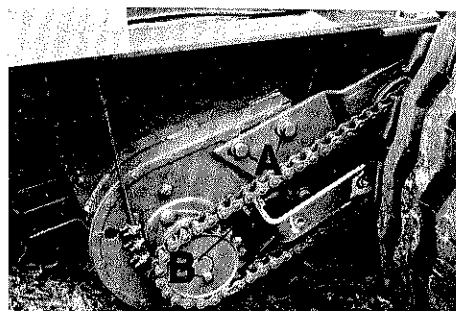
Elevatorkettenspanner

Abb. 11



Antrieb Walzen

Abb. 12

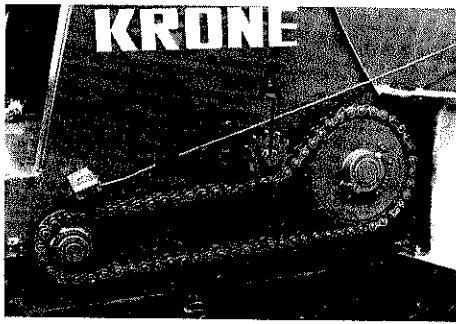


Antrieb Pick-up

Abb. 13

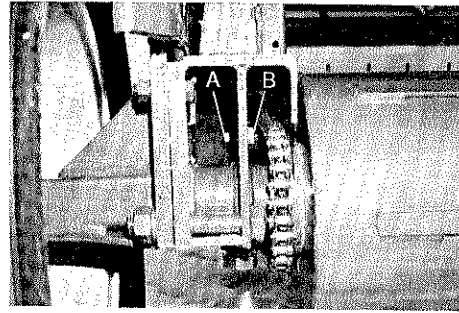
Schrauben A lösen, Kette mit Schraube B spannen, Schraube A wieder anziehen (Abb. 11, 12, 13).

Antrieb Elevator und hintere Walze



Antrieb Elevator

Abb. 14



Antrieb hintere Walze

Abb. 15

Schraube A lösen und Spannrolle B gegen die Kette drücken; Schraube A wieder anziehen.

Schmierplan

Schmiernippel der Antriebswelle sind innerhalb der Presse (Abb. 19). Nach dem Öffnen beide Sicherheitsstützen an die Hydraulikzylinder klappen (s. Seite 11, Abb. 7). Das Getriebe ist mit 1 Liter SAE 90 gefüllt (s. Abb. 18). Nach den ersten 500 Ballen Ölwechsel vornehmen, dann alle 2000 Ballen. Ketten alle 10 Stunden mit Fett schmieren, Elevatorkette alle 20 Stunden mit Öl schmieren.

Achtung! Bei allen Wartungsarbeiten Schleppermotor abstellen. Schutzkästen wieder ordnungsgemäß anbringen.

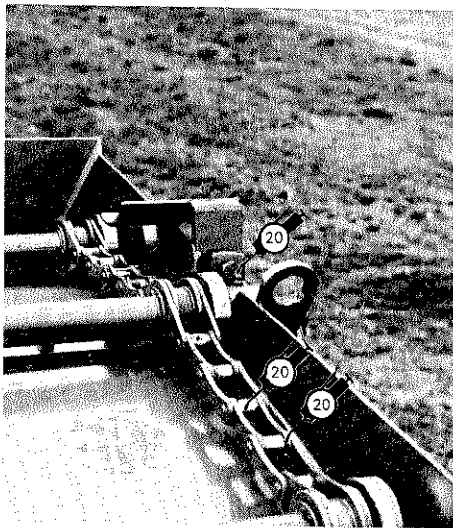


Illustration 16



Illustration 17

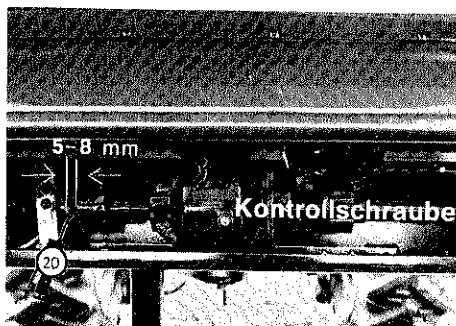


Illustration 18

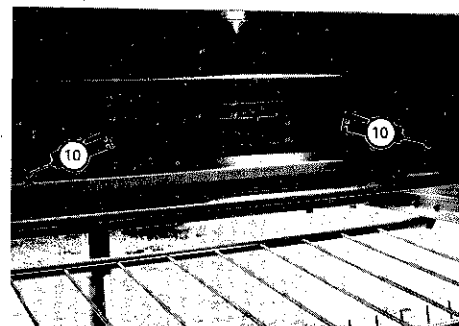


Illustration 19

Was kann man tun, wenn ...

... die Pick-up sich nicht absenken läßt?

1. Steht der Dreiwegehahn richtig? (s. Seite 9)
2. Aufhängung ölen.

... eine Verstopfung im Einzugsbereich auftritt?

1. Verstopfungen im Einzugsbereich treten bei unsauberen, zu großen Schwaden auf.
2. Die Maschine ist vorne zu hoch angehängt.
3. Sofort anhalten, da sonst das Gut von den Leisten der Wickelkette mitgenommen wird und sich zwischen Bindevorrichtung und Gehäuse festsetzt.
4. Verstopfung durch Heben und Senken der Pick-up bei langsam laufender Maschine beseitigen.
5. Bei größeren Verstopfungen Schleppermotor abstellen, Niederhalter ausschwenken und Verstopfung von Hand beseitigen.

... bei fast fertigem Ballen ein ungewöhnliches Geräusch zu hören ist?

Die Rutschkupplung der Walzen spricht an. Nicht weiter Erntegut aufnehmen. Ballen hat genug Druck. Bindevorgang auslösen. Den nächsten Ballen mit geringerem Enddruck pressen.

... der Ballen nicht aus der Presse geht?

1. Die Seiten nicht zu stark befüllen.
2. Schmalere Schwaden machen.
3. Nicht zu hohen Preßdruck nehmen.

... der Ballen in Fahrtrichtung rechts dicker ist, ohne daß das Garn gerissen ist?

1. Die Presse ist am Schluß zu schnell befüllt worden.
2. Am Schluß langsamer fahren oder vor dem Einbinden nachrollen, ohne daß weiteres Gut zugeführt wird.

... der Ballen in Fahrtrichtung links dicker ist, ohne daß das Garn gerissen ist?

1. Das letzte Stück des Bindegarns hat sich losgezogen.
2. Rauheres Garn verwenden oder engere Windungen wählen (s. Seite 10).
Durch einseitiges Befüllen der Presse entstehen auch ungleiche Ballen.

... das Garn an den Seiten vom Ballen rutscht?

1. Am Schluß langsam fahren oder vor dem Einbinden nachrollen.
2. Garnbegrenzungen richtig einstellen (s. S. 10).

... die Wickelkette bei geöffneter Klappe mitläuft?

1. Die Klauenkupplung im Vorderträger schaltet sich nicht aus.
2. Das Seil vom Umlenkhebel zur Schaltklaue ist zu lang.
3. Seil mit Stellmutter am Umlenkhebel kürzen, bis Klauen bei geöffneter Maschine einen Abstand von 5 bis 8 mm (s. Seite 14, Abb. 18).

Abstellen der Rundballenpresse und Überwinterung

1. Rundballenpresse nach Möglichkeit unter Dach abstellen.
2. Bedienungssseil der Bindevorrichtung und Beleuchtungskabel abkuppeln.
3. Hydraulikschläuche **drucklos** abkuppeln und Stecker in Halteklemmen einrasten.
Dazu Presse öffnen, Schleppermotor abstellen und durch Betätigen des Steuerventils Presse wieder schließen.
4. Stützfuß in niedrigster Stellung einrasten, durch Herunterdrehen Zugöse oder Gabel entlasten. Rundballenpresse durch Vorlegekeile sichern, dann vom Schlepper abkuppeln.
5. Nach der Erntesaison alle Teile der Presse säubern und überprüfen. Sämtliche Schrauben und Muttern nachziehen.
Bewegliche Teile auf richtige Lage und leichten Gang kontrollieren.
Beschädigte Teile ersetzen.
Presse nach Schmierplan durchschmieren.
Wickelkette und alle blankgescheuerten Stellen, besonders im Innern der Presse, gründlich mit Rostschutzmittel einsprühen.
Anstrich – wenn nötig – ausbessern.
Rundballenpresse bis zum nächsten Einsatz trocken unterstellen.

Kt 150

lho innen + außen vorne

275 0552 Laufschiene 1510 g.
275 0582 " 1680 g. Innenmantel vorne
275 0571 " 1680 g. Außenmantel vorne

lho innen + außen hinten

275 0591 Laufschiene hinten 1800 g.
275 0621 " " " Außenmantel
275 0611 " " " 1965 g.

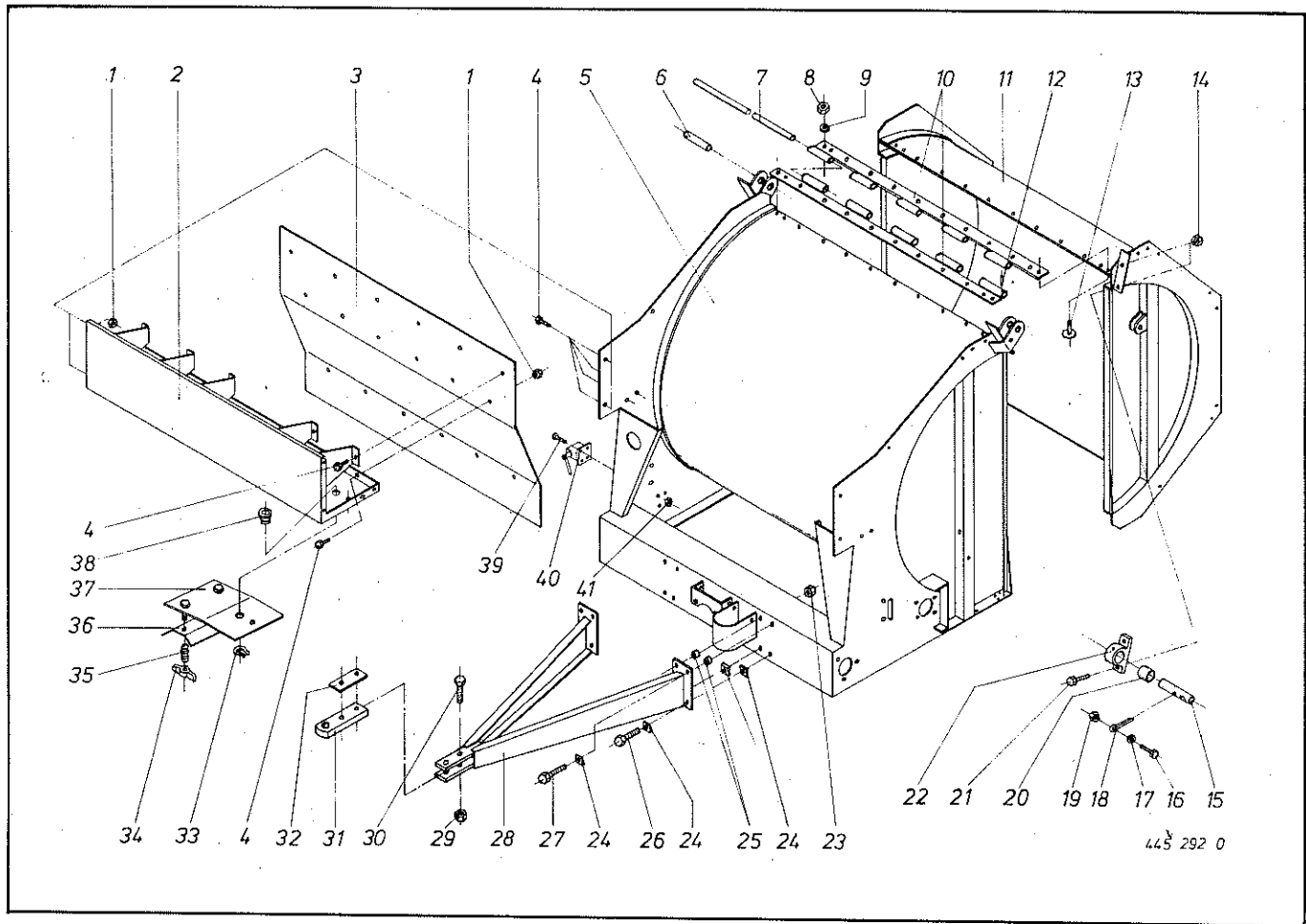
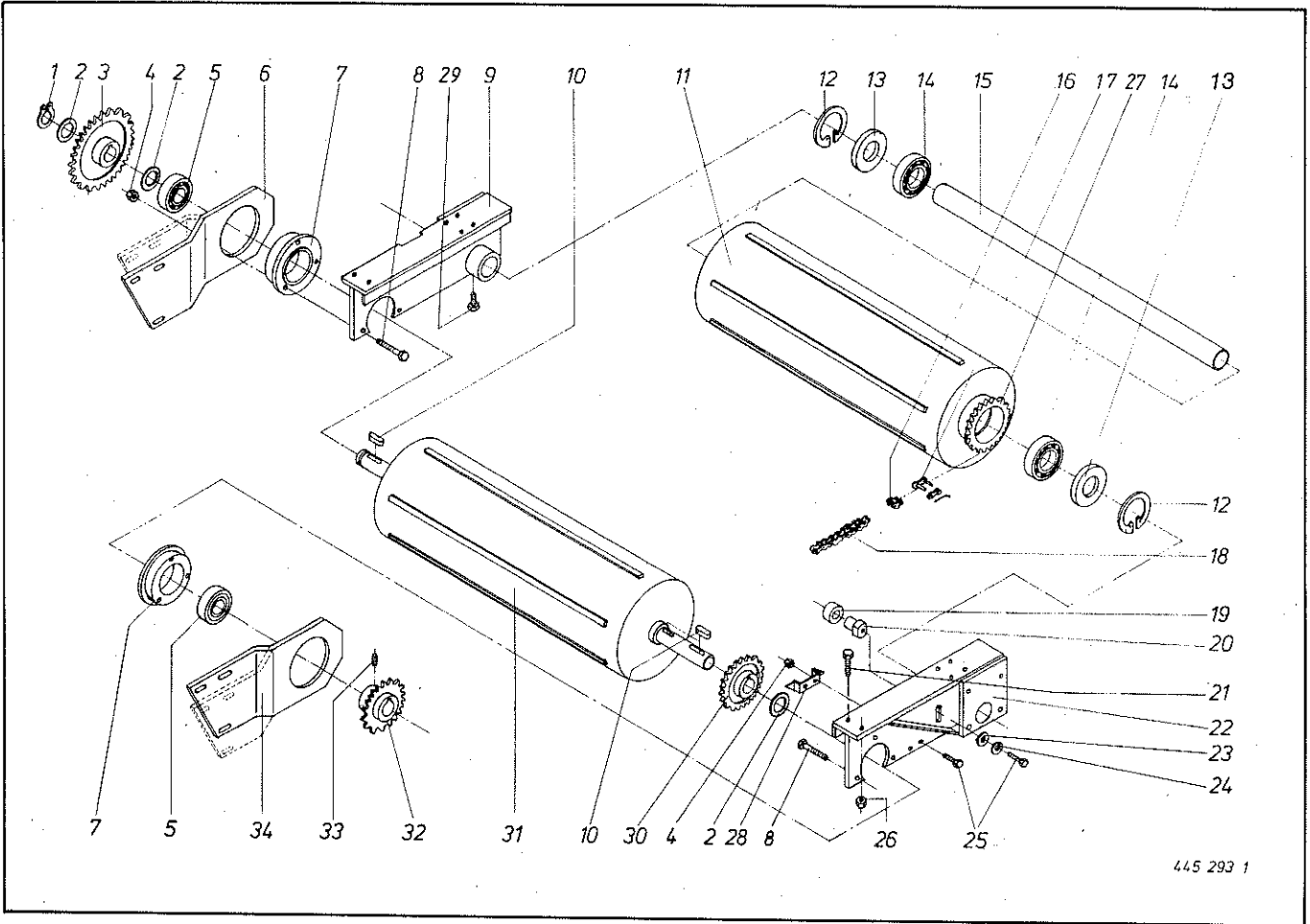


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8	23	908 716 0	908 716 0	Skt.-Mutter NM 16
2	275 064 1	280 392 1	Garnkasten	24	911 203 0	911 203 0	Vierkantscheibe 18
3	275 067 1	280 117 2	Schutz	25	280 384 0	280 384 0	Distanzbuchse
4	900 254 0	900 254 0	Skt.-Schraube M 8 x 16	26	901 131 0	901 131 0	Skt.-Schraube M 16 x 50
5	275 080 2	280 313 4	Gehäuse vorne	27	901 134 0	901 134 0	Skt.-Schraube M 16 x 65
6	280 299 1	280 299 1	Lagerbolzen rechts	28	280 372 1	280 372 1	Deichsel kpl. (Abb. 28-32)
7	275 046 0	280 291 0	Scharnierbolzen	29	908 726 0	908 726 0	Skt.-Mutter NM 24
8	908 010 0	908 010 0	Skt.-Mutter M 8	30	901 237 0	901 237 0	Skt.-Schraube M 24 x 110
9	910 010 0	910 010 0	Federring B 8	31	280 373 0	280 373 0	Zugöse
10	275 048 0	280 292 1	Scharnier	32	280 375 0	280 375 0	Zwischenlage
11	275 077 1	280 300 3	Gehäuse hinten	33	911 552 0	911 552 0	Seegerring A 20 x 1,2
12	912 608 0	912 608 0	Spannhülse 5 x 20	34	909 410 0	909 410 0	Flügelmutter M 8
13	905 131 0	905 131 0	Flachrundschaube mit Schlitz M 8 x 20	35	270 160 0	270 160 0	Druckfeder
14	908 711 0	908 711 0	Skt.-Mutter NM 12	36	280 222 0	280 222 0	Fadenbremse
15	280 298 2	280 298 2	Lagerbolzen links	37	280 224 0	280 224 0	Halter für Fadenbremse
16	900 261 0	900 261 0	Skt.-Schraube M 8 x 30	38	342 016 0	342 016 0	Seilführung
17	910 504 0	910 504 0	Scheibe 9 x 17 x 1,6	39	903 403 0	903 403 0	Zylinderschraube AM 3 x 10
18	912 145 0	912 145 0	Splint 10 x 50	40	280 393 0	280 393 0	Ballenzähler
19	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8	41	908 004 0	908 004 0	Skt.-Mutter M 3
20	219 081 0	219 081 0	Buchse 30 x 36 x 40	42	280 432 0	280 432 0	Schraube
21	900 300 0	900 300 0	Skt.-Schraube M 12 x 40	43	280 431 0	280 431 0	Gelenkwellenhalter
22	219 034 1	219 034 1	Stehlager kpl.	44	910 505 0	910 505 0	Scheibe Ø 11
				45	912 063 0	912 063 0	Splint

275 0551 280 3092 Laufschiene, vorne (Laufbahn)
 275 0581 280 3102 " , vorne (Innenmantel)
 275 0561 280 3111 " , vorne rts (Außenmantel)
 275 0571 280 3121 " , vorne lts (Außenmantel)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



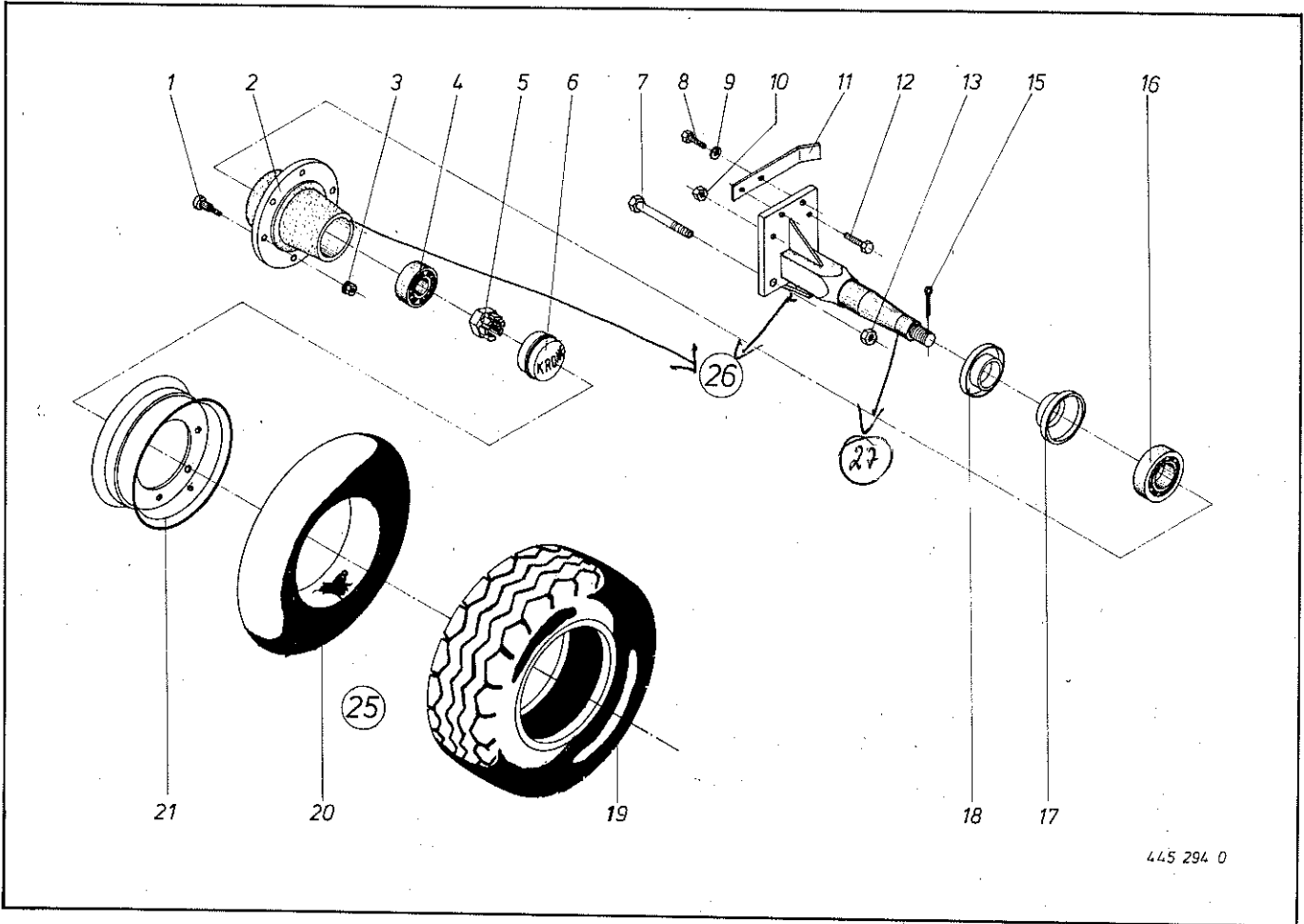
445 293 1

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	911 545 0	911 545 0	Sicherungsring A 40 x 1,75	18	921 875 0	921 875 0	Rollenkette 5/8" x 59 Rollen kpl. mit Abb. 16, 17
2	910 892 0	910 892 0	Paßscheibe 40 x 50 x 2	19	937 952 0	937 952 0	Laufrolle
3	280 415 0	280 415 0	Kettenrad 3/4", Z = 40	20	280 421 0	280 421 0	Bolzen für Spannrolle
4	908 708 0	908 708 0	Skt.-Mutter NM 10	21	900 299 0	900 299 0	Skt.-Schraube M 12 x 35
5	934 628 0	934 628 0	Pendelrillenkugellager 208 NPPB	22	280 333 1	280 333 1	Lagerbock links
6	280 344 0	280 343 0	Pick-up-Halter	23	910 638 0	910 638 0	Scheibe Ø 11/36 x 2,5
7	934 129 0	934 129 0	Lager kpl. (5+ 2)	24	910 011 0	910 011 0	Federring B 10
8	901 061 0	901 061 0	Skt.-Schraube M 10 x 45	25	900 279 0	900 279 0	Skt.-Schraube M 10 x 25
9	280 370 1	280 370 1	Lagerbock rechts	26	908 711 0	908 711 0	Skt.-Mutter NM 12
10	915 152 0	915 152 0	Paßfeder A 12 x 8 x 32	27	280 076 0	280 076 0	Kettenrad 5/8", Z = 26
11	275 039 0	280 070 1	Hintere Walze	28	280 410 0	280 410 0	Abstreifer
12	911 680 0	911 680 0	Sicherungsring J 90 x 3	29	900 575 0	900 575 0	Skt.-Schraube mit RSM 20x30
13	936 923 0	936 923 0	Nilos-Ring 50 x 90 LSTO	30	280 412 1	280 412 1	Kettenrad 5/8", Z = 26
14	930 540 0	930 540 0	Rillenkugellager 6210-2 RS	31	275 088 0	280 420 0	Vordere Walze
15	275 036 0	280 367 0	Achse	32	280 413 0	280 413 0	Kettenrad 3/4", Z = 19
16	921 990 0	921 990 0	Gekröpftes Glied 5/8" <i>verst.</i>	33	905 933 0	905 933 0	Gewindestift M 10 x 12
17	921 988 0	921 988 0	Kettenschloß 5/8" <i>verst.</i>	34	280 343 0	280 344 0	Pick-up-Halter

280 4491 1 Lagertropfen, Hs Ø 40 (f. Umbausatz)

280 4621 Spindelabweiser (Räume)
f. KR-Kettenrad -

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

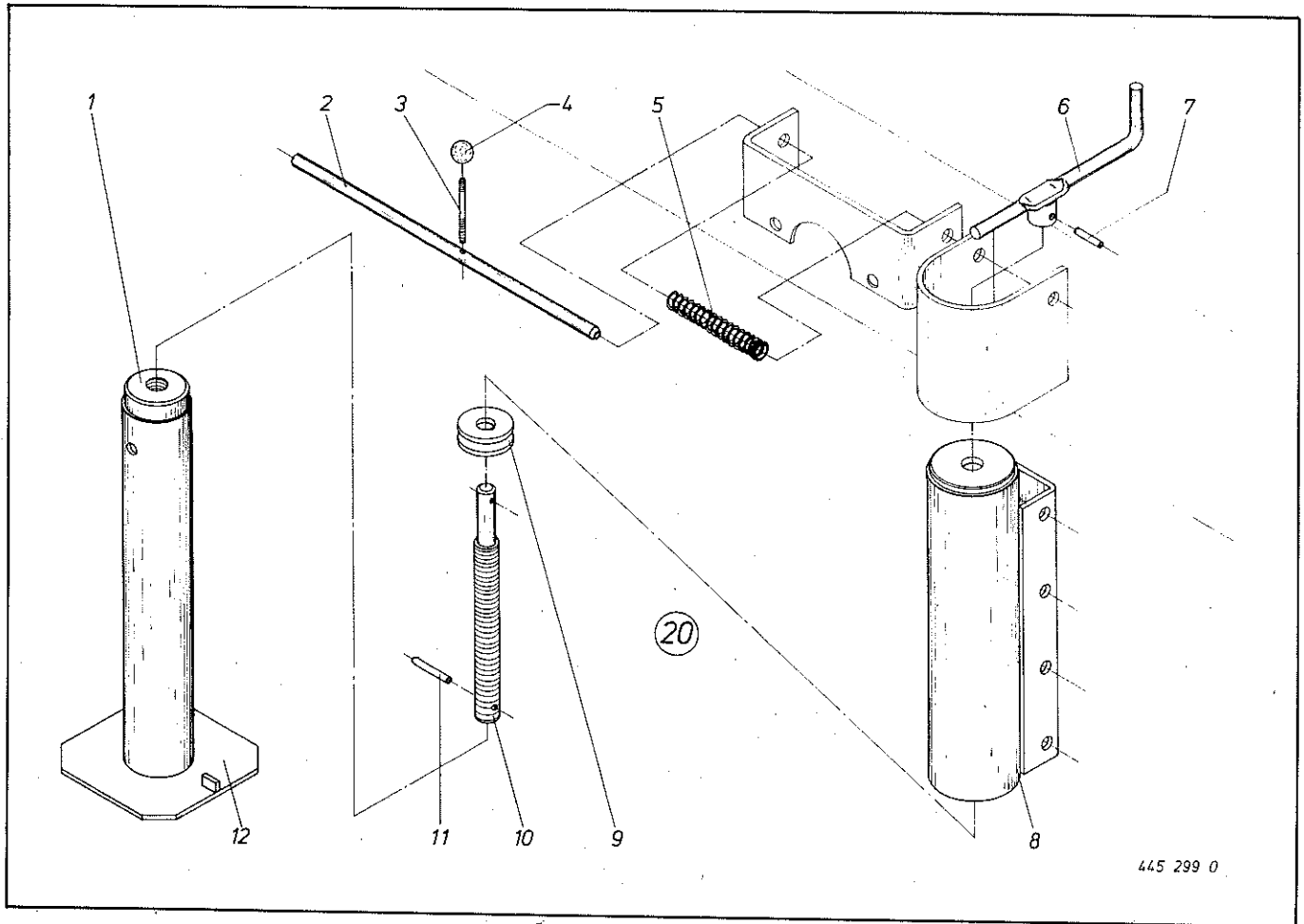


445 294 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	910 256 0	910 256 0	Radbolzen M 18 x 1,5 x 46	16	932 212 0	932 212 0	Kegelrollenlager L 44 610/49
2	952 254 0	952 254 0	Radnabe	17	952 330 0	952 330 0	Labyrinthring
3	910 225 0	910 225 0	Kugelbundmutter A 18	18	952 320 0	952 320 0	Stoßring
4	932 222 0	932 222 0	Kegelrollenlager LM 50 1310/49	19	953 215 0	953 215 0	Decke 11,5/80 - 15/8 ply
5	908 827 0	908 827 0	Kronenmutter M 24 x 1,5	20	953 205 0	953 205 0	Decke 7,50 - 16/10 ply
6	952 310 0	952 310 0	Radkappe		953 312 0	953 312 0	Schlauch 11,5/80 - 15
7	901 210 0	901 210 0	Skt.-Schraube M 20 x 110	21	953 305 0	953 305 0	Schlauch 7,50 - 16
8	900 298 0	900 298 0	Skt.-Schraube M 12 x 30		953 108 0	953 108 0	Felge 6-Loch, 9,00 x 15
9	910 012 0	910 012 0	Federring B 12		953 105 0	953 105 0	Felge 5,50 F x 16
10	908 711 0	908 711 0	Skt.-Mutter NM 12	25	953 015 0	953 015 0	Reifen kpl. 11,5/80 - 15
11	280 358 0	280 358 0	Einweiser		953 005 0	953 005 0	Impl. 8 ply (Abb. 19-21)
12	901 080 0	901 080 0	Skt.-Schraube M 12 x 45		280 357 0	280 357 0	Reifen kpl. 7,50 - 16 Impl. 10 ply (Abb. 19 - 21)
13	908 721 0	908 721 0	Skt.-Mutter NM 20	26			Achsschenkel kpl. (o. Abb. 25)
15	912 077 0	912 077 0	Splint 4,5 x 40				

27. 952 4920 *Radstummel, lose*

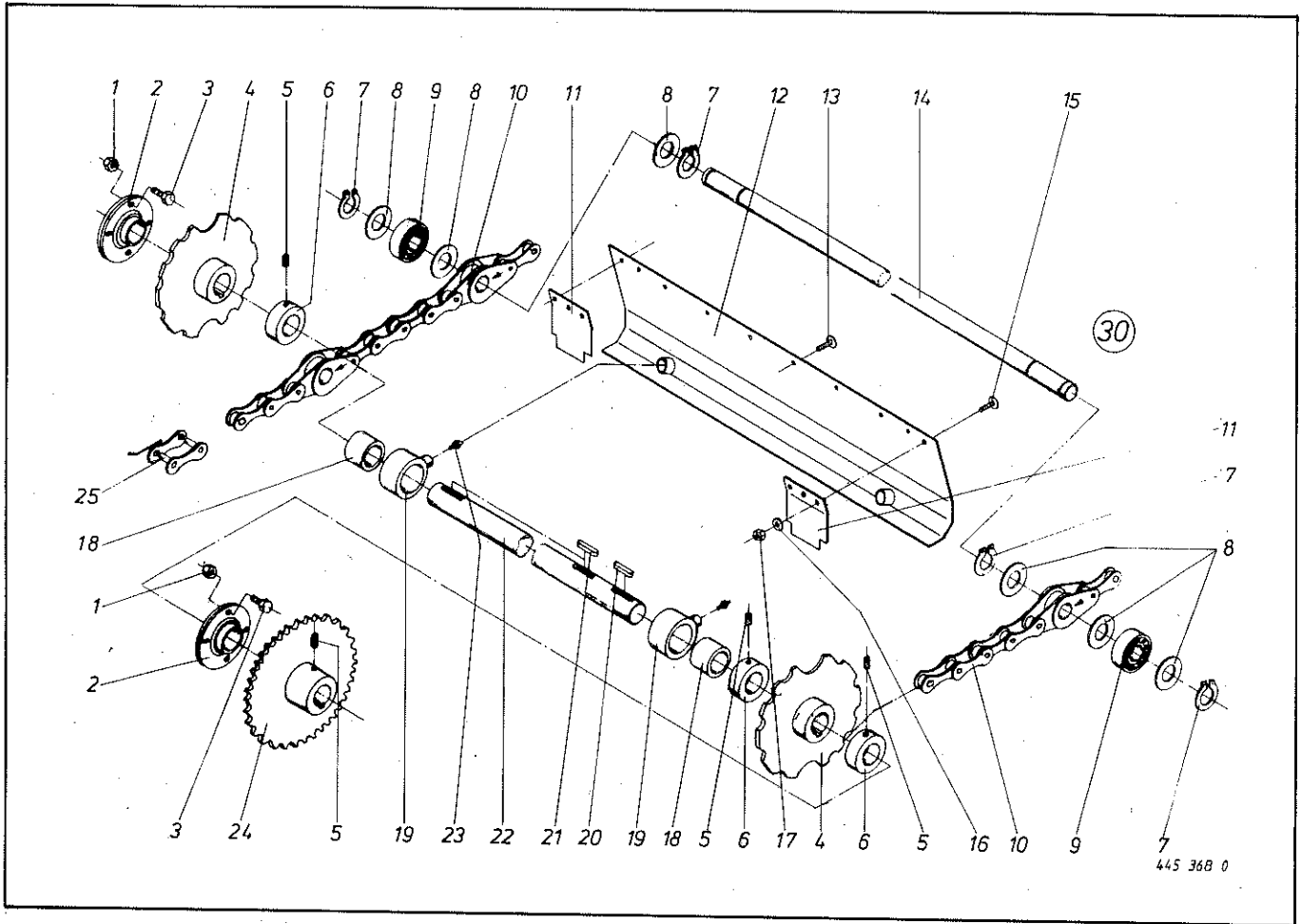
Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 299 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	016 093 0	016 093 0	Einschweißmutter	8	954 065 0	954 065 0	Außenrohr kpl.
2	280 380 0	280 380 0	Bolzen	9	933 504 0	933 504 0	Axial-Rillenlager 511 04
3	903 790 0	903 790 0	Stiftschraube M 10 x 80	10	016 091 0	016 091 0	Spindel
4	919 509 0	919 509 0	Kugelknopf C 10 x 40	11	912 583 0	912 583 0	Spannhülse 4 x 32
5	280 385 0	280 385 0	Druckfeder	12	954 066 0	954 066 0	Innenrohr kpl.
6	954 053 0	954 053 0	Handkurbel	20	954 012 0	954 012 0	Stützvorrichtung kpl. (Außer Abb. 2 - 5)
7	912 643 0	912 643 0	Spannhülse 6 x 36				

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 368 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------	------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

KR 150			KR 180				
1	908 711 0	908 711 0	Skt.-Mutter NM 12	14	275 037 2	280 249 3	Rollbodenwelle 1358/1658 lang
2	934 019 0	934 019 0	Flanschlager RA 45	15	905 111 0	905 111 0	Flachrundschaube mit Schlitz M 6 x 20
3	900 296 0	900 296 0	Skt.-Schraube M 12 x 25	16	910 351 0	910 351 0	Scheibe 6,6 x 22 x 2
4	280 145 4	280 145 4	Spezialkettenrad mit Nut	17	908 704 0	908 704 0	Skt.-Mutter NM 6
5	905 933 0	905 933 0	Gewindestift M 10 x 12	18	346 414 0	346 414 0	Buchse
6	911 324 0	911 324 0	Stellring A 45 x 70 x 18	19	280 361 0	280 361 0	Stützlager kpl. (Abb. 18, 19, 23)
7	911 541 0	911 541 0	Sicherungsring A 35 x 1,5	20	915 203 0	915 203 0	Paßfeder A 14 x 9 x 40
8	910 657 0	910 657 0	Scheibe 35 x 50 x 2	21	915 206 0	915 206 0	Paßfeder A 14 x 9 x 50
9	930 537 0	930 537 0	Rillenkugellager 6207-2 RS	22	275 040 0	280 135 1	Rollbodenantriebswelle 1478/1778 lang
10	922 013 0	922 012 0	Langgliedrollenkette kpl. (mit Abb. 25)	23	919 003 0	919 003 0	Kegelschmiernippel 8 x 1
	922 001 0	922 001 0	Kettensegment, 10 Rollen	24	280 144 1	280 144 1	Kettenrad 1" x 30 Zähne
	922 000 0	922 000 0	Kettensegment, Aufnahmerolle + 3 Rollen	25	921 982 1	921 982 1	Kettenschloß 1" x 2"
11	280 429 0	280 429 0	Abstreifer	30	275 084 0	280 399 0	Rollboden kpl. (Abb. 7, 8, 9, 10, 14, 25)
12	275 043 1	280 318 2	Abdeckung				
13	905 210 0	905 210 0	Flachrundschaube mit Schlitz M 6 x 16				

922 0010 Langglieder - Kettenende, 10 Rollen
 922 0000 Kettenauge, lose, darü

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state year, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

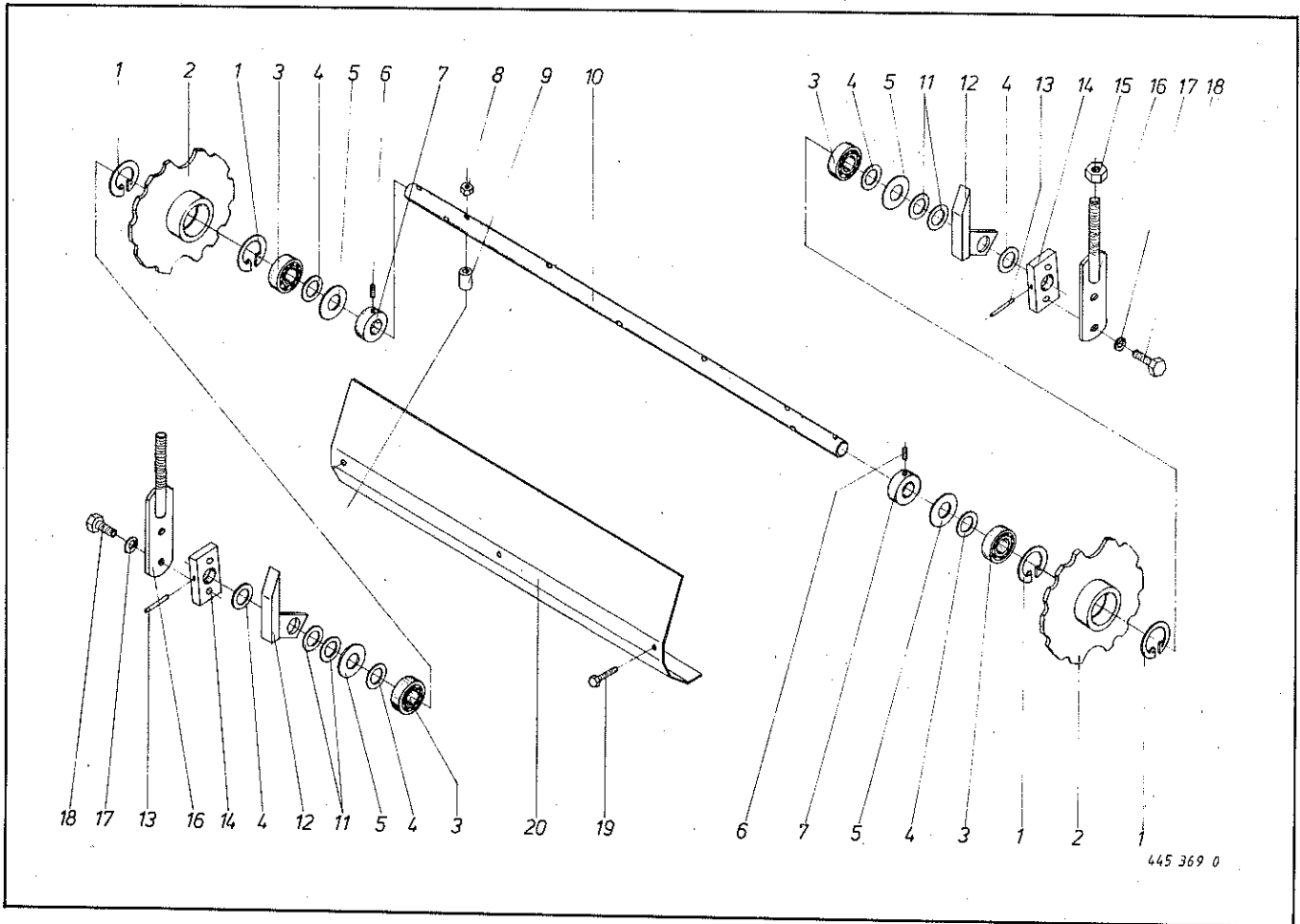


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	911 653 0	911 653 0	Sicherungsring I 55 x 2	11	910 864 0	910 864 0	Paßscheibe 30 x 42 x 1
2	280 146 3	280 146 3	Spezialkettenrad ohne Nut	12	280 364 1	280 364 1	Einaufschiene
3	930 506 0	930 506 0	Rillenkugellager 6006-2 RS	13	912 676 0	912 676 0	Spannhülse 8 x 50
4	910 863 0	910 863 0	Paßscheibe 30 x 42 x 0,5	14	280 267 1	280 267 1	Halterung
5	910 866 0	910 866 0	Paßscheibe 30 x 55 x 2	15	908 020 0	908 020 0	Skt.-Mutter M 16
6	905 922 0	905 922 0	Gewindestift M 8 x 10	16	280 270 0	280 270 0	Kettenspanner
7	911 317 0	911 317 0	Stellring A 30 x 45 x 16	17	910 014 0	910 014 0	Federring B 16
8	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8	18	900 336 0	900 336 0	Skt.-Schraube M 16 x 35
9	280 273 0	280 273 0	Distanzrohr	19	901 051 0	901 051 0	Skt.-Schraube M 8 x 80
10	275 045 * _L	280 279 1	Rollbodenachse 1374/1674 lang	20	275 044 0	280 274 0	Abdeckung

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

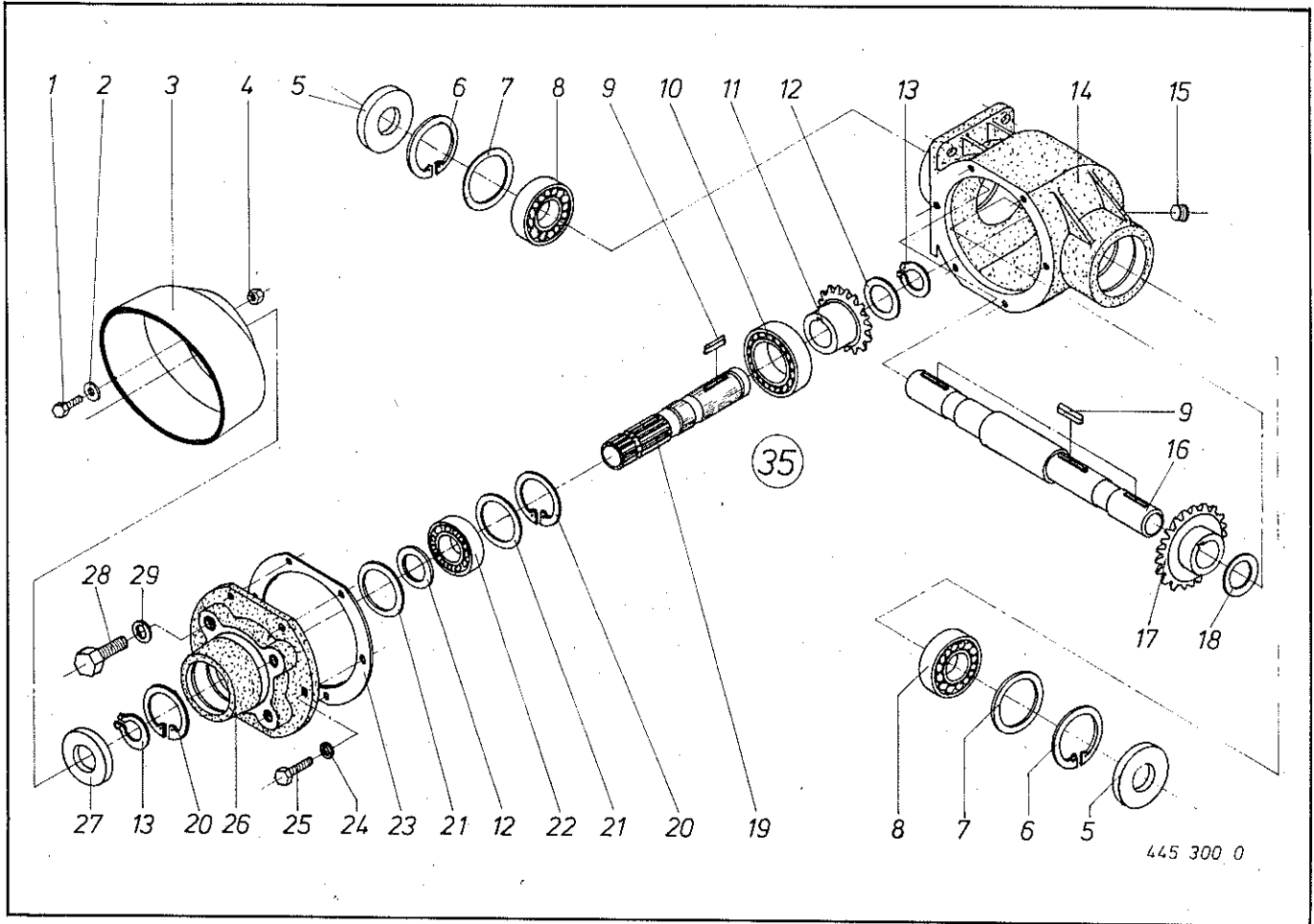
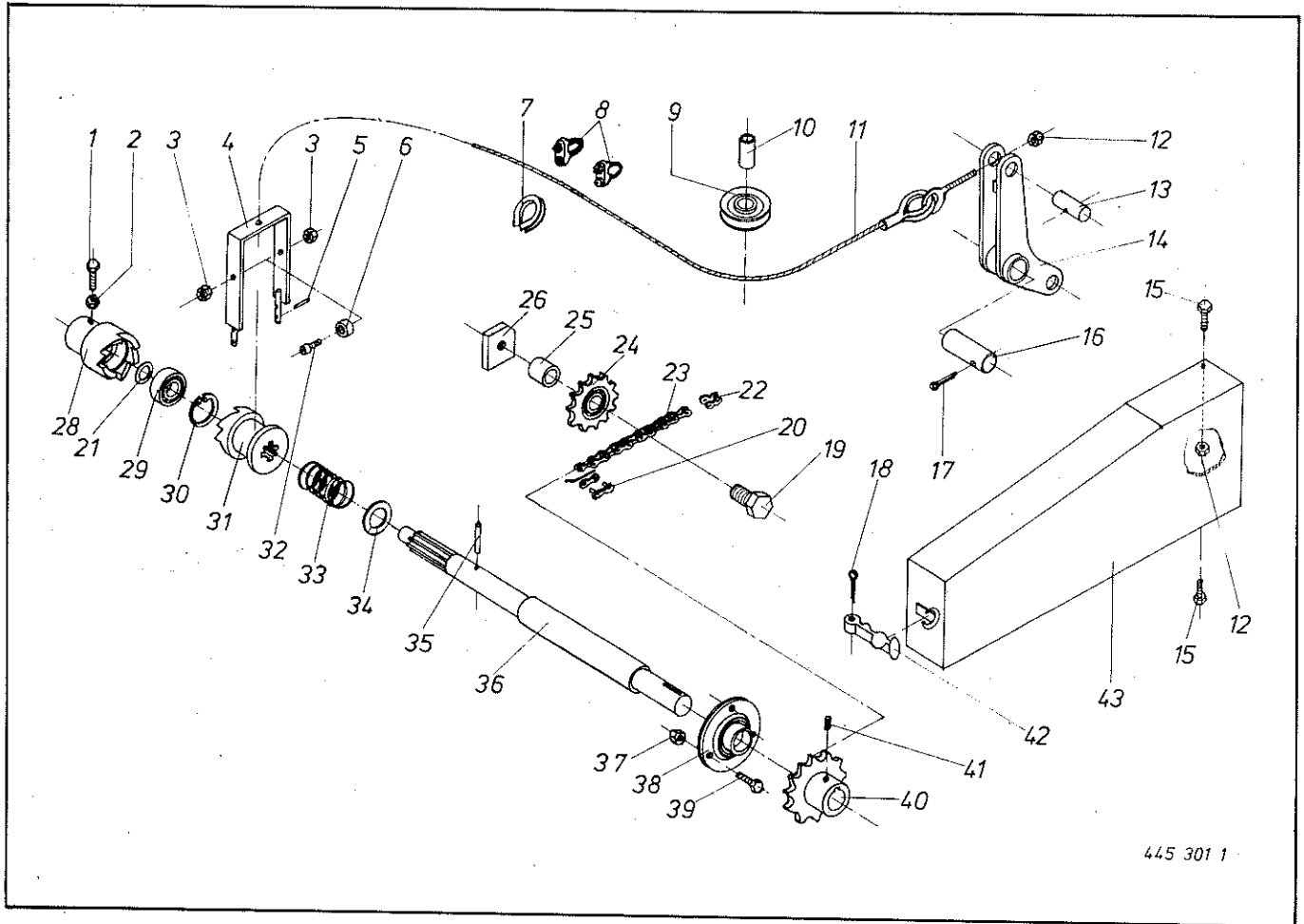


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	900 634 0	900 634 0	Skt.-Schraube M 10 x 20 gelb-chroma.	14	280 435 0 1	280 435 0 1	Getriebegehäuse
2	910 606 0	910 606 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5 verz.	15	906 040 0	906 040 0	Verschlußschraube M 18 x 1,5
3	270 193 0	270 193 0	Schutztopf	16	280 004 1 2	280 004 1 2	Getriebeabtriebswelle
4	908 212 0	908 212 0	Skt.-Mutter M 10 gelb chroma.	17	151 033 1 2	151 033 1 2	Kegelrad 30 Zähne
5	936 339 0	936 339 0	Simmerring 35 x 80 x 13 B 2	18	911 136 0	911 136 0	Paßscheibe 35 x 45 x 2
6	911 673 0	911 673 0	Seegerring J 80 x 2,5	19	151 037 1	151 037 1	Getriebeeingangswelle
7	910 965 0	910 965 0	Paßscheibe 63 x 80 x 2	20	911 668 0	911 668 0	Seegerring J 72 x 2,5
	910 964 0	910 964 0	Paßscheibe 63 x 80 x 1	21	910 915 0	910 915 0	Paßscheibe 56 x 72 x 2
	910 963 0	910 963 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,5		910 914 0	910 914 0	Paßscheibe 56 x 72 x 1
	910 962 0	910 962 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,3		910 913 0	910 913 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,5
	910 960 0	910 960 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,1		910 912 0	910 912 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,3
8	930 167 0	930 167 0	Rillenkugellager 6307		910 910 0	910 910 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,1
9	915 126 0	915 126 0	Paßfeder A 10 x 8 x 50	22	930 137 0	930 137 0	Rillenkugellager 6207
10	932 309 0	932 309 0	Zylinderrollenlager NJ 211	23	151 042 0	151 042 0	Getriebedichtung
11	151 034 2	151 034 2	Kegelritzel 16 Zähne	24	910 011 0	910 011 0	Federring B 10
12	911 136 0	911 136 0	Paßscheibe 35 x 45 x 2	25	900 279 0	900 279 0	Skt.-Schraube M 10 x 25
	911 134 0	911 134 0	Paßscheibe 35 x 45 x 1	26	280 003 1	280 003 1	Getriebedeckel
	911 133 0	911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5	27	936 137 0	936 137 0	Simmerring 35 x 72 x 12 B 1
	911 132 0	911 132 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,3	28	900 334 0	900 334 0	Skt.-Schraube M 16 x 25
	911 130 0	911 130 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,1	29	910 014 0	910 014 0	Federring B 16
13	911 541 0	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5	35	280 005 1 3	280 005 1 3	Getriebe kpl. Abb. 5-29
					490 161 0	490 161 0	Belüftungsfilter mit Peilstab

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 301 1

Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	902 434 0	902 434 0	Skt.-Schraube M 10 x 30 mit AS	22	921 995 0	921 995 0	gekröpftes Glied 1"
2	908 012 0	908 012 0	Skt.-Mutter M 10	23	922 424 0	922 425 0	Rollenkette kpl. (1" x 67 Rollen, KR 150) (1" x 70 Rollen, KR 180)
3	908 711 0	908 711 0	Skt.-Mutter NM 12				
4	280 316 0	280 316 0	Schaltbügel	24	922 322 0	922 322 0	Kettenspannrad 1"
5	912 584 0	912 584 0	Spannhülse 4 x 30	25	280 164 0	280 164 0	Distanzbuchse 21 x 45 x 33
6	280 149 2	280 149 2	Laufrolle	26	275 078 0	280 355 0	Lasche
7	917 505 0	917 505 0	Seilkausche A 5	28	280 165 1	280 165 1	Klauenkupplung
8	917 602 0	917 602 0	Seilklemme 5	29	930 536 0	930 536 0	Rillenkugellager 6206 - 2 RS
9	003 041 1	033 041 1	Seilrolle	30	911 659 0	911 659 0	Seegerring J 62 x 2
10	912 771 0	912 771 0	Spannhülse 13 x 30	31	280 166 1	280 166 1	Schaltklauenkupplung
11	345 792 0	345 792 0	Drahtseil 5 x 1840	32	903 137 0	903 137 0	Zylinderschraube M 12 x 25
12	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8	33	030 195 0	030 195 0	Druckfeder
13	280 162 0	280 162 0	Bolzen	34	036 219 1	036 219 1	Scheibe 45 x 59 x 7
14	280 121 1	280 121 1	Umlenkhebel	35	912 648 0	912 648 0	Spannhülse 6 x 60
15	900 614 0	900 614 0	Skt.-Schraube M 8 x 20 gelb-chroma.	36	275 038 0	280 125 0	Antriebswelle 535/685 lang
16	280 159 1	280 159 1	Bolzen	37	908 708 0	908 708 0	Skt.-Mutter NM 10
17	912 145 0	912 145 0	Splint 10 x 50	38	934 017 0	934 017 0	Flanschlager RA 35
18	912 271 0	912 271 0	Splint 4 x 50 verz.	39	900 279 0	900 279 0	Skt.-Schraube M 10 x 25
19	901 206 0	901 206 0	Skt.-Schraube M 20 x 85	40	200 356 0	200 356 0	Kettenrad 1" x 14 Zähne
20	921 985 0	921 985 0	Kettenschloß 1"	41	905 933 0	905 933 0	Gewindestift M 10 x 12
21	910 904 0	910 904 0	Paßscheibe 50 x 62 x 1	42	924 252 0	924 252 0	Haubenhalter
				43	280 133 0	280 133 0	Schutzkasten

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.

In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

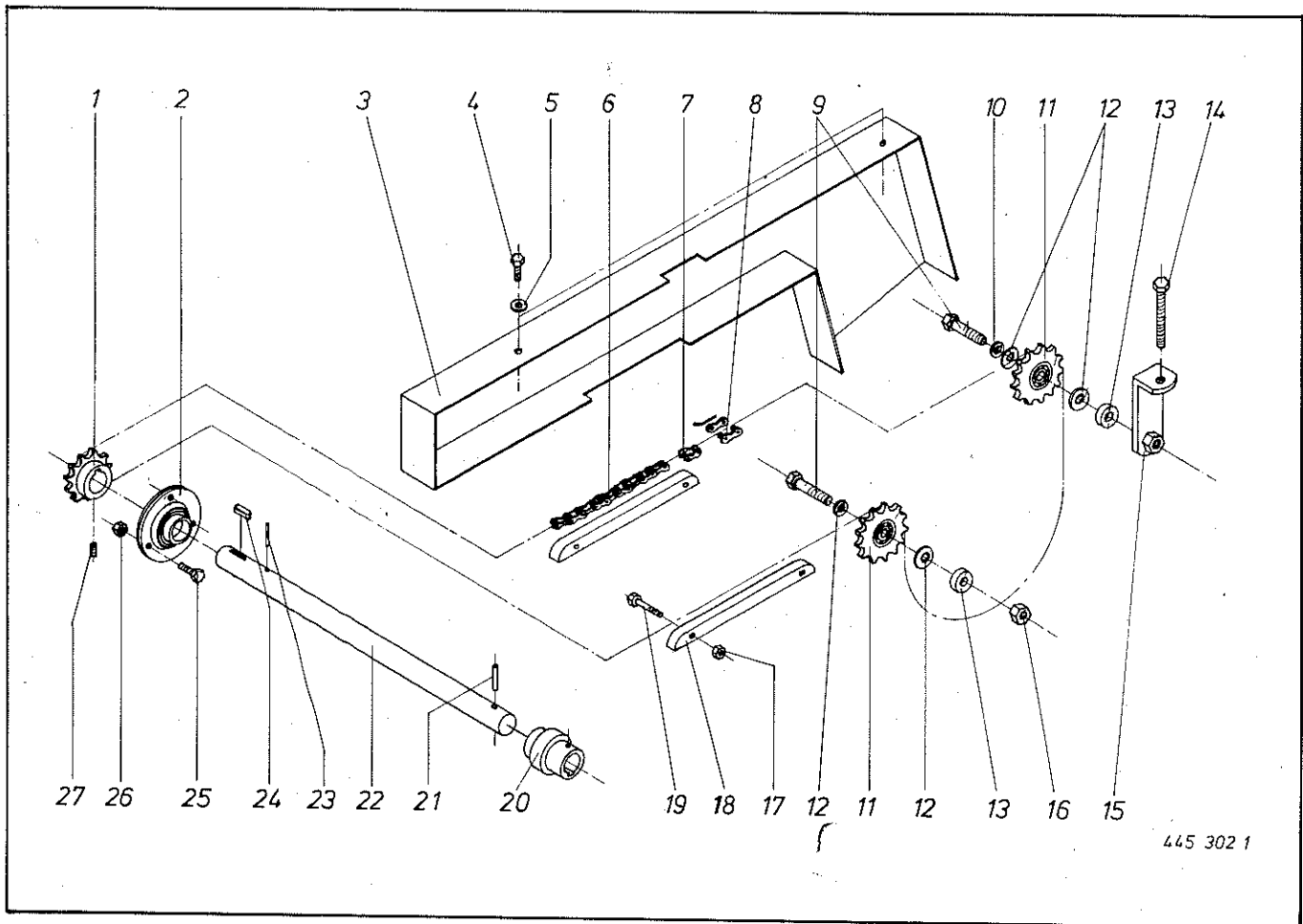


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	280 414 0	280 414 0	Kettenrad 3/4" x 15 Zähne	14	900 289 0	900 289 0	Skt.-Schraube M 10 x 80
2	934 017 0	934 017 0	Flanschlager RA 35	15	280 167 1	280 167 1	Kettenspanner
3	275 076 1	280 170 2	Schutzkasten	16	908 721 0	908 721 0	Skt.-Mutter NM 20
4	900 632 0	900 632 0	Skt.-Schraube M 10 x 16 gelb-chroma.	17	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8
5	910 606 0	910 606 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5 verz.	18	280 349 0	280 349 0	Kettenführung
6	922 400 0	922 401 0	Rollenkette 3/4" x 157 Rollen kpl. (167 Rollen, KR 180)	19	901 045 0	901 045 0	Skt.-Schraube M 8 x 50
7	921 994 0	921 994 0	Gekröpftes Glied 3/4"	20	949 215 3	949 215 3	Sperrkörperkupplung
8	921 984 0	921 984 0	Kettenschloß 3/4"	21	912 777 0	912 777 0	Spannhülse 13 x 55
9	901 203 0	901 203 0	Skt.-Schraube M 20 x 70	22	275 033 2	280 126 3	Antriebswelle
10	910 016 0	910 016 0	Federring B 20	23	912 676 0	912 676 0	Spannhülse 8 x 50
11	280 363 0	280 363 0	Spannrad	24	915 114 0	915 114 0	Paßfeder A 10 x 8 x 35
12	910 826 0	910 826 0	Paßscheibe 20 x 28 x 1	25	900 279 0	900 279 0	Skt.-Schraube M 10 x 25
13	910 648 0	910 648 0	Scheibe 20,5 x 50 x 2,5	26	908 708 0	908 708 0	Skt.-Mutter NM 10
				27	905 922 0	905 922 0	Gewindestift M 8 x 10

* Bypu - Nr. 64340/a
 (Walkerod. Nr. EK 32L / 55.586.03)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

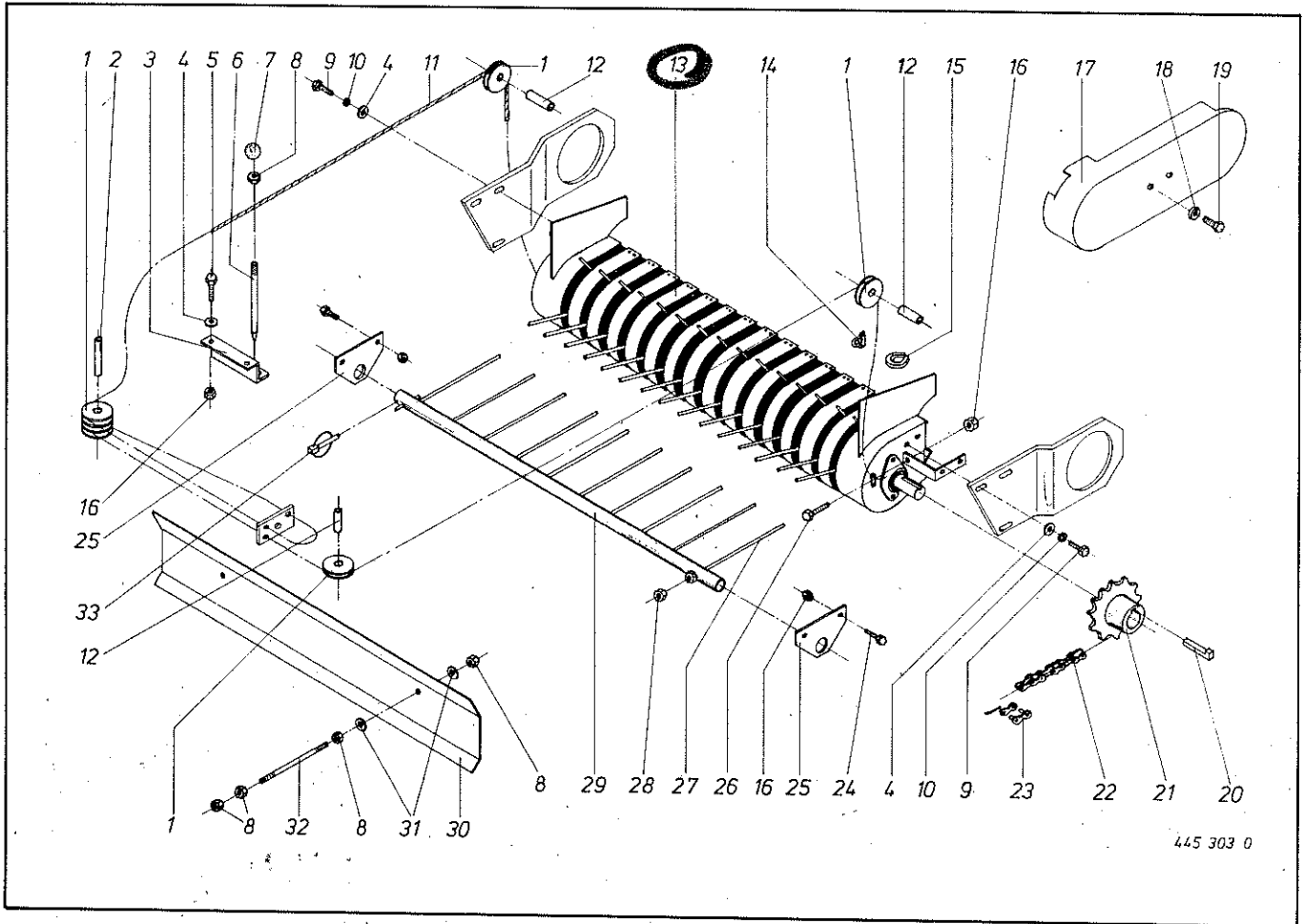


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	003 041 1	003 041 1	Seilrolle	18	910 606 0	910 606 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5 verz.
2	912 776 0	912 776 0	Spannhülse 13 x 50	19	900 632 0	900 632 0	Skt.-Schraube M 10 x 16 verz.
3	275 023 0	280 276 0	Führungsblech	20	915 542 0	915 542 0	Nasenkeil 10 x 8 x 40
4	910 505 0	910 505 0	Scheibe 11 x 21 x 2	21	346 180 0	346 180 0	Kettenrad 3/4" x 19 Zähne
5	900 279 0	900 279 0	Skt.-Schraube M 10 x 25	22	921 824 0	921 824 0	Rollenkette 3/4" x 56 Rollenkl.
6	280 186 0	280 186 0	Bolzen	23	921 984 0	921 984 0	Kettenschloß 3/4"
7	919 510 0	919 510 0	Kugelknopf	24	900 277 0	900 277 0	Skt.-Schraube M 10 x 20
8	908 015 0	908 015 0	Skt.-Mutter M 12	25	280 390 0	280 390 0	Lasche für Niederhalter
9	900 281 0	900 281 0	Skt.-Schraube M 10 x 30	26	900 285 0	900 285 0	Skt.-Schraube M 10 x 60
10	910 011 0	910 011 0	Federring B 10	27	280 387 1	280 387 1	Zinken
11	922 916 0	922 916 0	Drahtseil 6 x 5050	28	908 012 0	908 012 0	Skt.-Mutter M 10
12	912 771 0	912 771 0	Spannhülse 13 x 30	29	275 003 0	280 386 0	Niederhalter kpl.
13	275 001 1	280 356 0	Pick-up kpl.	30	275 074 1	280 278 1	Schutz
14	917 602 0	917 602 0	Seilklemme 5	31	910 315 0	910 315 0	Scheibe 13 x 24 x 2,5
15	917 505 0	917 505 0	Kausche A 5	32	280 269 0	280 269 0	Distanzbolzen M 12 x 250
16	908 708 0	908 708 0	Skt.-Mutter NM 10	33	917 011 0	917 011 0	Klappsplint 9,5 x 55
17	275 005 0	280 156 1	Schutzkasten				

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

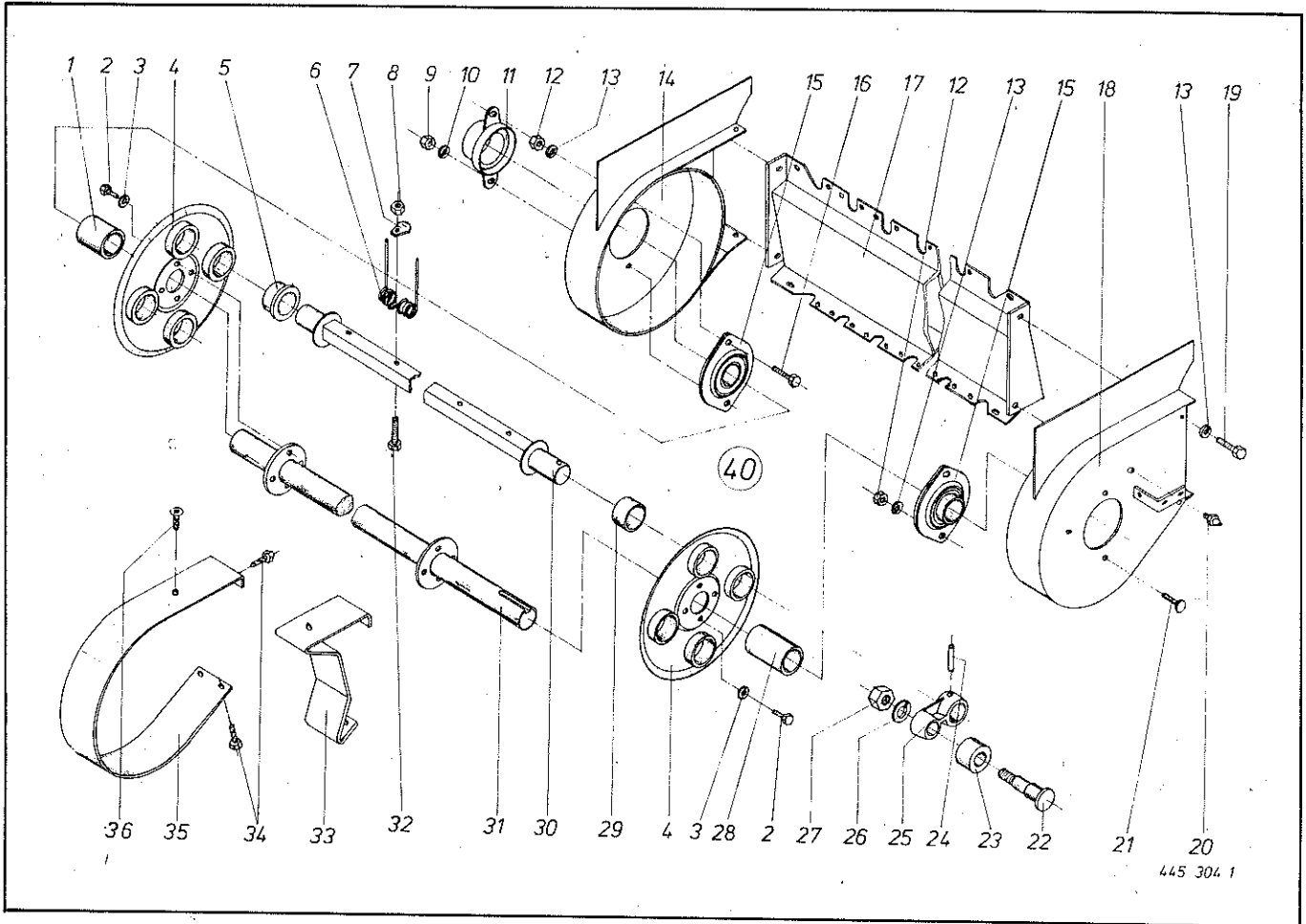
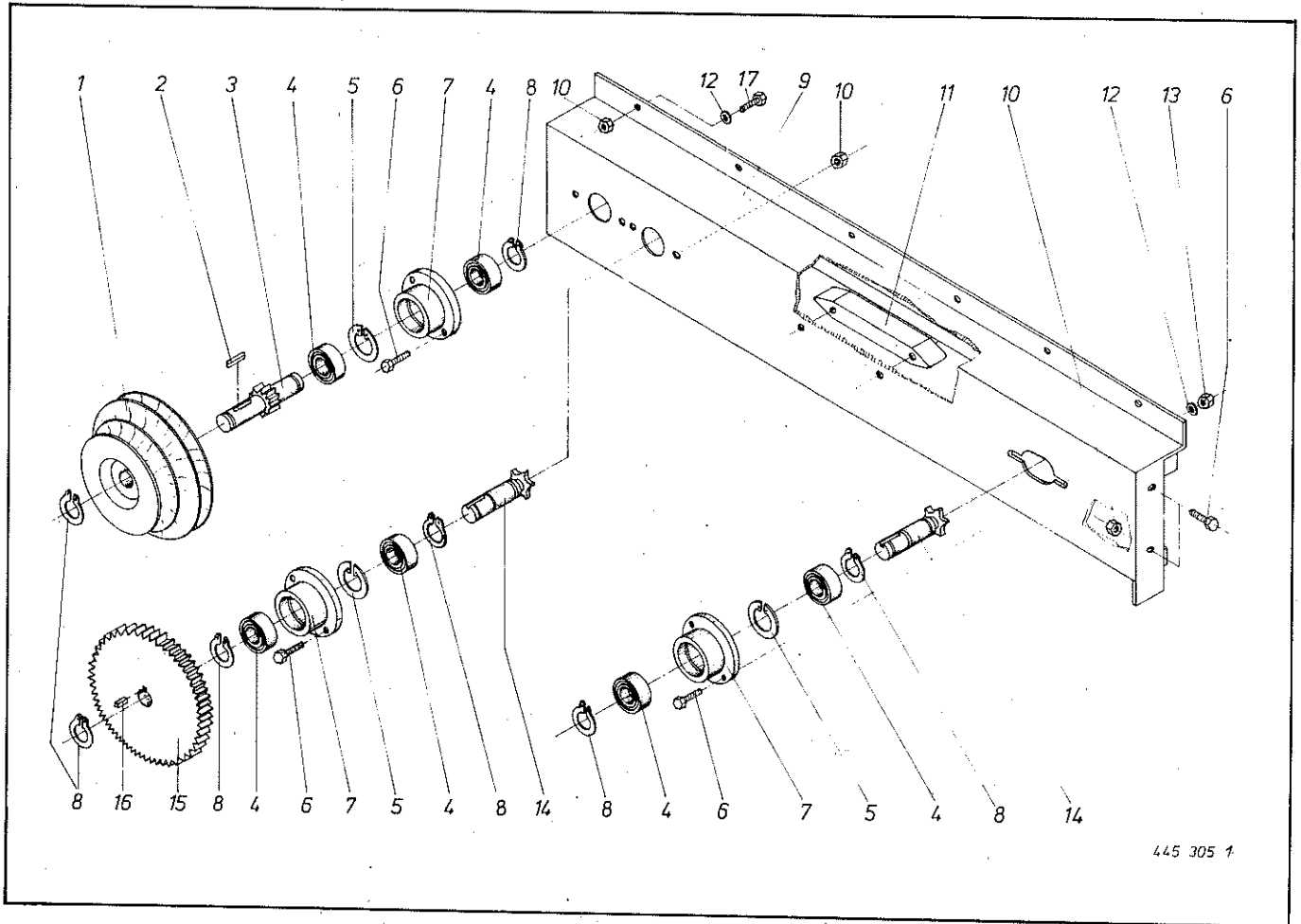


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	937 900 0	937 900 0	Distanzrohr 68 lang	20	919 003 0	919 003 0	Kegelschmiernippel 8 x 1
2	900 720 0	900 720 0	Skt.-Schraube M 8 x 16	21	904 756 0	904 756 0	Flachrundschraube M 10 x 45
3	910 010 0	910 010 0	Federring B 8	22	937 950 0	937 950 0	Laufbolzen
4	937 905 0	937 905 0	Seitenronde kpl.	23	937 952 0	937 952 0	Laufrolle
5	937 910 0	937 910 0	Kragenbuchse, rechts	24	912 452 0	912 452 0	Spiralspannhülse
6	937 920 0	937 920 0	Doppelfederzinken	25	937 980 0	937 980 0	Exzenterarm
	937 921 0		Einfachfederzinken	26	910 013 0	910 013 0	Federring B 14
7	937 925 0	937 925 0	Druckplatte	27	908 018 0	908 018 0	Skt.-Mutter M 14
8	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8	28	937 901 0	937 901 0	Distanzrohr 81,5 lang
9	908 512 0	908 512 0	Skt.-Mutter BM 10	29	937 911 0	937 911 0	Lagerbuchse, links
10	910 505 0	910 505 0	Scheibe 11 x 21 x 2	30	937 957 0	937 956 0	Zinkenträger
11	937 928 0	937 928 0	Schutzkappe	31	937 975 0	937 974 0	Antriebswelle
12	908 012 0	908 012 0	Skt.-Mutter M 10	32	900 259 0	900 259 0	Skt.-Schraube M 8 x 25
13	910 011 0	910 011 0	Federring B 10	33	937 945 0	937 945 0	Abstreifabstützung
14	937 934 0	937 934 0	Seitenteil rechts	34	906 949 0	906 949 0	Skt.-Blechschaube B 6,3 x 16
15	934 006 0	934 006 0	Flanschschlagger AELPFL 206	35	937 963 0	937 963 0	Abstreifer
16	900 282 0	900 282 0	Skt.-Schraube M 10 x 35	36	906 845 0	906 845 0	Senkblechschaube mit Kreuzschlitz B 6,3 x 16
17	937 943 0	937 942 0	Federrahmen				Pick-up kpl.
18	937 935 0	937 935 0	Seitenteil links	40	275 001 1	280 356 0	Bleche f. Pick-up, re.
19	900 282 0	900 282 0	Skt.-Schraube M 10 x 35			280 382 A	" " " " li.
						280 383 A	
						280 382 A	Blech rechts f. Pick-up
						275 1520	Blech rechts f. Pick-up
						280 383 A	Blech links f. Pick-up
						275 1510	Blech links f. Pick-up
						275 1860	kpl. Einfuhrblech rechts
						275 1850	kpl. Einfuhrblech links

Seitenteilig

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 305 1

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	280 057 1	280 057 1	Antriebsrolle	9	275 052 0	280 042 0	Führungsschiene
2	915 047 0	915 047 0	Paßfeder A 6 x 6 x 28	10	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8
3	280 055 0	280 055 0	Ritzelwelle	11	280 051 0	280 051 0	Kettenführung
4	930 504 0	930 504 0	Rillenkugellager 6004 / 2 RS	12	910 504 0	910 504 0	Scheibe 9 x 17 x 1,6
5	911 642 0	911 642 0	Seegerring J 42 x 1,75	13	908 010 0	908 010 0	Skt.-Mutter M 8
6	900 257 0	900 257 0	Skt.-Schraube M 8 x 20	14	280 054 0	280 054 0	Kettenradwelle
7	280 052 1	280 052 1	Lagergehäuse	15	280 056 0	280 056 0	Stirnrad
8	911 522 0	911 522 0	Seegerring A 20 x 1,2	16	915 043 0	915 043 0	Paßfeder A 6 x 6 x 14
				17	900 254 0	900 254 0	Skt.-Schraube M 8 x 16

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

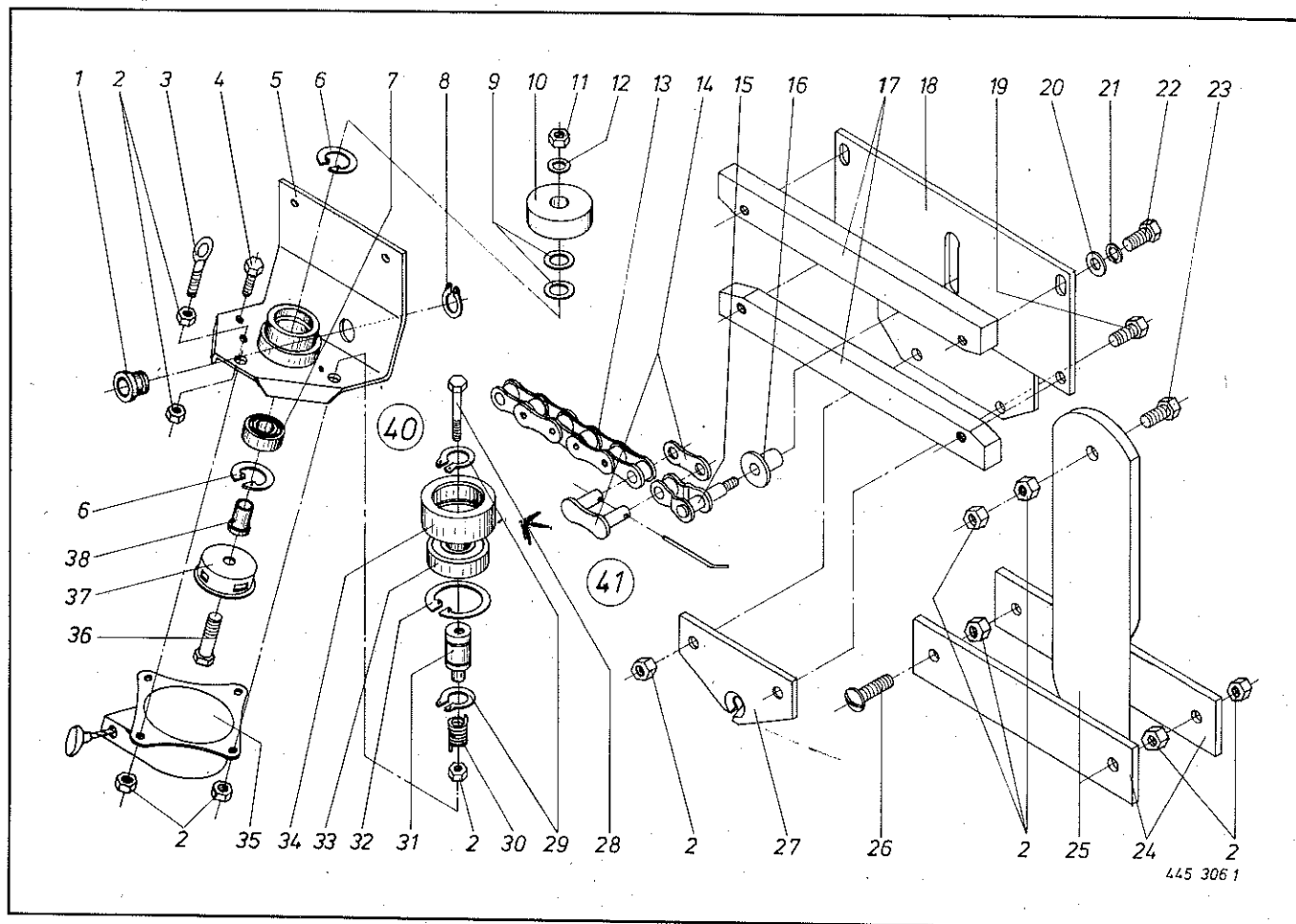


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	342 016 0	342 016 0	Seilführung	22	900 239 0	900 239 0	Skt.-Schraube M 6 x 25
2	908 706 0	908 706 0	Skt.-Mutter NM 8	23	900 261 0	900 261 0	Skt.-Schraube M 8 x 30
3	280 400 0	280 400 0	Ösenschraube	24	280 234 1	280 234 1	Messerhalter
4	900 254 0	900 254 0	Skt.-Schraube M 8 x 16	25	280 221 2	280 221 2	Messer
5	280 401 0	280 401 0	Grundplatte	26	905 232 0	905 232 0	Flachrundschraube M 8 x 25 verz.
6	911 640 0	911 640 0	Seegerring J 40 x 1,75	27	280 321 0	280 321 0	Fadenführung
7	930 533 0	930 533 0	Rillenkugellager 6203 / 2 RS	28	901 049 0	901 049 0	Skt.-Schraube M 8 x 70
8	911 552 0	911 552 0	Seegerring A 20 x 1,2	29	911 541 0	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5
9	910 317 0	910 317 0	Scheibe 17 x 30 x 3	30	280 352 0	280 352 0	Schenkelfeder
10	280 324 1	280 324 1	Starterrolle	31	280 328 3	280 328 3	Exzenterbolzen
11	908 708 0	908 708 0	Skt.-Mutter NM 10	32	911 659 0	911 659 0	Seegerring J 62 x 2
12	910 314 0	910 314 0	Scheibe 10,5 x 21 x 2	33	930 507 0	930 507 0	Rillenkugellager 6007 / 2 RS
13	960 000 0	921 909 0	Rollenkette 5/8" x 120 Ro / 150 Ro	34	280 405 0	280 405 0	Lauftring
14	921 983 0	921 983 0	Kettenschloß 5/8"	35	924 702 0	924 702 0	Starter
15	921 999 0	921 999 0	gekröpftes Glied 5/8"	36	901 063 0	901 063 0	Skt.-Schraube M 10 x 55
16	280 098 0	280 098 0	Büchse	37	924 703 0	924 703 0	Glocke
17	280 103 0	280 103 0	Gleitschiene	38	280 325 0	280 325 0	Buchse
18	275 054 0	280 320 0	Führungsschlitten	40	280 354 1	280 354 1	Starter kpl. (Abb. 1-12 + 28-38)
19	905 232 0	905 232 0	Skt.-Schraube M 8 x 5 verz.	41	275 085 0	280 041 1	Bindevorrichtung kpl. Tafel 12 und 13 außer Abb. 24-26
20	910 311 0	910 311 0	Scheibe 6,4 x 12,5 x 1,6				
21	910 008 0	910 008 0	Federring B 6				

2803530 = 1 Zugseil f. Starter (Bedienungseil) 9.75

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

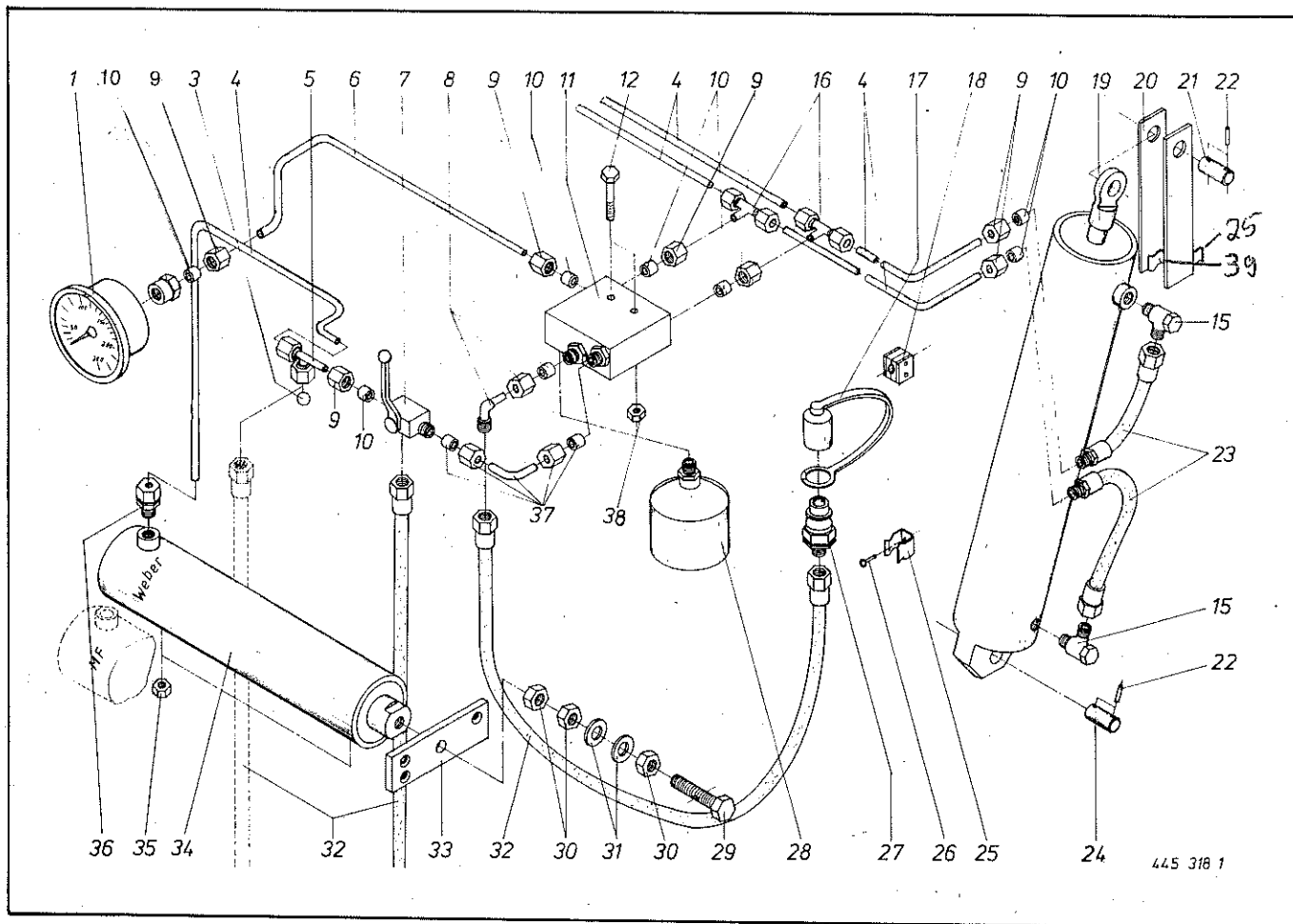


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------	------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

	KR 150	KR 180		KR 150	KR 180	
1	921 114 1	921 114 1	Manometer	20	280 426 0	280 426 0
3	935 533 0	935 533 0	Kugel Ø 12	21	280 208 0	280 208 0
4	441 283 0	441 283 0	Hydrorohr 1920 lang	22	912 613 0	912 613 0
5	921 079 0	921 079 0	L-Verschraubung, einstellbar	23	921 001 0	921 001 0
6	441 262 0	441 262 0	Hydrorohr 1333 lang	24	280 161 0	280 161 0
7	921 111 0	921 111 0	Dreiwegehahn	25	168 112 1	168 112 1
8	921 076 0	921 076 0	Einstellbare Winkelverschraubung	26	913 746 0	913 746 0
9	921 042 0	921 042 0	Überwurfmutter	27	921 145 0	921 145 0
10	921 046 0	921 046 0	Keilring	28	921 125 1	921 125 1
11	921 099 1	921 099 1	Ventilblock *	29	280 185 0	280 185 0
12	901 051 0	901 051 0	Skt.-Schraube	30	908 520 0	908 520 0
15	921 091 0	921 091 0	Schwenkverschraubung	31	910 511 0	910 511 0
16	921 078 0	921 078 0	Einstellbare T-Verschraubung	32	921 020 0	921 020 0
17	921 171 0	921 171 0	Staubmuffe	33	280 183 0	280 183 0
18	924 112 0	924 112 0	Rohrschelle kpl.	34	921 329 0	921 329 0
19	921 370 0	921 363 0	Hydrozylinder		921 495 0	921 495 0
	921 494 0	921 494 0	Dichtungssatz		921 443 0	921 443 0
				35	908 716 0	908 716 0
				36	921 056 0	921 056 0
				37	280 403 0	280 403 0
				38	908 706 0	908 706 0
				39		

x 921 440 0 Dichtungssatz

274.12.11
Hydraulikanlage kpl. 2.350,-
Klemmgabel innen

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

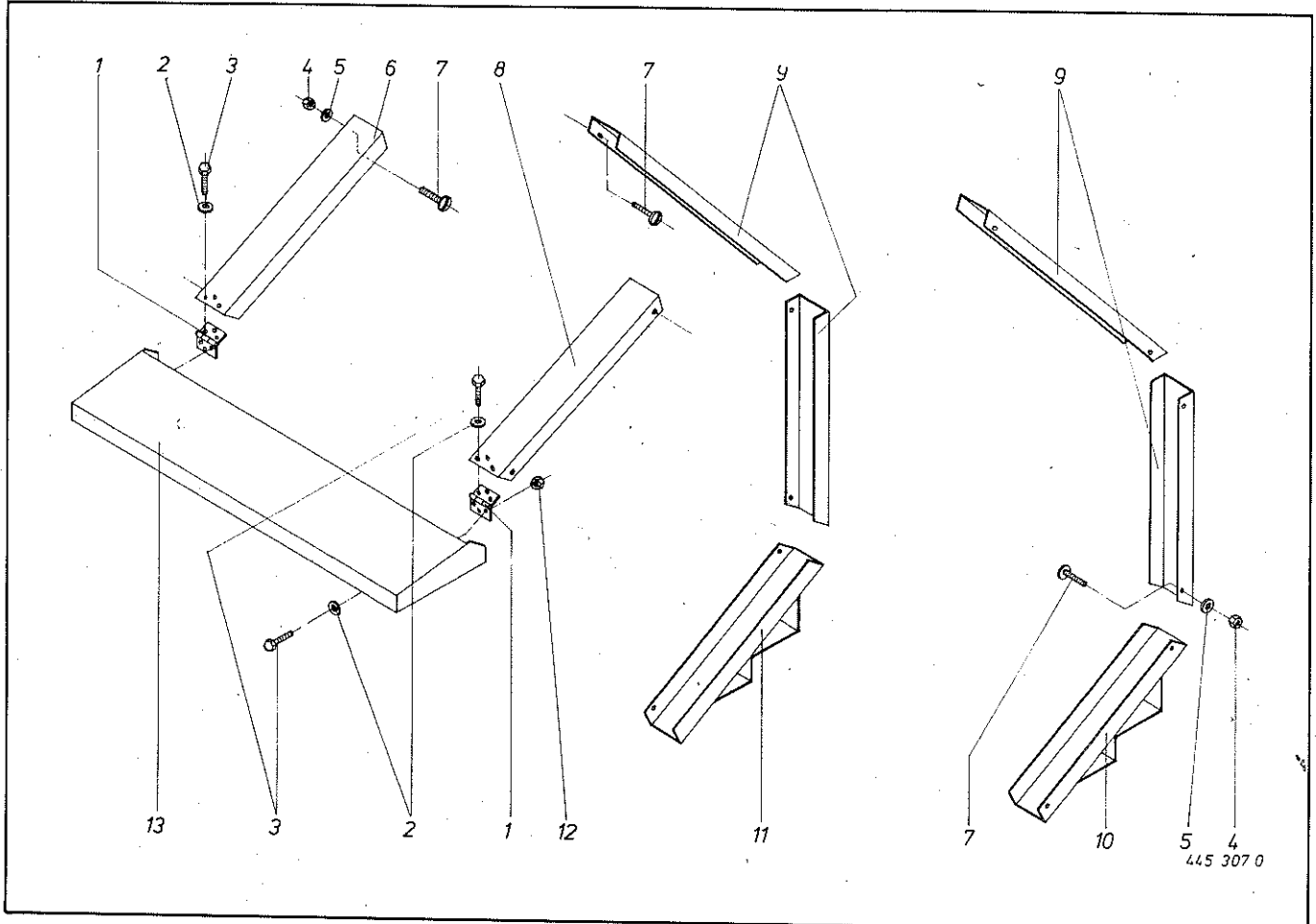
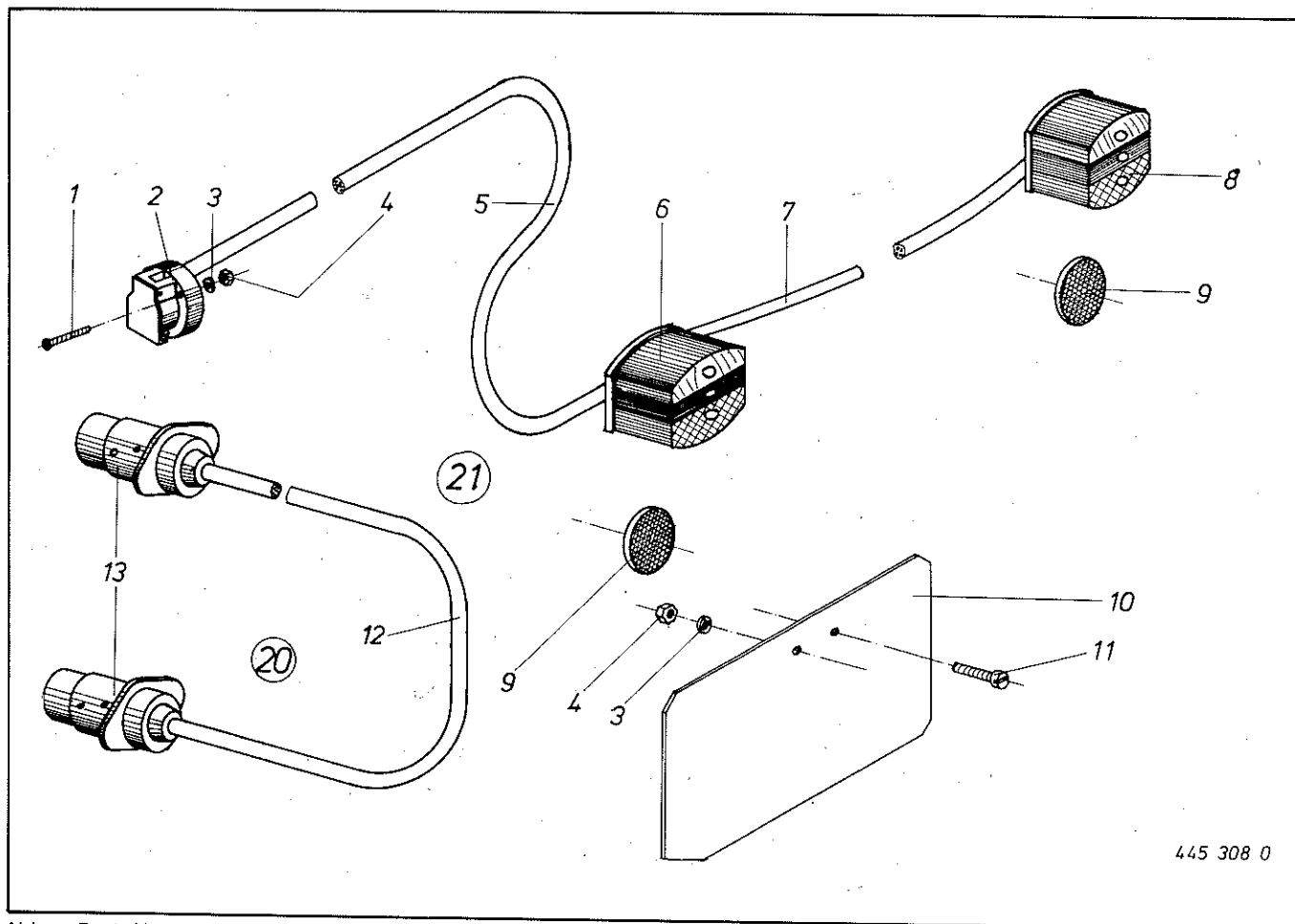


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	345 400 0	345 400 0	Scharnier	8	275 068 0	280 286 0	Rollbodenschutz vorne links
2	910 411 0	910 411 0	Scheibe 6,4 x 12,5 x 1,6 verz.	9	275 070 1	280 285 0	Rollbodenschutz
3	900 607 0	900 607 0	Skt.-Schraube M 6 x 16 gelb-chroma.	10	275 072 1	280 181 2	Rollbodenschutz hinten links
4	908 210 0	908 210 0	Skt.-Mutter M 8 gelb-chroma.	11	275 073 1	280 182 2	Rollbodenschutz hinten rechts
5	910 603 0	910 603 0	Scheibe 8,4 x 22 x 2 verz.	12	908 704 0	908 704 0	Skt.-Mutter NM 6
6	275 069 0	280 287 0	Rollbodenschutz vorne rechts	13	275 066 0	280 127 1	Garnkastendeckel
7	905 230 0	905 230 0	Flachrundschrabe mit Schlitz M 8 x 16 gelb-chroma.				

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 308 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
	KR 150	KR 180			KR 150	KR 180	
1	903 661 0	903 661 0	Zylinderschraube AM 5 x 30 gelb-chroma. mit Schlitz	8	924 561 0	924 561 0	Dreikammerleuchte rechts kpl. BBS 123/1
2	924 571 0	924 571 0	Steckdose 7pol. mit Flachsteckanschluß	9	924 555 0	924 555 0	Ersatzhaube E 123
3	910 007 0	910 007 0	Federring B 5	10	924 535 0	924 535 0	Rückstrahler
4	908 207 0	908 207 0	Skt.-Mutter M 5	11	200 286 0	200 286 0	Kennzeichenschild
5	924 582 0	924 582 0	Kabel 6pol. x 6400 Flachsteckanschluß		903 652 0	903 652 0	Zylinderschraube AM 5 x 1, gelb-chroma. mit Schlitz
6	924 562 0	924 562 0	Dreikammerleuchte links kpl. BBSK 123/1	12	924 596 0	924 596 0	Kabel 6pol. x 2800
	924 556 0	924 556 0	Ersatzhaube EK 123	13	924 576 0	924 576 0	Stecker 7pol.
7	924 586 0	924 586 0	Kabel 4pol. x 2700 Flachsteckanschluß	20	924 542 0	924 542 0	Verlängerungskabel (Abb. 12 + 13)
				21	280 200 1	280 200 1	Beleuchtung kpl.

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.
003 041 1	8	9	280 126 3	9	22	280 372 1	1	28
003 041 1	10	1	280 127 1	15	13	280 373 0	1	31
016 091 0	4	10	280 133 0	8	43	280 375 0	1	32
016 093 0	4	1	280 135 1	5	22	280 380 0	4	2
030 195 0	8	33	280 144 1	5	24	280 384 0	1	25
036 219 1	8	34	280 145 4	5	4	280 385 0	4	5
151 033 1	7	17	280 146 3	6	2	280 386 0	10	29
151 034 2	7	11	280 149 2	8	6	280 387 1	10	27
151 037 1	7	19	280 156 1	10	17	280 390 0	10	25
			280 159 1	8	16	280 392 1	1	2
151 042 0	7	23						
168 112 1	14	25	280 161 0	14	24	280 393 0	1	40
200 267 1	7	3	280 162 0	8	13	280 399 0	5	30
200 286 0	16	10	280 164 0	8	25	280 400 0	13	3
200 356 0	8	40	280 165 1	8	28	280 401 0	13	5
219 034 1	1	22	280 166 1	8	31	280 403 0	14	37
219 081 0	1	20	280 167 1	9	15	280 405 0	13	34
270 160 0	1	35	280 170 2	9	3	280 410 0	2	28
270 193 0	7	3	280 181 2	15	10	280 412 1	2	30
275 001 1	10	13	280 182 2	15	11	280 413 0	2	32
275 001 1	11	40	280 183 0	14	33	280 414 0	9	1
275 003 0	10	29	280 185 0	14	29	280 415 0	2	3
275 005 0	10	17	280 186 0	10	6	280 420 0	2	31
275 023 0	10	3	280 200 1	16	21	280 421 0	2	20
275 033 2	9	22	280 208 0	14	21	280 426 0	14	20
275 036 0	2	15	280 221 2	13	25	280 429 0	5	11
275 037 2	5	14	280 222 0	1	36	280 431 0	1	43
275 038 0	8	36	280 224 0	1	37	280 432 0	1	42
275 039 0	2	11	280 234 1	13	24	280 435 0	7	14
275 040 0	5	22	280 249 3	5	14	342 016 0	1	38
275 043 1	5	12	280 267 1	6	14	342 016 0	13	1
						345 400 0	15	1
275 044 0	6	20	280 269 0	10	32			
275 045 1	6	10	280 270 0	6	16	345 792 0	8	11
275 046 0	1	7	280 273 0	6	9	346 180 0	10	21
275 048 0	1	10	280 274 0	6	20	346 414 0	5	18
275 052 0	12	9	280 276 0	10	3	441 262 0	14	6
275 054 0	13	18	280 278 1	10	30	441 283 0	14	4
275 064 1	1	2	280 279 1	6	10	490 161 0	7	-
275 066 0	15	13	280 285 0	15	9	900 239 0	13	22
275 067 1	1	3	280 286 0	15	8	900 254 0	1	4
275 068 0	15	8	280 287 0	15	6	900 254 0	12	17
						900 254 0	13	4
275 069 0	15	6	280 291 0	1	7	900 257 0	12	6
275 070 1	15	9	280 292 1	1	10			
275 072 1	15	10	280 298 2	1	15	900 259 0	11	32
275 073 1	15	11	280 299 1	1	6	900 261 0	13	23
275 074 1	10	30	280 300 3	1	11	900 277 0	10	24
275 076 1	9	3	280 313 3	1	5	900 279 0	2	25
275 077 1	1	11	280 316 0	8	4	900 279 0	7	25
275 078 0	8	26	280 318 2	5	12	900 279 0	8	39
275 080 2	1	5	280 320 0	13	18	900 279 0	9	25
275 084 0	5	30	280 321 0	13	27	900 279 0	10	5
						900 281 0	10	9
275 085 0	13	41	280 324 1	13	10	900 282 0	11	19
275 088 0	2	31	280 325 0	13	38			
280 003 1	7	26	280 328 3	13	31	900 282 0	11	16
280 004 1	7	16	280 333 1	2	22	900 285 0	10	26
280 005 1	7	35	280 343 0	2	6	900 289 0	9	14
280 041 1	13	41	280 343 0	2	34	900 296 0	5	3
280 042 0	12	9	280 344 0	2	6	900 298 0	3	8
280 051 0	12	11	280 349 0	9	18	900 299 0	2	21
280 052 1	12	7	280 352 0	13	30	900 300 0	1	21
280 054 0	12	14	280 354 1	13	40	900 334 0	7	28
						900 336 0	6	18
280 055 0	12	3	280 355 0	8	26	900 504 0	1	16
280 056 0	12	15	280 356 0	10	13			
280 057 1	12	1	280 356 0	11	40	900 575 0	2	29
280 070 1	2	11	280 357 0	3	26	900 607 0	15	3
280 076 0	2	27	280 358 0	3	11	900 614 0	8	15
280 098 0	13	16	280 361 0	5	19	900 632 0	9	4
280 103 0	13	17	280 363 0	9	11	900 632 0	10	19
280 117 2	1	3	280 364 1	6	12	900 634 0	7	1
280 121 1	8	14	280 367 0	2	15	900 720 0	11	2
280 125 0	8	36	280 370 1	2	9	901 045 0	9	19
						901 049 0	13	28
						901 051 0	6	19

Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.
901 051 0	14	12	908 721 0	9	16	911 640 0	13	6
901 061 0	2	8	908 726 0	1	29	911 642 0	12	5
901 063 0	13	36	908 827 0	3	5	911 653 0	6	1
901 080 0	3	12	909 410 0	1	34	911 659 0	8	30
901 131 0	1	26	910 007 0	16	3	911 659 0	13	32
901 134 0	1	27	910 008 0	13	21	911 668 0	7	20
901 203 0	9	9	910 010 0	1	9	911 673 0	7	6
901 206 0	8	19	910 010 0	11	3	911 680 0	2	12
901 210 0	3	7	910 011 0	2	24	912 063 0	1	45
901 237 0	1	30	910 011 0	7	24	912 077 0	3	15
902 434 0	8	1	910 011 0	10	10	912 145 0	1	18
903 137 0	8	32	910 011 0	11	13	912 145 0	8	17
903 403 0	1	39	910 012 0	3	9	912 271 0	8	18
903 652 0	16	11	910 013 0	11	26	912 452 0	11	24
903 661 0	16	1	910 014 0	6	17	912 583 0	4	11
903 790 0	4	3	910 014 0	7	29	912 584 0	8	5
904 756 0	11	21	910 016 0	9	10	912 608 0	1	12
905 111 0	5	15	910 225 0	3	3	912 613 0	14	22
905 131 0	1	13	910 256 0	3	1	912 643 0	4	7
905 210 0	5	13	910 311 0	13	20	912 648 0	8	35
905 230 0	15	7	910 314 0	13	12	912 676 0	6	13
905 232 0	13	19	910 315 0	10	31	912 676 0	9	23
905 232 0	13	26	910 317 0	13	9	912 771 0	8	10
905 922 0	6	6	910 351 0	5	16	912 771 0	10	12
905 922 0	9	27	910 411 0	15	2	912 776 0	10	2
905 933 0	2	33	910 504 0	1	17	912 777 0	9	21
905 933 0	5	5	910 504 0	12	12	913 746 0	14	26
905 933 0	8	41	910 505 0	1	44	915 043 0	12	16
906 040 0	7	15	910 505 0	10	4			
906 845 0	11	36	910 505 0	11	10	915 047 0	12	2
906 949 0	11	34	910 511 0	14	31	915 114 0	9	24
908 004 0	1	41	910 603 0	15	5	915 126 0	7	9
908 010 0	12	13	910 606 0	7	2	915 152 0	2	10
908 012 0	8	2	910 606 0	9	5	915 203 0	5	20
908 012 0	10	28	910 606 0	10	18	915 206 0	5	21
908 012 0	11	12	910 638 0	2	23	915 542 0	10	20
908 015 0	10	8	910 648 0	9	13	917 011 0	10	33
908 018 0	11	27	910 657 0	5	8	917 505 0	8	7
908 020 0	1	8	910 826 0	9	12	917 505 0	10	15
908 020 0	6	15	910 863 0	6	4			
908 207 0	16	4	910 864 0	6	11	917 602 0	8	8
908 210 0	15	4	910 866 0	6	5	917 602 0	10	14
908 212 0	7	4	910 892 0	2	2	919 003 0	5	23
908 512 0	11	9	910 904 0	8	21	919 003 0	11	20
908 520 0	14	30	910 910 0	7	21	919 509 0	4	4
908 704 0	5	17	910 912 0	7	21	919 510 0	10	7
908 704 0	15	12	910 913 0	7	21	921 001 0	14	23
908 706 0	1	1	910 914 0	7	21	921 020 0	14	32
908 706 0	1	19	910 915 0	7	21	921 042 0	14	9
908 706 0	1	19	910 960 0	7	7	921 046 0	14	10
908 706 0	6	8	910 962 0	7	7	921 056 0	14	36
908 706 0	8	12	910 963 0	7	7	921 076 0	14	8
908 706 0	9	17	910 964 0	7	7	921 078 0	14	16
908 706 0	11	8	910 965 0	7	7	921 079 0	14	5
908 706 0	12	10	911 130 0	7	12	921 091 0	14	15
908 706 0	13	2	911 132 0	7	12	921 099 1	14	11
908 706 0	14	38	911 133 0	7	12	921 111 0	14	7
908 708 0	2	4	911 134 0	7	12	921 114 1	14	1
908 708 0	8	37	911 136 0	7	12	921 125 1	14	28
908 708 0	9	26	911 136 0	7	18			
908 708 0	10	16	911 203 0	1	24	921 145 0	14	27
908 708 0	13	11	911 317 0	6	7	921 171 0	14	17
908 711 0	1	14	911 324 0	5	6	921 329 0	14	34
908 711 0	2	26	911 522 0	12	8	921 363 0	14	19
908 711 0	3	10	911 541 0	5	7	921 370 0	14	19
908 711 0	5	1	911 541 0	7	13	921 443 0	14	34
908 711 0	8	3	911 541 0	13	29	921 494 0	14	19
908 716 0	1	23	911 545 0	2	1	921 495 0	14	34
908 716 0	14	35	911 552 0	1	33	921 824 0	10	22
908 721 0	3	13	911 552 0	13	8	921 875 0	2	18

Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.	Bestell-Nr.	Tafel	Abb.
921 909 0	13	13	930 536 0	8	29	949 215 3	9	20
921 982 1	5	25	930 537 0	5	9	952 254 0	3	2
921 983 0	13	14	930 540 0	2	14	952 310 0	3	6
921 984 0	9	8	932 212 0	3	16	952 320 0	3	18
921 984 0	10	23	932 222 0	3	4	952 330 0	3	17
921 985 0	8	20	932 309 0	7	10	953 005 0	3	25
921 988 0	2	17	933 504 0	4	9	953 015 0	3	25
921 990 0	2	16	934 006 0	11	15	953 105 0	3	21
921 994 0	9	7	934 017 0	8	38	953 108 0	3	21
921 995 0	8	22	934 017 0	9	2	953 205 0	3	19
921 999 0	13	15	934 019 0	5	2	953 215 0	3	19
922 012 0	5	10	934 129 0	2	7	953 305 0	3	20
922 013 0	5	10	934 628 0	2	5	953 312 0	3	20
922 322 0	8	24	935 533 0	14	3	954 012 0	4	20
922 400 0	9	6	936 137 0	7	27	954 043 0	4	1
922 401 0	9	6	936 339 0	7	5	954 053 0	4	6
922 424 0	8	23	936 923 0	2	13	954 053 0	4	10
922 425 0	8	23	937 900 0	11	1	954 065 0	4	8
922 916 0	10	11	937 901 0	11	28	954 066 0	4	12
924 112 0	14	18	937 905 0	11	4			
924 252 0	8	42	937 910 0	11	5			
924 535 0	16	9	937 911 0	11	29			
924 542 0	16	20	937 920 0	11	6			
924 555 0	16	8	937 921 0	11	6			
924 556 0	16	6	937 925 0	11	7			
924 561 0	16	8	937 928 0	11	11			
924 562 0	16	6	937 934 0	11	14			
924 571 0	16	2	937 935 0	11	18			
924 576 0	16	13	937 942 0	11	17			
924 582 0	16	5	937 943 0	11	17			
924 586 0	16	7	937 945 0	11	33			
924 596 0	16	12	937 950 0	11	22			
924 702 0	13	35	937 952 0	2	19			
924 703 0	13	37	937 952 0	11	23			
930 137 0	7	22	937 956 0	11	30			
930 167 0	7	8	937 957 0	11	30			
930 504 0	12	4	937 963 0	11	35			
930 506 0	6	3	937 974 0	11	31			
930 507 0	13	33	937 975 0	11	31			
930 533 0	13	7	937 980 0	11	25			